



„Proiect cofinanțat din Fondul Social European, prin Programul Operațional Capacitate Administrativă 2014-2020”

Standard ocupațional

AJUTOR MAISTRU ȚESĂTOR, TRICOTER COD COR 731818

**dezvoltat în cadrul proiectului
”Creșterea capacității administrative a ANC și MMJS
prin sistematizare și simplificare legislativă în domeniul calificărilor”
SIPOCA 129872**

Inițiator/Autori:

CERTIND S.A.

Ing. dr. Gold Iulian

Ing. Bostaca Gheorghe

Data elaborării:

10.12.2021

Verificare profesională:

Ing. Tanasă Cristina

Ing. Neneciu Minela

Data verificării:

20.12.2021

Avizare:

Asociația Confeccionerilor din România

Data avizării:

06.01.2022; 11.02.2022

Validare documentație:

Comitetul Sectorial din ramura textile, confecții - COMITEX

Președinte Mihai Irina; Cristea Lavinia; Avram Tudorița

Data validării sectoriale:

16.02.2022

Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări

Data aprobării:

Decizia ANC nr. 49/28.02.2022

Nr. RS - 04/28.02.2022



MINISTERUL MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE



STANDARD OCUPAȚIONAL

SECȚIUNEA A - CERINȚELE PIETEI MUNCII

1. Denumirea ocupației și codul COR

Ajutor maistru țesător, tricoter, cod COR 731818

2. Denumirea tradusă a ocupației (En):

Knitting, weaving assistant master

3. Activități și competențe

3.1 Activități specifice ocupației

1. Preluarea schimbului și colaborarea interactivă cu omologul sau privind situația tehnică și organizatorică existentă și materiile prime prelucrate pe fiecare sortiment.
2. Verificarea periodică a respectării rețetelor de încheiere la mașinile de încheiat urzeli.
3. Urmărirea fiecărui articol/sortiment de țesătură sau tricot, pe tot fluxul tehnologic de țesere sau tricotare, pentru evitarea amestecurilor de fire și a materialelor cu defecte.
4. Verificarea funcționării corecte a fiecărui utilaj prin citirea și analiza datelor afișate de computerul mașinii.
5. Efectuarea reglajelor necesare la schimbarea sortimentelor de țesături sau tricot.
6. Aplicarea procedurilor de calitate:
 - confruntarea rezultatelor analizelor de laborator cu normativele în vigoare și efectuarea reglajelor necesare pentru eliminarea neconformităților;
 - efectuarea reparațiilor în parametri de calitate stabiliți.
7. Urmărirea permanentă a programelor de producție, întocmirea rapoartelor de producție și luarea de măsuri pentru încadrare în nivelele cantitative și calitative cerute.
8. Remedierea defecțiunilor mecanice accidentale cu maximă operativitate, în colaborare cu specialistul automatist (dacă este cazul).
9. Verificarea uzurii accesoriilor: spete, ițe, cocleți, ace tricotate, conducători de fir, pentru menținerea randamentelor mașinilor .
10. Programarea computerului mașinii în funcție de sortimentele de semifabricate și fire prelucrate.
11. Verificarea periodică a bunei funcționări a stațiilor de absorbție scame și a uzinelor de condiționare.
12. Întocmirea necesarului de piese de schimb și scule/dispozitive necesare efectuării lucrărilor mecanice la mașini.
13. Colaborează la efectuarea reviziilor periodice ale mașinilor.

3.2 Competențe

1. Aplicarea noțiunilor introductive de TIC - competențe digitale în industria textilă.
2. Aplicarea noțiunilor de bază civice și social organizaționale în industria textilă.
3. Aplicarea noțiunilor de bază antreprenoriale în industria textilă.
4. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă în industria textilă.
5. Aplicarea normelor de protecție a mediului în industria textilă.
6. Aplicarea normelor pentru prevenirea și stingerea incendiilor în industria textilă
7. Întrebuințarea noțiunilor despre materiile prime textile, clasificarea și destinațiile acestora.
8. Utilizarea noțiunilor de bază privind tehnologia din preparația țesătoriei, țesătorie și tricotat, a fluxului tehnologic și a mașinilor din fiecare faza a fluxului.
9. Aplicarea cunoștințelor necesare pentru citirea și interpretarea programelor și rapoartelor de producție și calitate.
10. Utilizarea cunoștințelor privind modul de funcționare a mașinilor și subansamblelor, a modului de întreținere și a reparațiilor curente și accidentale.
11. Aplicarea elementelor de bază privind automatizarea și digitalizarea mașinilor textile.
12. Utilizarea cunoștințelor generale de mecanică și reglaje uzuale.

4. Niveluri de calificare:

- 4.1. Nivelul de calificare conform Cadrului Național al Calificărilor (CNC) 3
- 4.2. Nivelul de referință conform Cadrului European al Calificărilor (EQF) 3
- 4.3. Nivelul educațional corespondent, conform ISCED - 2011 (cod program educațional) 2

5. Acces la altă/alte ocupație/ocupații cuprinsă/ cuprinse în COR

Acces la ocupație/ocupații de același nivel de calificare, conform CNC, pe bază de experiență/recunoaștere de competente

Nu este cazul.

