



„Proiect cofinanțat din Fondul Social European, prin Programul Operațional Capacitate Administrativă 2014-2020”

**Standard ocupațional
FILATOR**

Cod COR 731814

**dezvoltat în cadrul proiectului
”Creșterea capacității administrative a ANC și MMJS
prin sistematizare și simplificare legislativă în domeniul calificărilor”
SIPOCA 129872**

Inițiator/Autori:

CERTIND SA
Gold Iulian
Telebici Raluca-Georgeta

Data elaborării:

01.03.2022; 14.05.2022

Verificare profesională:

Marinescu Lica,
Urzică Cristina
Certind SA

Data verificării:

07.03.2022; 19.05.2022

Avizare:

Asociația Confeccionerilor din România

Data avizării:

15.03.2022; 06.05.2022

Validare documentație:

Comitet Sectorial din Ramura Textile, Confecții - COMITEX
Comisie
Președinte - Cristea Lavinia
Membru – Mihai Irina
Membru - Avram Tudorita

Data validării sectoriale:

16.05.2022

Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări

Data aprobării:

Decizia ANC nr. 208/27.05.2022

Nr. RS – 45 / 27.05.2022



AUTORITATEA
NAȚIONALĂ
PENTRU
CALIFICĂRI



MINISTERUL MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE



STANDARD OCUPAȚIONAL

SECȚIUNEA A - CERINȚELE PIETEI MUNCII

1. Denumirea ocupației și codul COR

Filator, cod COR 731814

2. Denumirea tradusă a ocupației (En):

Spinner

3. Activități și competențe

3.1 Activități specifice ocupației

1. Verifică informațiile curente privind sortimentele și materiile prime prelucrate pe mașinile din zona de lucru.
2. Urmărește aspectul și proprietățile de culoare ale benzilor, bobinelor cu semitort și a firelor rezultate, pentru evitarea defectelor de calitate ale firului.
3. Remediază ruperile de semifabricate și fire, prin legare (rotire și prinderea capetelor), pe tot fluxul tehnologic.
4. Efectuează pregătirea/curățarea mașinilor, pe care le deservește, la schimbarea fiecărui lot.
5. Respectă activitățile specifice locului de muncă și circuitele de deplasare în zona grupului de mașini deservite.
6. Urmărește îndeplinirea instrucțiunilor de lucru de la fiecare mașină pe care o deservește.
7. Efectuează programul de curățenie al mașinilor și a zonei deservite.
8. Observă defectele de calitate care apar și informează tehnologul din secție.
9. Urmărește realizările zilnice ale normelor de producție și de calitate, pentru zona sa de deservire.
10. Respectă indicațiile tehnologului privind creșterea eficienței mașinilor pe care le deservește și a indicelui de realizare a normelor.

11. Remediază problemele de calitate ale semifabricatelor alimentate/debitate, pentru creșterea producției.
12. Asigură funcționarea utilajelor din zona de deservire.
13. Remediază, în timp minim, înfășurările/aglomerările accidentale de fibre de pe organele mașinii.
14. Execută încărcarea/descărcarea de pe mașină, a formatelor de depunere a firelor.
15. Verifică integritatea cilindrilor la instalația automată pentru alimentare din baloturi.
16. Verifică integritatea garniturilor și curățenia tamburilor de la carde.
17. Verifică integritatea rastelului de alimentare, integritatea cilindrilor de cauciuc și cilindrilor de porțelan, temperatura plăcilor, distanța dintre plăci, presiunea aburului, funcționarea crimperului de la mașinile de rupt cablu din fibre chimice.
18. Verifică dacă cilindrii trenului de laminat au garnitura întreagă, integritatea baretelor/cilindrilor cu ace (filatura tip lână), funcționarea aspirației, presiunea pe cilindri, funcționarea dispozitivelor de control (autoregulator, sesizoare material etc). – la laminoare.
19. Verifică integritatea cilindrilor și curelușelor din trenurile de laminat, furcile, funcționarea fotocelulelor care opresc mașina la ruperea semitortului, modul de înfășurare pe bobină – la flaiere.
20. Verifică integritatea cilindrilor trenului de laminat, frotorilor, conducătoarelor de pretort – la laminorul finisor.
21. Verifică integritatea cilindrilor de cauciuc ai trenului de laminat, integritatea și prezența curelușelor inferioare/superioare ale trenului de laminat, starea suprafeței conducătorului de fir – la mașinile de filat cu inele.
22. Verifică funcționarea curățitoarelor, integritatea tamburilor/conducătorilor de fir, tensionarea firului la mașinile de bobinat.