6. Informații suplimentare

Ocupația se aplică în fabricile producătoare de țesături textile sau tricotaje – unități numite generic țesătorii sau, respectiv, tricotaje. Mașinile sunt grupate în mai multe zone de producție. În fiecare zonă din fluxul tehnologic, într-o țesătorie lucrează un ajutor de maestru țesător, iar într-o fabrică de tricotaje un ajutor de maestru tricoteur.

Acesta supraveghează funcționarea mașinilor din zonă, execută pornirea și oprirea lor, efectuează reparațiile accidentale care apar. De asemenea, el execută reglajele mașinilor la terminarea loturilor și la schimbarea sortimentelor.

Ajutor maestru țesător, tricoter operează, monitorizează și întreține mașinile și instalațiile de țesut și tricotat automate și controlate de computer și îndeplinesc sarcinile asociate implicate de producția de țesături și tricotaje.

Ajutor maestru țesător, tricoter își desfășoară activitatea în mod autonom pe baza documentației tehnice și a instrucțiunilor, ținând cont de considerente de calitate și comerciale.

1. Informații despre programul de educație și formare profesională

1.1. Cerințe specifice de acces la program

1.1.1. Competențe și deprinderi necesare accesului la program:

Nu este cazul.

1.1.2. Condiții minime de acces la program, raportate la nivelul de studii:

Niveluri de studii:

- Învățământ primar
- Învățământ gimnazial
- Învățământ general obligatoriu
- Învățământ profesional prin școli profesionale
- Învățământ liceal, fără diplomă de bacalaureat
- Învățământ liceal, cu diplomă de bacalaureat
- Învățământ postliceal
- Învățământ superior cu diplomă de licență
- Învățământ superior cu diplomă de master

☐
☐
☒
☐
☐
☐
☐
☐
☐

1.1.3. Alte studii necesare:

Nu este cazul.

1.1.4. Cerințe speciale:

Nu este cazul.

2. Descrierea programului de educație și formare profesională

2.1. Durata totală, nr. ore **din care :**

- **teorie,**

- **practică.**

2.2. Planul de pregătire (anexa nr. 1 la prezentul standard ocupațional)

2.3. Programa de pregătire teoretică și practică (anexa nr. 2 la prezentul standard ocupațional)

2.4. Echipamente/utilaje/programe software etc. necesare pregătirii teoretice și practice

Pentru pregătirea practică sunt necesare:

- Mostre de fire în diferite fineți și dimensiuni, mostre de țesături din toate categoriile din clasificare și mostre de tricot.
- Standarde pentru fibre textile și tricoturi.
- Suport de curs.
- Planșe pentru fiecare mașina.
- Videoproiector.

Pentru pregătirea teoretică sunt necesare:

- Suport de curs.
- Videoproiector.
- Seturi de mostre.
- Tabele comparative cu parametrii firului pentru diferite rețete de amestec.
- Reviste de specialitate.
- Normative legale în vigoare privind protecția muncii, protecția mediului, paza și securitatea împotriva incendiilor.

2.5. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru formatori și instructori/preparatori formare

Formatorii cooptați în programul de formare profesională trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

Pentru partea teoretică – Certificat de Formator; pregătire de specialitate în domeniu; experiență relevantă în domeniu de minim 2 ani.

Pentru partea practică – Certificat de instructor/ preparator formare; pregătire de specialitate în domeniu; experiență relevantă în domeniu de minim 2 ani.

2.6. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru evaluatorii de competențe profesionale

Cerințe obligatorii : Certificat de evaluator de competențe profesionale, pregătire de specialitate în domeniu ; experiență relevantă în domeniu de minim 2 ani.

3. Informații referitoare la procesul de elaborare, verificare, validare, avizare și aprobare a standardului ocupațional:

3.1. Realizare:

Autori: Ing. Gold Iulian, Ing. Bostaca Gheorghe
Instituția: CERTIND SA

Data elaborării: 10.12.2021

3.2. Verificare profesională:

Specialiști: Ing. Tanasă Cristina, Ing. Neneciu Minela
Instituția: CERTIND SA

Data verificării: 20.12.2021

3.3. Avizare:

Asociație profesională: Asociația Confeccionerilor din România
Data avizării: 06.01.2022; 11.02.2022

3.4. Validare documentație:

Comitet sectorial: Asociația Comitet Sectorial a Textilelor, Confeecțiilor - COMITEX
Semnatari: Mihai Irina, Cristea Lavinia, Avram Tudorița
Data validării: 16.02.2022

3.5. Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări conform deciziei nr. 49 din data 28.02.2022

Anexa Nr. 1
la standardul ocupațional Ajutor maestru tesator

PLAN DE PREGĂTIRE

Nr. crt.	Competența dobândită	Modul	Nr. ore teorie	Nr. ore practică
1.	Aplicarea noțiunilor introductive de TIC - competențe digitale în industria textilă.	Modul 1: Tehnologia informației și comunicațiilor - TIC	30	60
2.	Aplicarea noțiunilor de bază civice și social organizaționale în industria textilă.	Modul 2: Reguli de comportament civic și social organizațional. Noțiuni de antreprenoriat în domeniul textil	10	20
3.	Aplicarea noțiunilor de bază antreprenoriale în industria textilă.			
4.	Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă în industria textilă.	Modul 3: Noțiuni generale necesare pentru desfășurarea activității în domeniul textil	10	20
5.	Aplicarea normelor de protecție a mediului în industria textilă.			
6.	Aplicarea normelor pentru prevenirea și stingerea incendiilor în industria textilă			
7.	Întrebuințarea noțiunilor despre materiile prime textile, clasificarea și destinațiile acestora	Modul 4: Materii prime în industria textilă	50	100
8.	Utilizarea noțiunilor de bază privind tehnologia din prepararea țesătoriei, țesătorie și tricotat, a fluxului tehnologic și a mașinilor din fiecare faza a fluxului.	Modul 5: Operații tehnologice în prepararea țesătoriei, țesătorie și tricotat	100	200
9.	Aplicarea cunoștințelor necesare pentru citirea și interpretarea programelor și rapoartelor de producție și calitate.			
10.	Utilizarea cunoștințelor privind modul de funcționare a mașinilor și subansamblelor, a modului de întreținere și a reparațiilor curente și accidentale.	Modul 6: Noțiuni generale de mecanică	40	80
11.	Aplicarea elementelor de bază privind automatizarea și digitalizarea mașinilor textile.			
12.	Utilizarea cunoștințelor generale de mecanică și reglaje uzuale			
			240	480
	TOTAL GENERAL ORE		720	

PROGRAMA DE PREGĂTIRE
TEORETICĂ ȘI PRACTICĂ

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Modul 1: Tehnologia informației și comunicațiilor - TIC	1.1. Noțiuni introductive de TIC	Componentele hard și soft ale unui calculator Pornirea, oprirea și repornirea calculatorului Interfața sistemului de operare	Teorie: Expunerea	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Cunoaște componentele hard și soft ale unui calculator folosit în industria textilă	10	
				Practică: Demonstrația Exercițiu	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Demonstrează capacitatea de a enumera componentele hard și soft ale unui calculator folosit în industria textilă Are abilitatea de a porni, opri și reporni corect calculatorul. Identifică pictogramele și ferestrele existente pe desktop. Are capacitatea de a executa operații cu ferestre Demonstrează capacitatea de a utiliza tastatura și mouse-ul		20
		1.2. Sistem de operare	Utilizarea sistemului de operare pentru stocarea, prelucrarea și prezentarea informației	Teorie: Individual Expunerea	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Cunoaște sistemul de operare pentru stocarea, prelucrarea și prezentarea informației	10	
				Practică:	Suport de curs	Demonstrează capacitatea de		20

				Individual Demonstrația Exercițiul	Prezentare Power Point Calculator	utilizare a sistemului de operare pentru stocarea, prelucrarea și prezentarea informației		
	1.3. Procesare de texte și tabele	Formatarea documentelor Editarea unui text Editarea unei imagini grafice Inserarea și formatarea tabelelor Tipărirea unui document Realizarea și utilizarea tabelelor Efectuarea calculelor tabelare	Teorie: Individual Expunerea	Suport de curs Prezentare Calculator Imprimantă Hârtie	Cunoaște operațiile de bază necesare procesării și prelucrării unui text	5		
			Practică: Individual Expunerea Demonstrația Exercițiul	Suport de curs Prezentare Calculator Imprimantă Hârtie	Are capacitatea de a enumera și aplica operațiile de bază necesare procesării și prelucrării informațiilor necesare în industria textilă Demonstrează capacitatea de a aplica diferite modalități de formatare a textului Are capacitatea de a crea și salva documente Editează corect texte Editează corect o imagine Are capacitatea de a insera și completa tabele Are capacitatea de a descrie și a aplica corect modul de tipărire a unui document. Identifică structura unui tabel Are capacitatea de a formata un tabel Prelucrează informațiile dintr-un tabel Știe să calculeze foarte ușor și rapid totaluri și subtotaluri		10	
	1.4 Mijloace de	Căutarea informației pe internet, motoare de	Teorie: Individual	Suport de curs Prezentare	Cunoaște motoarele de căutare utilizate în industria	5		