3.2 Competențe

1. Aplicarea noțiunilor introductive de TIC - competențe digitale în industria textilă.
2. Aplicarea noțiunilor de bază civice și social organizaționale în industria textilă.
3. Aplicarea noțiunilor de bază antreprenoriale în industria textilă.
4. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă în industria textilă.
5. Aplicarea normelor de protecție a mediului în industria textilă.
6. Aplicarea normelor pentru prevenirea și stingerea incendiilor în industria textilă.
7. Aplicarea noțiunilor despre proprietățile materialelor textile.
8. Aplicarea noțiunilor generale privind funcționarea mașinilor de filat și fluxul tehnologic în filatură.
9. Utilizarea cunoștințelor privind realizarea normelor de producție și de calitate.
10. Aplicarea cunoștințelor privind deservirea mașinilor din filatură.
11. Aplicarea procedurilor privind verificarea zilnică a mașinilor din zona de lucru.

4. Niveluri de calificare:

- | | |
|---|---|
| 4.1. Nivelul de calificare conform Cadrului Național al Calificărilor (CNC) | 3 |
| 4.2. Nivelul de referință conform Cadrului European al Calificărilor (EQF) | 3 |
| 4.3. Nivelul educațional corespondent, conform ISCED - 2011 (cod program educațional) | 2 |

5. Acces la altă/alte ocupație/ocupații cuprinsă/ cuprinse în COR

Acces la ocupație/ocupații de același nivel de calificare, conform CNC, pe bază de experiență/recunoaștere de competente

Nu este cazul.

6. Informații suplimentare

Ocupația se aplică în fabricile producătoare de fire textile – unități numite generic filaturi. În fiecare sector din fluxul tehnologic, într-o filatură, un filator deservește un grup de mașini – o zonă de deservire.

Acesta supraveghează funcționarea mașinilor din zonă, execută pornirea și oprirea lor, execută alimentarea cu materii prime a mașinilor, efectuează remedierea ruperilor de semifabricate sau fir, execută programul de curățenie al mașinilor.

SECȚIUNEA B - CERINȚE PENTRU EDUCAȚIE ȘI FORMARE PROFESIONALĂ

1. Informații despre programul de educație și formare profesională

1.1. Cerințe specifice de acces la program

1.1.1. Competențe și deprinderi necesare accesului la program:

Nu este cazul

1.1.2. Condiții minime de acces la program, raportate la nivelul de studii:

Niveluri de studii:

- Învățământ primar
- Învățământ gimnazial
- Învățământ general obligatoriu
- Învățământ profesional prin școli profesionale
- Învățământ liceal, fără diplomă de bacalaureat
- Învățământ liceal, cu diplomă de bacalaureat
- Învățământ postliceal
- Învățământ superior cu diplomă de licență
- Învățământ superior cu diplomă de master

☐
☐
☒
☐
☐
☐
☐
☐
☐

1.1.3. Alte studii necesare:

Nu este cazul

1.1.4. Cerințe speciale:

Nu este cazul.

2. Descrierea programului de educație și formare profesională

2.1. Durata totală, nr. ore din care :

teorie,

practică.

2.2. Planul de pregătire (anexa nr. 1 la prezentul standard ocupațional)

2.3. Programa de pregătire teoretică și practică (anexa nr. 2 la prezentul standard ocupațional)

2.4. Echipamente/utilaje/programe software etc. necesare pregătirii teoretice și practice

Pentru pregătirea practică sunt necesare:

- Mostre de fire și semifabricate din diferite fineți și dimensiuni.
- Un laborator minim utilat cu dispozitive pentru măsurarea fineții, torsiunii, rezistenței precum și pentru evaluarea aspectului firelor.
- Un atelier-școală utilat cu carda, laminor, flaier, mașină de filat și mașină de bobinat sau un contract de colaborare cu o filatură.
- Truse de scule și dispozitive de măsurat.

Pentru pregătirea teoretică sunt necesare:

- Suport de curs.
- Fișe de lucru privind mecanismele principale și modul de funcționare al mașinilor din filatură.
- Normative legale în vigoare privind protecția muncii, protecția mediului, pază și securitatea împotriva incendiilor.

2.5. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru formatori și instructori/preparatori formare

Formatorii cooptați în programul de formare profesională trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

Pentru partea teoretică – Certificat de Formator; pregătire de specialitate în domeniu; experiență relevantă în domeniu de minim 2 ani.

Pentru partea practică – Certificat de instructor/ preparator formare/formator; pregătire de specialitate în domeniu; experiență relevantă în domeniu de minim 2 ani.