		comunicare modernă	căutare Transmiterea informației sub formă de e-mail Pagini Web	Expunerea	Calculator personal Rețea Internet	textilă		
				Practică: Individual Expunerea Demonstrația Exercițiul	Suport de curs Prezentare Calculator personal Rețea Internet	Demonstrează capacitatea de a folosi Internetul Caută informații folosind motoare de căutare pentru a identifica elemente specifice industriei textile Are capacitatea de a crea o adresă de e-mail Transmite un mesaj pe e-mail Deschide rapid pagini Web, utilizând link-uri Consultă eficient pagini Web Caută informații cu temă prestabilită		10
2	Modul 2: Reguli de comportament civic și social organizațional. Noțiuni de antreprenoriat în domeniul textil	2.1. Noțiuni de comportament civic și social organizațional	Inițiativa individuală pentru creativitate, inovație, voluntariat pentru asumarea unor noi responsabilități Dezvoltare personală prin îmbogățirea propriilor cunoștințe, deprinderi și abilități necesare în prestarea ocupației de ajutor maistru filator. Munca în echipă Asumarea responsabilității în executarea sarcinilor de lucru.	Teorie: Expunerea Conversația Problematizarea Demonstrația	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Cunoaște principiul egalității de șanse și nediscriminării în industria textilă Cunoaște codurile de conduită și maniere general acceptate în industria textilă	5	
				Practică: Problematizarea Demonstrația	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Prezintă inițiativă individuală Prezintă interes pentru dezvoltare personală Are capacitatea de a colabora eficient cu membrii echipei. Își asumă responsabilități în executarea sarcinilor de lucru Aplică principiul egalității de șanse și nediscriminării Aplică codurile de conduită		10

			Principiul egalității de șanse și nediscriminării Coduri de conduită și maniere general acceptate			și maniere general acceptate		
		2.2. Noțiuni de antreprenoriat	Tipuri de societăți comerciale Pași pentru înființarea unei societăți comerciale Autorizații de funcționare Calificarea personalului Organizarea unei activități Planificarea unei sarcini de lucru: etape, termene, materiale necesare, situații neprevăzute	Teorie: Expunerea Conversația Problematizarea Demonstrația Studiu de caz	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Enumeră tipurile de societăți comerciale ce pot desfășura activități în domeniul textil Prezintă principalii pași pentru înființarea unei societăți comerciale în domeniul textil Știe ce autorizații de funcționare sunt necesare pentru o societate cu profil de textile	5	
				Practică: Expunerea Problematizarea Conversația Jocul de rol Discuții de grup	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Identifică obiectivele și sarcinile unei activități, logistica și resursele necesare derulării activităților din domeniul textil Este capabil să realizeze o ordonare a priorităților, astfel încât să se asigure un flux normal de activități – respectarea normelor de timp Are capacitatea de a stabili etapele de realizare a activităților proprii în funcție de specificul activității, cu respectarea termenului de finalizare a obiectivelor și a normelor de timp, pentru fiecare operație în parte		10

						aplicand urmatorul principiu Identifică situații neprevăzute ce influențează îndeplinirea unei sarcini Are capacitatea de a soluționa neconformități minore în executarea unei sarcini		
3	Modul 3: Noțiuni generale necesare pentru desfășurarea activității în domeniul textil	3.1. Norme de securitate și sănătate în muncă	Legislație și norme de securitate și sănătate în muncă în vigoare specifice industriei textile. Regulamente și proceduri interne referitoare la securitatea și sănătate în muncă. Factori de risc în industria textilă Situații de risc/ pericole Instructajul de protecția muncii Echipamentul de protecție sanitară și a muncii specific industriei textile Echipamente și materiale de stingere a incendiilor Măsuri de urgență și de evacuare Accidente de muncă Proceduri de intervenție în caz de	Teorie: Explicația Problematizarea Prezentarea Dezbaterea Conversația Studiu de caz	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Cunoaște și aplica legile, normativele, regulamentele și procedurile în vigoare, privind sănătatea și securitatea în muncă prin instructaje periodice și prin aplicații practice Definește instructajul de protecție a muncii și prezintă fiecare tip de instructaj specific industriei textile Cunoaște procedurile de urgență și evacuare Prezintă modul de intervenție în situații neprevăzute conform procedurilor interne Describe modul de aplicare a măsurilor de urgență și de evacuare în conformitate cu procedurile specifice locului de muncă Definește și clasifică accidentele de muncă din industria textilă Describe modul de aplicare a procedurilor de intervenție în caz de accident,	3	

			accident Modalități de intervenție în situații neprevăzute			corespunzător cu tipul accidentului		
				Practică: Expunerea Problematizarea Conversația Jocul de rol Discuții de grup	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare Regulamente/ Proceduri de intervenție în situații neprevăzute Plan de evacuare Regulamente/ proceduri de intervenție în caz de accident Manual <i>“Protecția și igiena muncii”</i> Materiale necesare acordării primului ajutor	Are capacitatea de a efectua activitățile specifice în condiții de securitate și cu respectarea permanentă a normelor în vigoare Să demonstreze capacitatea de a aplica normele de securitate și sănătate în muncă Describe modul de întreținere și utilizare a echipamentului de protecție sanitară/ muncii Identifică și utilizează echipamentele și materialele de stingere a incendiilor Identifică situațiile de risc și pericolele din industria textilă Are capacitatea de a realiza identificarea și eliminarea deficiențelor constatate în aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă Explică modul de raportare către persoanele abilitate a pericolelor care apar la locul de muncă conform regulamente-lor/ procedurilor interne		6
		3.2. Norme de protecție a	Legislație, politica de mediu, norme,	Teorie: Expunerea Conversația	Legislație, norme, regulamente, proceduri de	Describe măsurile de prevenire a poluării cu diferite substanțe specifice	3	