2.6. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru evaluatorii de competențe profesionale

Cerințe obligatorii: Certificat de evaluator de competențe profesionale, pregătire de specialitate în domeniu; experiență relevantă în domeniu de minim 2 ani.

3. Informații referitoare la procesul de elaborare, verificare, validare, avizare și aprobare a standardului ocupațional:

3.1. Realizare:

Inițiator/ Autori: Certind SA

Autori: Gold Iulian, Telembici Raluca-Georgeta

Data elaborării: 01.03.2022; 14.05.2022

3.2. Verificare profesională:

Specialiști: Marinescu Lica, Urzică Cristina

Data verificării: 07.03.2022; 19.05.2022

3.3. Avizare:

Asociație profesională: Asociația Confeccionerilor din România

Data avizării: 15.03.2022; 06.05.2022

3.4. Validare documentație:

Comitet sectorial: Comitetul Sectorial din ramura textile, confectii - COMITEX

Semnatori: Mihai Irina, Cristea Lavinia, Avram Tudorita

Data validării: 16.05.2022

3.5. Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări conform deciziei nr.208 din data 27.05.2022

Anexa Nr. 1
la Standardul ocupațional FILATOR

PLAN DE PREGĂTIRE

Nr. crt.	Competența dobândită	Modul	Nr. ore teorie	Nr. ore practică
1.	Aplicarea noțiunilor introductive de TIC - competențe digitale în industria textilă	Modul1: Tehnologia informației și comunicațiilor - TIC	30	60
2.	Aplicarea noțiunilor de bază civice și social organizaționale în industria textilă	Modul 2: Reguli de comportament civic și social organizațional. Noțiuni de antreprenoriat în domeniul textil	11	20
3.	Aplicarea noțiunilor de bază antreprenoriale în industria textilă			
4.	Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă în industria textilă	Modul 3: Noțiuni generale necesare pentru desfășurarea activității în domeniul textil	19	35
5.	Aplicarea normelor de protecție a mediului în industria textilă			
6.	Aplicarea normelor pentru prevenirea și stingerea incendiilor în industria textilă			
7.	Aplicarea noțiunilor despre proprietățile materialelor textile	Modul 4: Materii prime în industria textilă	60	125
8.	Aplicarea noțiunilor generale privind funcționarea mașinilor de filat și fluxul tehnologic în filatură	Modul 5: Funcționarea și deservirea mașinilor în filatură	100	200
9.	Aplicarea procedurilor privind verificarea zilnică a mașinilor din zona de lucru			
10.	Aplicarea cunoștințelor privind deservirea mașinilor din filatură			
11.	Utilizarea cunoștințelor privind realizarea normelor de producție și de calitate	Modul 6: Realizarea producției planificate	20	40
			240	480
TOTAL GENERAL ORE			720	

Anexa Nr. 2
la standardul ocupațional FILATOR

PROGRAMA DE PREGĂTIRE
TEORETICĂ ȘI PRACTICĂ

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Modul 1: Tehnologia informației și comunicațiilor - TIC	1.1. Noțiuni introductive de TIC	Componentele hard și soft ale unui calculator Interfața sistemului de operare	Teorie: Expunerea	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Cunoaște componentele hard și soft ale unui calculator	5	
				Practică: Demonstrația Exercițiu	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Demonstrează capacitatea de a enumera componentele hard și soft ale unui calculator Are abilitatea de a porni, opri și reporni corect calculatorul. Are capacitatea de a executa operații cu ferestre Demonstrează capacitatea de a utiliza tastatura și mouse-ul		10
		1.2. Sistem de operare	Utilizarea sistemului de operare pentru stocarea, prelucrarea și prezentarea informației.	Teorie: Individual Expunerea	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Cunoaște sistemul de operare pentru stocarea, prelucrarea și prezentarea informației	5	
				Practică: Individual Demonstrația Exercițiul	Suport de curs Prezentare Power Point Calculator	Demonstrează capacitatea de utilizare a sistemului de operare pentru stocarea, prelucrarea și prezentarea informației		10

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1.3. Procesare de texte și tabele	Formatarea documentelor Editarea unui text Editarea unei imagini grafice Inserarea și formatarea tabelor Tipărirea unui document Identificarea	Teorie: Individual Expunerea	Suport de curs Prezentare Calculator Imprimantă Hârtie	Cunoaște operațiile de bază necesare procesării și prelucrării unui text Enumeră elementele componente ale ferestrei Excel	15	
				Practică: Individual Expunerea Demonstrația	Suport de curs Prezentare Calculator Imprimantă	Are capacitatea de a enumera și aplica operațiile de bază necesare procesării și prelucrării unui text		30

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			programului de calcul și a posibilităților oferite de acesta Realizarea și utilizarea tabelelor Efectuarea calculelor tabelare	Exercițiul	Hârtie	Demonstrează capacitatea de a aplica diferite modalități de formatare a textului Are capacitatea de a crea și salva documente Editează corect texte Editează corect o imagine Are capacitatea de a insera și completa tabele Are capacitatea de a descrie și a aplica corect modul de tipărire a unui document. Identifică structura unui tabel Are capacitatea de a formata un tabel Prelucrează informațiile dintr-un tabel Știe să calculeze foarte ușor și rapid totaluri și subtotaluri		

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		1.4 Mijloace de comunicare modernă	Căutarea informației pe internet, motoare de căutare Transmiterea informației sub formă de e-mail Pagini Web	Teorie: Individual Expunerea	Suport de curs Prezentare calculator Rețea Internet	Cunoaște motoarele de căutare	5	
				Practică: Individual Expunerea Demonstrația Exercițiul	Suport de curs Prezentare Calculator personal Rețea Internet	Demonstrează capacitatea de a folosi Internetul Caută informații folosind motoare de căutare Are capacitatea de a crea o adresă de e-mail Transmite un mesaj pe e-mail Deschide rapid pagini Web, utilizând link-uri Consultă eficient pagini Web Caută informații cu temă prestabilită		10
2	Modul 2: Reguli de comportament civic și social	2.1. Noțiuni de comportament civic și social organizațional	Inițiativa individuală pentru creativitate, inovație, voluntariat pentru asumarea unor noi responsabilități Dezvoltare personală prin îmbogățirea propriilor cunoștințe,	Teorie: Expunerea Conversația Problematizarea Demonstrația	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Cunoaște principiul egalității de șanse și nediscriminării Cunoaște codurile de conduită și maniere general acceptate	6	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	organiz a- țional. Noțiuni de antrepr e-noriat în domeni ul textil		deprinderi și abilități necesare în prestarea ocupației de filator. Munca în echipă Asumarea responsabilității în executarea sarcinilor de lucru. Principiul egalității de șanse și nediscriminării Coduri de conduită și maniere general acceptate	Practică: Problematiza rea Demonstrația	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Prezintă inițiativă individuală Prezintă interes pentru dezvoltare personală Are capacitatea de a colabora eficient cu membrii echipei. Își asumă responsabilități în executarea sarcinilor de lucru Aplică principiul egalității de șanse și nediscriminării Aplică codurile de conduită și maniere general acceptate		10
		2.2. Noțiuni de antrepr e-noriat	Tipuri de societăți comerciale Pași pentru înființarea unei societăți comerciale Autorizații de funcționare Calificarea personalului Organizarea unei activități Planificarea unei sarcini de lucru: etape, termene, materiale necesare, situații	Teorie: Expunerea Conversația Problematiza rea Demonstrația Studiu de caz	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Enumeră tipurile de societăți comerciale ce pot desfășura activități în domeniul textil Prezintă principalii pași pentru înființarea unei societăți comerciale Știe ce autorizații de funcționare sunt necesare pentru o societate cu profil de textile	5	
				Practică: Expunerea Problematiza rea Conversația	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări	Identifică obiectivele și sarcinile unei activități, logistica și resursele necesare derulării acestei activități Este capabil să realizeze o		10

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			neprevăzute	Jocul de rol Discuții de grup	Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	ordonare a priorităților, astfel încât să se asigure un flux normal de activități – respectarea normelor de timp Are capacitatea de a stabili etapele de realizare a activităților proprii în funcție de specificul activității, cu respectarea termenului de finalizare a obiectivelor și a normelor de timp, pentru fiecare operație în parte aplicând următorul principiu Identifică situații neprevăzute ce influențează îndeplinirea unei sarcini Are capacitatea de a soluționa neconformități minore în executarea unei sarcini		