		mediului	regulamente, proceduri de protecție a mediului (în vigoare)	Problematizarea Studiul de caz Frontal/pe grupe	protecție a mediului (în vigoare) Planșe Fișe de lucru Fișe de evaluare Reviste de specialitate	industriei textile		
				Practică: Expunerea Conversația Problematizarea Studiul de caz Frontal/pe grupe	Legislație, norme, regulamente, proceduri de protecție a mediului (în vigoare) Planșe Fișe de lucru Fișe de evaluare Reviste de specialitate	Are capacitatea de a prezenta, în conformitate cu specificul locului de muncă, legislația și normele de protecție a mediului specifice industriei textile Identifică și respectă circuitul deșeurilor în secția în care lucrează Are capacitatea de a prezenta modul de colectare, depozitare și evacuare a deșeurilor din industria textilă Aplică normele de protecție a mediului la locul de muncă. Identifică sursele de poluare Are capacitatea de a identifica și elimina deficiențele constatate în aplicarea normelor de protecție a mediului, în vederea prevenirii poluării		6
		3.3 Norme pentru prevenirea și stingerea incendiilor în	Legislație aferentă prevenirii și stingerii incendiilor în industria textilă	Teorie: Expunerea Conversația Problematizarea Studiul de caz	Legislație, norme, regulamente, Planșe Fișe de lucru Fișe de evaluare	Describe măsurile de prevenire și stingere a incendiilor în industria textilă	4	

		industria textilă.		Frontal/pe grupe	Reviste de specialitate			
				Practică: Expunerea Conversația Problematizarea Studiul de caz Frontal/pe grupe	Legislație, norme, regulamente, Planșe Fișe de lucru Fișe de evaluare Reviste de specialitate	Are capacitatea de a prezenta, în conformitate cu specificul locului de muncă, legislația și normele de prevenire și stingere a incendiilor în industria textilă Aplică normele de prevenire și stingere a incendiilor în industria textilă Are capacitatea de a identifica și elimina deficiențele constatate în aplicarea normelor de prevenire și stingere a incendiilor în industria textilă		8
4.	Modul 4: Materii prime în industria textilă	4.1 Fibrele textile	Clasificarea fibrelor textile. Caracteristicile fizico mecanice ale fibrelor naturale: bumbac, lână, in, cânepă; Caracteristicile fizico mecanice ale fibrelor chimice: celulozice și sintetice; Caracteristici și clasificare pentru diferite tipuri de	Teorie: Prezentarea Explicatia Expunerea Individual	Suport de curs. Manuale de specialitate. Planșe cu mostre de fibre. Diapozitive. Seturi de mostre. Reviste de specialitate. Standarde pentru fibre textile.	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză fibre. Cunoaște mediul natural de cultivare a bumbacului și condițiile de creștere al oilor pentru lână.	10	

			bumbac și lână.	Practică: Studiu de caz- prezentare mostre. Conversația Problematizarea Frontal/ pe grupe – studiu buletin de analiză	Manuale de specialitate. Planșe cu mostre de fibre. Diapozitive. Seturi de mostre. Reviste de specialitate. Standarde pentru fibre textile.	Are capacitatea de a identifica diferite feluri de fibre. Este în măsură să descrie modul general de obținere a fibrelor chimice. Are capacitatea de a prezenta o clasificare a fibrelor.		20
		4.2 Utilizarea clasificării firelor și a sistemelor de filare	Clasificarea firelor în funcție de: compoziție, caracteristici fizico- mecanice (finete, dublaj, torsiune), sistemul de filare în care a fost obținut. Sisteme de filare: sistemul clasic (ring) pentru fire cardate și fire pieptănate; sistemul open-end pentru fire cardate; corelația dintre sistemul de filare și caracteristicile firului; sisteme de numerotare a finetii firelor.	Teorie: Prezentarea Explicația Expunerea Individual	Suport de curs. Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii firului pentru diferite rețete de amestec. Reviste de specialitate. Standarde pentru fibre textile.	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză fire. Cunoaște sistemele de numerotare a firelor și știe câteva formule de conversie.	10	
				Practică: Studiu de caz - prezentare mostre de fire din fiecare categorie clasificată Conversația	Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii firului pentru diferite rețete de amestec. Reviste de specialitate. Standarde pentru fibre textile.	Are capacitatea de a prezenta o clasificare a firelor textile. Are capacitatea de a descrie influența componentilor unui amestec asupra parametrilor finali. Poate să prezinte principalele sisteme de filare a firelor.		20