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Modul 3: Noțiuni generale necesare pentru desfășurarea activității în domeniul textil	3.1. Norme de securitate și sănătate în muncă	Factori de risc Situatii de risc/ pericole Echipamentul de protecție sanitară și a muncii Echipamente și materiale de stingere a incendiilor Măsuri de urgență și de evacuare Accidente de muncă Proceduri de intervenție în caz de accident Modalități de intervenție în situații neprevăzute	Teorie: Explicația Problematizarea Prezentarea Dezbaterea Conversația Studiu de caz	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare Regulamente și proceduri interne referitoare la securitatea și sănătatea în muncă Legislație și norme de securitate și sănătate în muncă	Recunoaște legile, normativele, regulamentele și procedurile în vigoare, privind sănătatea și securitatea în muncă prin instructaje periodice și prin aplicații practice Cunoaște procedurile de urgență și evacuare Prezintă modul de intervenție în situații neprevăzute conform procedurilor interne Describe modul de aplicare a măsurilor de urgență și de evacuare Definește și clasifică accidentele de muncă Describe modul de aplicare a procedurilor de intervenție în caz de accident, corespunzător cu tipul accidentului	8	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Practică: Expunerea Problematizarea Conversația Jocul de rol Discuții de grup	Flipchart, markere Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare Regulamente/ Proceduri de intervenție în situații neprevăzute Plan de evacuare Regulamente/ proceduri de intervenție în caz de accident Materiale necesare acordării primului ajutor	Are capacitatea de a efectua activitățile specifice în condiții de securitate și cu respectarea permanentă a normelor în vigoare Să demonstreze capacitatea de a aplica normele de securitate și sănătate în muncă Descrie modul de întreținere și utilizare a echipamentului de protecție sanitară/ muncii Identifică și utilizează echipamentele și materialele de stingere a incendiilor Identifică situațiile de risc și pericolele pe toată durata desfășurării activității Are capacitatea de a realiza identificarea și eliminarea deficiențelor constatate în aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă Explică modul de raportare către persoanele abilitate a pericolelor care apar la locul de muncă conform regulamentelor/ procedurilor interne		10

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		3.2 Norme specifice în filatură	Norme pentru sectorul bataj-carde: Metode de intervenție la organele de lucru Metode de curățare a mașinilor, eliminarea aglomerărilor de fibre pe organele mașinii Norme pentru mașină de rupt cablu: alimentarea, curățarea, reglarea se face cu mașina oprită. Norme pentru sectorul laminoare: curățarea, înlocuirea sau reglajul cilindrilor din trenul de laminat se va face cu mașina oprită Norme pentru sectorul pieptănare: Locurile cele mai periculoase Norme pentru sectorul flaier Norme pentru sectorul mașini de filat	Teorie: Explicația Problematizarea Prezentarea Dezbaterea Conversația Studiu de caz	Manuale, cărți de specialitate Prezentări Videoproiector Fișe de lucru Fișe de evaluare	Descrie locurile periculoase la fiecare mașină din fluxul tehnologic. Este în măsură să indice modul corect în care filatorul trebuie să utilizeze fiecare mașină – bataj, carde, laminor, pieptănat, flyer, mașină de filat – astfel încât să fie evitate accidentele de muncă. Poate să execute oprirea unui fus, la mașina de filat, cu frâna de genunchi	8	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Practică Explicația Prezentarea Conversația Studiu de caz	Studiu și explicații pe utilajele din filatură	Știe să elimine corect înfășurările de fibră de pe organele în mișcare ale mașinii, în așa fel încât să fie evitate accidentele, defectarea mașinii/fusului și incendiile. Verifică funcționarea corectă a dispozitivelor de protecție (fotocelule, întrerupătoare, sufa situată de-a lungul mașinii) și integritatea apărătorilor Știe să efectueze în siguranță înlocuirea unor cilindri de la laminor. Poate să arate pe mașina de pieptănat oprita, locurile cele mai periculoase. Este capabil să prezinte pe un flaiier oprit, care sunt zonele care nu trebuie atinse în timpul funcționării. Se verifică funcționarea sistemelor de protecție de la apărători.		15

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
						mediului, în vederea prevenirii poluării		
4.	Modul 4 : Materii prime în industria textilă	4.1 Fibre textile	Clasificarea fibrelor textile Caracteristicile fizico-mecanice ale fibrelor naturale: bumbac, lână, în, cânepă Caracteristicile fizico-mecanice ale fibrelor chimice: celulozice și sintetice Caracteristici și clasificare pentru diferite tipuri de bumbac și lână	Teorie: Prezentarea Explicația Expunerea Individual	Suport de curs Manuale de specialitate Diapozitive Seturi de mostre Reviste de specialitate	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză fibre. Cunoaște mediul natural de cultivare a bumbacului, respectiv, condițiile de creștere al oilor pentru lână.	15	
				Practică: Studiu de caz- prezentare mostre. Conversația Problematizarea	Planșe cu mostre de fibre Standarde pentru fibre textile	Are capacitatea de a prezenta o clasificare a fibrelor. Are capacitatea de a identifica diferite feluri de fibre. Este în măsură să descrie modul general de obținere a fibrelor chimice.		35
		4.2 Întocmirea rețetelor de amestec	Principii tehnice de combinare Principii tehnice de amestecare a 2 sau mai multe sortimente de fibre naturale sau chimice Influența compoziției fibroase asupra	Teorie: Prezentarea Explicația Expunerea Individual	Suport de curs Manuale de specialitate Reviste de specialitate Standarde pentru fibre textile	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză fibre. Poate să prezinte perechile de fibre compatibile pentru a constitui un amestec optim.	15	
				Practică: Studiu de	Seturi de mostre Tabele	Are capacitatea de a prezenta o clasificare a amestecurilor		30

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			caracteristicilor tehnice ale firului. Destinații de utilizare ale firelor în funcție de compoziție.	caz- prezentare rețete de amestec fibre Conversația	comparative cu parametrii firului pentru diferite rețete de amestec	de fibre. Are capacitatea de a descrie influența componentelor unui amestec asupra parametrilor finali.		
		4.3 Clasificarea firelor și a sistemelor de filare	Clasificarea firelor în funcție de: compoziție, caracteristici fizico-mecanice (finete, dublaj, torsiune), sistemul de filare în care a fost obținut. Sisteme de filare: sistemul clasic (ring) pentru fire cardate și fire pieptănate; Sistemul open-end pentru fire cardate; corelația dintre sistemul de filare și caracteristicile firului; Indicii fineții firelor.	Teorie: Prezentarea Explicația Expunerea Individual	Suport de curs Manuale de specialitate Seturi de mostre	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză fire. Poate să prezinte principalele sisteme de filare a firelor. Cunoaște sistemele de numerotare a firelor și știe câteva formule de conversie.	15	
				Practică: Studiu de caz- prezentare mostre de fire din fiecare categorie clasificată Conversația	Tabele comparative cu parametrii firului pentru diferite rețete de amestec Standarde pentru fire textile	Are capacitatea de a prezenta o clasificare a firelor textile. Are capacitatea de a descrie influența componentelor unui amestec asupra parametrilor finali.		30
		4.4 Controlul calității fibrelor	Pentru fibre : dotarea minimă cu aparatură a unui laborator pentru	Teorie: Prezentarea Explicația	Manuale de specialitate Seturi de mostre	Cunoaște semnificația parametrilor înscrși într-un buletin de analiză fire.	10	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		și firelor	testare fibre; Principalele probe și analize în laboratorul de fibre: finețe, lungime, sarcină de rupere, impurități. Pentru fire: dotarea minimă cu aparatură a unui laborator pentru testare fire; Principalele probe și analize în laboratorul de fire: finete, neregularitate, torsiune, sarcină de rupere, alungire. Conținutul unui buletin de laborator pentru fibre și fire. Citirea și interpretarea valorilor înscrise în buletin. Prelevarea probelor de semifabricate și fire în fluxul tehnologic și periodicitatea efectuării acestor probe.	Expunerea Individual Practică: Studiu de caz Vizita în laboratorul filaturii Conversația	 Tabele comparative cu parametrii firului Standarde pentru fire textile	Cunoaște frecvența și modul de recoltare a probelor pe fluxul tehnologic. Are capacitatea de a prezenta o enumerare a analizelor fizico- mecanice care se execută într-o filatură. Are capacitatea de a descrie influența activității de control de calitate asupra aspectului și parametrilor firului.		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		4.5 Aspectul semifabrica-telor și firelor	Caracteristici de aspect ale fibrelor și firelor - culoare, luciu, tușeu, încrețire. Aspectul fibrelor în baloți și în diverse semifabricate. Aspectul firelor în copsuri de ring și în bobine finale.	Teorie: Prezentarea Explicația Expunerea Individual	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare mașină Tabele Videoproiector Diapozitive și filme	Are capacitatea de a descrie aspectul unor fibre de bumbac, poliester, acrilic, poliamida, celofibră, lână, in, cânepă . Cunoaște caracteristicile de aspect pentru amestecuri: 100% bumbac, bumbac/ poliester, bumbac/ celofibră, lână, lână/poliester, lână/acrilic, lână/poliamida.	5	
				Practică: Studiu de caz Vizionarea unor semifabricate cu diverse amestecuri de fibre	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare semifabricat Mostre de bandă, semitort, fir - cu defecte de amestec Videoproiector	Poate să recunoască, organoleptic, în funcție de compoziție, semifabricate și fire din diverse amestecuri. Recunoaște după culoare, luciu, tușeu - o bobină de semitort sau o bobină finală de fir, care conține un amestec greșit(necontrolat) de fibre.		10
5	Modul 5: Funcționarea și deservirea mașinilor	5.1 Fluxul tehnologic în filatură	Operațiunile principale ale fluxului tehnologic în filatură: curățare – batere, cardare, rupere filamente din cablu, laminare, pieptănare, laminare –răsucire	Teorie: Prezentarea Explicația Expunerea Individual	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare mașină Tabele Videoproiector Diapozitive și	Cunoaște modul de funcționare al fiecărei mașini. Cunoaște schema bloc a fluxului tehnologic în filatură. Cunoaște rolul fiecărei mașini în prelucrarea materiei prime de la fibră la fir.	20	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	r în filatură		(flaier), flaier/laminor finisor, filare, bobinare, răsucire. Descrierea mașinilor din filatură: bataj-carde, masina de rupt cablu, laminor, mașină de pieptănat, flaier, laminor finisor, mașină de filat (ring și open-end), mașină de bobinat, mașină de răsucit. Schema bloc a fluxului tehnologic de filare.		filme			
				Practică: Studiu de caz Vizionarea modului de deservire a mașinii.	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare mașină Tabele Videoproiector Diapozitive și filme	Are capacitatea de a prezenta o enumerare a mașinilor din fluxul tehnologic într-o filatură. Are capacitatea de a descrie dimensiunile și aspectul formatelor de debitare și transport pentru semifabricate.		40
		5.2 Principiul de funcționare al mașinilor	Descrierea funcționării fiecărei mașini – de la alimentare până la debitare. Ce se alimentează și ce se debitează pe fiecare mașină a fluxului tehnologic. Rolul fiecărei mașini componente a fluxului tehnologic. Rolul principalelor sisteme ale mașinii în	Teorie : Expunerea Prezentarea Individual	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare mașină Tabele Videoproiector Diapozitive și filme	Cunoaște schema bloc a fluxului tehnologic în filatură.	20	
				Practică: Studiu de caz	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare mașină Tabele	Are capacitatea de a descrie aspectul și modul de obținere pentru fiecare semifabricat. Are capacitatea de a prezenta principiul de funcționare și		40