		4.3 Clasificarea țesăturilor și a sistemelor de țesere	Clasificarea țesăturilor în funcție de: lățime, compoziție, clase de greutate, desen de țesere (legătură), destinație, sistemul de țesere folosit . Clasificarea țesăturilor după sistemul de țesere: țesături produse pe mașini de țesut cu suveică, cu proiectil, cu bandă elastică (greifer), cu jet de aer, cu jet de apă. Corelația dintre sistemul de țesere folosit și caracteristicile țesăturii.	Teorie: Prezentarea Explicatia Expunerea Individual	Suport de curs. Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii țesăturilor pentru categorii din clasificare. Standarde pentru țesături.	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză țesătură. Cunoaște principalele caracteristici ale țesăturilor produse în fiecare sistem de țesere. Poate să prezinte principalele sisteme de țesere și să identifice diferențele de principiu între acestea.	10	
				Practică: Studiu de caz	Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii țesăturilor pentru categorii din clasificare. Standarde	Are capacitatea de a prezenta o clasificare a țesăturilor textile. Are capacitatea de a descrie influența naturii firelor componente a unei țesături asupra parametrilor finali.		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
		4.4 Clasificarea tricoturilor și a sistemelor de tricotare	Clasificarea tricoturilor funcție de: lățime, compoziție, clase de greutate, contextură (desen de tricotare) , destinație, sistemul de tricotare folosit. Clasificarea tricoturilor după sistemul de tricotare: tricoturi produse pe mașini de tricotat: rectilinii plane rectilinii în urzeală circulare	Teorie: Prezentarea Explicatia Expunerea Individual	Suport de curs. Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii tricotului pentru categorii din clasificare. Standarde pentru tricoturi.	Cunoaște semnificația parametrilor înscriși într-un buletin de analiză tricot.	10	
				Practică: Studiu de caz Conversația	Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii tricotului pentru categorii din clasificare. Standarde pentru tricoturi.	Are capacitatea de a prezenta o clasificare a tricoturilor textile, a tipurilor utilajelor și a dispozitivelor specifice tricotării Poate să prezinte principalele sisteme de tricotare și să identifice diferențele de principiu între acestea ajutând la o decizie finala privind eficacitatea în producție Are capacitatea de a descrie influența naturii		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
						firelor componente a unui tricot asupra parametrilor finali, Capacitatea de relaxare a tricoturilor funcție de compoziția fibroasă		
		4.5 Controlul calității țesăturilor și tricoturilor	Pentru fire: dotarea minimă cu aparatură a unui laborator pentru testare fire. Principalele probe și analize în laboratorul de fire: fineturi, neregularitate, torsiune, sarcină de rupere, alungire. Pentru țesături și tricoturi: dotarea minimă cu aparatură a	Teorie: Prezentarea Explicatia Expunerea Individual	Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii tesaturilor din diferite categorii din clasificare. Standarde pentru fire textile și țesături.	Cunoaște semnificația parametrilor înscriși într-un buletin de analiză țesături / tricoturi. Cunoaște principalele aparate folosite într-un laborator de testări țesături / tricoturi. Cunoaște frecvența și modul de recoltare a probelor pe fluxul tehnologic.	10	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
			unui laborator pentru testare țesături și tricoturi. Principalele probe și analize în laboratorul de țesături: lățime, greutate, sarcina de rupere, alungire, sarcina de rupere prin sfâșiere, rezistența la abraziune. Conținutul unui buletin de laborator pentru fire , țesături și tricoturi. Citirea și interpretarea valorilor înscrise în buletin. Prelevarea probelor de semifabricate și țesături în fluxul tehnologic de țesere, tricotare și periodicitatea efectuării acestor probe.	Practică: Studiu de caz - prezentarea graficului de efectuare a analizelor pe flux Vizită în laboratorul țesătoriei Conversația Frontal/ pe grupe – explicarea modului de recoltare a unei probe pentru analiză și a modului de efectuare a principalelor analize în laborator	Manuale de specialitate. Seturi de mostre. Tabele comparative cu parametrii tesaturilor din diferite categorii din clasificare. Standarde pentru fire textile și țesături.	Are capacitatea de a prezenta o enumerare a analizelor fizico- mecanice care se execută într-o țesătorie./ tricotat Are capacitatea de a descrie influența activității de control de calitate asupra aspectului și parametrilor țesăturii/ tricoturilor. Știe să citească și să interpreteze valorile înscrise într-un buletin de analiză pentru țesături / tricoturi. Are capacitatea de a enumera locurile de prelevare probe din fluxul tehnologic și periodicitatea acestora.		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
5	Modul 5: Operații tehnologice în preparația țesătoriei, țesătorie și tricotat	5.1 Fluxul tehnologic în țesătorie	Operațiile principale ale fluxului tehnologic în țesătorie: bobinat, urzit, încleiat urzeli, navadire, țesut. Descrierea mașinilor din preparația țesătoriei: urzitorul în lățime; urzitorul în benzi, mașina de încleiat urzeli, ramele de năvădit automate. Descrierea mașinilor de tesut Schema bloc a fluxului tehnologic de țesere.	Teorie: Prezentarea Explicatia Expunerea Individual	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașina. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme. Chestionare.	Cunoaște modul de funcționare al fiecărei mașini. Cunoaște schema bloc a fluxului tehnologic în țesătorie Cunoaște rolul fiecărei mașini în prelucrarea materiei prime de la fir la țesătură crudă.	20	
				Practică: Studiu de caz Explicarea modului de funcționare Vizionarea modului de deservire a mașinii.	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașina. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme. Chestionare.	Are capacitatea de a prezenta o enumerare a mașinilor din fluxul tehnologic într-o țesătorie. Are capacitatea de a descrie dimensiunile și aspectul pentru: suluri de urzitor, suluri finale de la încleiat, urzeli năvădite, suluri cu țesătură crudă.		40
		5.2 Fluxul tehnologic în secția tricotat	Operațiile principale ale fluxului tehnologic de tricotare : pregătire, tricotat, controlul de calitate, finisarea tricotului , relaxarea tricotului Descrierea mașinilor din secția	Teorie: Prezentarea Explicatia Expunerea Individual	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașina. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme.	Cunoaște modul de funcționare al fiecărei mașini. Cunoaște schema bloc a fluxului tehnologic în secția tricotat . (pregătirea, tricotarea, controlul de calitate, finisarea tricotului,	20	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
			tricotat: mașini de tricotat rectilinii, mașini de tricotat circulare Schema bloc a fluxului tehnologic de tricotare .		Chestionare.	relaxarea tricotului) Cunoaște rolul fiecărei mașini în prelucrarea materiei prime de la fir la tricot		
				Practică: Studiu de caz Explicarea modului de funcționare Vizionarea modului de deservire a mașinii.	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașina. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme. Chestionare.	Are capacitatea de a prezenta o enumerare a mașinilor din fluxul tehnologic dintr-o secție de tricotat. Are capacitatea de a evita risipa de materiale, combustibili, energie, etc, precum și înlăturarea oricărei neglijențe în păstrarea și administrarea bunurilor;		40
		5.3 Principiul de funcționare al mașinilor	Preparația tesătoriei : descrierea funcționării urzitorului; descrierea funcționării mașinii de înleiat. Rolul principalelor sisteme ale mașinii în prelucrarea firelor și obținerea efectului	Teorie : Expunerea Prezentarea Individual	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașină. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme. Mostre de suluri,	Cunoaște modul de lucru și scopul operației de năvădire a urzelilor Cunoaște schema bloc a fluxului tehnologic în țesătorie. Poate să prezinte o clasificare a mașinilor de țesut.	20	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
			dorit în țesătura produsă. Rolul sectorului preparatie în realizarea procesului de țesere. Mașina de țesut - descriere și principiu de funcționare. Clasificarea mașinilor de țesut. Descrierea funcționării unei mașini de țesut cu bandă elastică (gripper). Descrierea principalelor mecanisme ale mașinii de țesut: alimentarea urzelii; regulatorul de urzeală; organele de conducere a urzelii; mecanismul de formare a rostului; mecanismul de alimentare a bătăturii ; mecanismul de acționare a ițelor		spete, lamele, cocleți, ițe.	Recunoaște în fabrică și poate să descrie funcționarea unei mașini de țesut cu bandă elastică (gripper). Identifică cu ușurință pe mașină, mecanismele de control a firelor.		
				Practică: Studiu de caz - prezentarea modului de funcționare a fiecărei mașini din țesătorie. Frontal/ pe grupe, în țesătorie, analiză interactivă a sistemelor mașinii, cu mașina oprită si apoi cu mașina în funcțiune.	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașină. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme. Mostre de suluri, spete, lamele, cocleți, ițe.	Are capacitatea de a prezenta principiul de funcționare și principalele mecanisme pentru fiecare mașină din preparatia țesătoriei. Poate să prezinte o clasificare a mașinilor de tricotat. Are capacitatea să descrie principalele mecanisme ale mașinii de tricotat și să prezinte modul lor de funcționare. Identifică cu ușurință pe mașină, mecanismele de control a firelor. Are capacitatea să descrie principalele mecanisme ale		40