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			prelucrarea materialului și obținerea efectului dorit asupra înșiruirii de fibre. Transportul pneumatic al fibrelor în sectorul prelevator/bataj cardé.		Videoproiector Diapozitive și filme	principalele mecanisme pentru fiecare mașină		
		5.3 Defectele de calitate în flux	Principalele defecte de calitate care apar în: -pătura de la bataj (variația greutatei, variația lățimii, aspect neuniform, impurități), -banda de cardă și laminor (subțieri-îngroșări, banda înfășurată, pete ulei), -semitort flaiat (fibre, neregularitate, subțieri, înfășurare necorespunzătoare), -fire (fibre, CV la fibre, defecte (subțieri, îngroșări, nepeuri) rezistență mică, alungire mică, torsiune neuniformă).	Teorie : Expunerea Prezentarea Individual Studiu de caz Problematizarea	Manuale de specialitate Planșe pentru fiecare mașină Tabele Videoproiector Diapozitive și filme	Cunoaște principalele defecte de calitate pentru pătura, banda, semitort și fir. Cunoaște metodele de bază prin care se pot remedia defectele mașinii.	20	
				Practică: Studiu de caz	Planșe pentru fiecare mașină Tabele Videoproiector Diapozitive și filme	Și-a însușit cauzele de producere a defectelor în filatură. Are capacitatea de a analiza un defect și să intuieze mecanismul dereglat care l-a produs.		40

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Cauze probabile ale acestor defecte. Metode de remediere operativă de către filator					
		5.4 Accesoriile mașinilor din filatură	Prezentarea principalelor accesorii cu care sunt dotate mașinile din filatură: garnituri cardă, manșoane elastice și curelușe în trenul de laminat, cursori , conducători de bandă și fir . Prezentarea formatelor de înfășurare semifabricate, pentru fiecare mașină din flux. Căni cardă, căni laminor, mosor pătura la pieptănat, mosor pentru semitort flaiier, țevi pentru ring și răsucit, formate conice sau cilindrice pentru bobinat.	Teorie : Expunerea Individual Studiu de caz	Suport de curs Manual de specialitate Expunerea Planșe Diapozitive	Cunoaște funcțiile pe care le are fiecare accesoriu. Identifică piesele de schimb uzuale aflate la dispoziția coordonatorului de activitate. Identifică piesele de schimb în schema cinematică a mașinii.	20	
				Practică: Vizionarea, descrierea și recunoașterea accesorilor folosite în filatură.	Manual de specialitate Expunerea Planșe Diapozitive	Are capacitatea de a enumera și de a identifica accesoriiile mașinilor din filatură.		40

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		5.5 Deservirea mașinilor din filatură	Sisteme de lucru pentru deservirea mașinilor din fiecare fază a fluxului tehnologic, de către muncitorul filator. Zona de deservire – definiție. Modalități de alimentare a mașinilor cu semifabricate. Remediarea corectă a ruperilor de semifabricate și fire. Efectuarea programelor de curățenie a mașinii și a zonei de deservire. Pregătirea mașinii pentru schimbarea amestecului de fibre sau a sortimentului prelucrat.	Teorie : Expunerea Individual Studiu de caz	Manual de specialitate Expunerea Planșe Diapozitive	Este capabil să prezinte definiția unei zone de deservire, pentru fiecare fază din flux. Cunoaște metoda corectă de alimentare a fiecărei mașini cu semifabricatele corespunzătoare.	10	
				Practică: Vizionarea, descrierea și recunoașterea pieselor de schimb folosite în filatură.	Manual de specialitate Expunerea Planșe Diapozitive	Poate identifica, în filatură, zona de deservire a unui filator și să descrie operațiile pe care acesta le execută pe parcursul unui schimb. Execută corect, pe mașină, lipirea benzilor , a semitortului și a firelor rupte . Are capacitatea să identifice în bobină cu fir, lipirile incorecte. Știe să execute un program de curățenie la un tren de laminat.		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		5.6 Urmărirea stării utilajului din zona de lucru	Verificarea zilnică a stării accesoriilor de pe mașinile din zona de deservire: Starea cilindrilor, curelușelor, manșoanelor, cursorilor la mașina de filat cu inele. Integritatea rastelului de alimentare ,cilindrii de porțelan, funcționarea crimperului – la mașina de rupt cablu de filamente sintetice . Integritatea trenului de laminat , frotorilor , conducătorii de pretort – la laminorul finisor . Starea tamburilor , baretelor cu ace , aspirația – la carde. Funcționarea curățitoarelor la mașinile de bobinat .	Teorie : Expunerea Individual	Manual de specialitate Planșe Diapozitive Fotografii	Este capabil să prezinte diverse defecte pe care le pot avea accesoriile de pe mașină	10	
				Practica : Prezentare în filatură	Manual de specialitate Prezentare comparativ de mostre de accesorii bune si defecte	Are capacitatea să indice locul pe mașină a fiecărui accesoriu care trebuie urmărit Știe să identifice accesoriile defecte pe diverse mașini din filatură .		20

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Modul 6: Realizarea producției planificate	6.1 Factorii tehnici care influențează nivelul producției	Elementele tehnice care influențează cantitatea de semifabricate și fire produse : finețe alimentată/debitată , viteza mașinii , numărul de staționari , durata staționarilor , fiabilitatea utilajelor (opririle accidentale) , calitatea semifabricatelor alimentate pe mașină.	Teorie : Prezentarea Individual Conversația	Manual de calcule în filatură	Are capacitatea să enumere factorii tehnici care influențează producția mașinii. Știe cum se calculează randamentul mașinii. Este în măsură să prezinte modul în care efectuarea curățirii mașinii influențează randamentul	10	
				Practică : Exercițiu de calcul	Diapozitive cu exemple de calcul a producției mașinii.	Poate să facă un exemplu de calcul al producției mașinii de filat cu inele – pentru o lista dată de parametri tehnici.		20
		6. 2 Influența muncitorului filator asupra producției realizate	Metode de a minimiza timpul de efectuare a fiecărei operații: legarea ruperilor accidentale,	Teorie : Prezentarea Individual Conversația	Fișa de calcul a unei norme.	Știe care sunt elementele de timp care se folosesc în formula de calcul a unei norme.	10	

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			alimentarea mașinii cu semifabricat , descărcarea de pe mașină a lotului finit de produs, efectuarea programului de curățire a mașinii și a zonei de mașini. Metode de a efectua corect circuitele de deplasare în jurul mașinilor din zona de deservire cu scopul reducerii timpilor de staționare.	Practică : Studiu concret la o zonă de mașini în filatură	Exercițiu de cronometrare la mașina de filat, a duratei medii de legare a firului de către filator. Exercițiu identic, la o mașină cu înnodare automată.	Poate să execute legarea benzilor la laminor și flaier, legarea firului la mașina de filat cu inele. Este în măsură să facă aceste legari de bună calitate și într-un timp cât mai scurt. Execută predarea/preluarea schimbului din mers – fără staționari ale mașinii.		20