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
			Clasificarea mașinilor de tricotat. Descrierea funcționării unei mașini de tricotat Descrierea principalelor mecanisme ale mașinii de tricotat.			mașinii de țesut și să prezinte modul lor de funcționare. Are capacitatea de a descrie aspectul modul de obținere pentru fiecare semifabricat; suluri de urzitor, sulori cu urzeală de la mașina de încleiat, urzeli năvădite , suluri cu țesătură de la mașina de țesut.		
		5.4 Defectele de calitate în flux.	Principalele defecte de calitate care apar în țesătură și tricot: flotări fire, năvădire greșită, grup de fire rupte, dungii, cuiburi, cârcei, rărituri/ desituri, pete de ulei, găuri, margini rupte.	Teorie : Expunerea Prezentarea Individual Studiu de caz Problematizarea	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașină. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme.	Cunoaște principalele categorii de defecte de calitate pentru urzeli de urzitor și urzeli finale de la încleiat precum și pentru țesătură crudă produsă pe masina de țesut și tricotul. produs pe mașinile de tricotat	20	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
			Cauze probabile ale acestor defecte. Metode de remediere operativă de către ajutorul de maestru.			Are capacitatea să analizeze un defect și să intuiască mecanismul dereglat care l-a produs. Cunoaște metodele de bază prin care se pot remedia defectele mașinii.		
				Practică: Studiu de caz	Manuale de specialitate. Planșe pentru fiecare mașină. Tabele. Videoproiector. Diapozitive și filme.	Și-a însușit cauzele de producere a defectelor în țesătorie și tricotat.		40
		5.5 Accesoriile și piesele de schimb în țesătorie și tricotat	Prezentarea principalelor accesorii cu care sunt dotate mașinile din țesătorie: conducători fir la urzitor, lamele, cocleți, ghidaje, spete. Prezentarea formatelor de infasurare semifabricate, pentru fiecare mașină din flux:	Teorie : Expunerea Individual Studiu de caz	Suport de curs. Manual de specialitate. Expunerea. Planșe. Diapozitive.	Cunoaște funcțiile pe care le are fiecare accesoriu.	10	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
			formate conice sau cilindrice pentru bobinat, suluri cu flanșă pentru urzit, suluri cu flanșă pentru încleiat (finale), suluri pentru țesătură pe mașina de țesut.	Practică: Vizionarea, descrierea și recunoașterea accesoriilor folosite în filatură.	Suport de curs. Manual de specialitate. Expunerea. Planșe. Diapozitive.	Are capacitatea de a enumera și de a identifica accesoriile mașinilor din țesătorie. Identifică piesele de schimb uzuale aflate la dispoziția ajutorului de maistru. Identifică piesele de schimb în schema cinematică a mașinii.		20
		5.6 Administrare a stocurilor și întocmirea necesarelor de piese de schimb	Evidența stocurilor de piese schimb si accesorii. Întocmirea necesarelor lunare și trimestriale de piese de schimb și accesorii: modalități de stabilire a unui stoc optim.	Teorie : Expunerea Individual Studiu de caz	Manual de specialitate. Expunerea. Planșe. Diapozitive.	Cunoaște semnificația unei fișe de stoc și modul de completare a acesteia.	10	
				Practică: Studiu de caz	Manual de specialitate. Expunerea. Planșe. Diapozitive.	Are capacitate de a întocmi un necesar de piese, exemplificativ. Identifică metodele pentru calculul unui stoc optim de piese de schimb. Și-a însușit metoda de transmitere a necesarelor de piese de schimb către administrația fabricii.		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
6	Modul 6: Noțiuni generale de mecanică	6.1 Noțiuni de mecanică pentru mașini din industria textilă	Modul de întreținere și reparații curente a utilajelor: participarea practică la activități de revizie tehnică; calcule cinematice; scule si dispozitive pentru demontare-montare ansambluri mecanice.	Teorie : Expunerea Individual Studiu de caz	Suport de curs. Manuale de specialitate. Seturi de mostre de scule și dispozitive mecanice. Planșe cu scheme cinematice. Caietul de reparații al mașinii.	Cunoașterea termenilor elementari din mecanică: angrenaj, transmisie, pârghie, cremalieră, roata clichet, manșon, frână, diferențial etc. Cunoaște, la modul general, mașinile-unelte din atelierul mecanic al unei fabrici: strung, freza, mașină de găurit etc.	20	
				Practică: Studiu de caz	Suport de curs. Manuale de specialitate. Seturi de mostre de scule și dispozitive mecanice. Planșe cu scheme cinematice. Caietul de reparații al mașinii.	Identificarea sculelor și dispozitivelor folosite în lucrările mecanice de la mașinile din țesătorie.		40

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	
		6.2 Elementele de bază privind automatizarea și digitalizarea mașinilor textile	Mașini textile controlate de computere industriale. Identificarea acestora în țesătorie. Rolul computerului în controlul funcționării mașinilor în țesătorie: citirea și interpretarea informațiilor furnizate de calculatorul mașinii.	Teorie : Expunerea Individual Studiu de caz	Suport de curs. Manual de specialitate. Diapozitive. Filme.	Cunoaște semnificația digitalizării proceselor industriale.	20	
				Practică: Studiu de caz	Suport de curs. Manual de specialitate. Diapozitive. Filme.	Are capacitatea de a descrie principalele funcții ale computerului în controlul funcționării mașinii. Identifică datele principale furnizate de computer și este în măsură să le interpreteze. Identifică în meniul monitorului comenzile pentru obținerea diferitelor informații despre proces. Este în măsură să identifice pe fiecare masină, unitatea centrală a calculatorului și monitorul de control.		40