



„Proiect cofinanțat din Fondul Social European, prin Programul Operațional Capacitate Administrativă 2014-2020”

Standard ocupațional
Trafoator manual lemn
COD COR 731710

dezvoltat în cadrul proiectului
”Creșterea capacității administrative a ANC și MMJS
prin sistematizare și simplificare legislativă în domeniul calificărilor”
SIPOCA 129872

Inițiator/Autori:

Complexul Național Muzeal ASTRA
Simona Malearov
Daniel Marius Tentiş

Data elaborării:

21.03.2023 – 16.05.2023; 28.06.2023

Verificare profesională:

Ștefan Ciprian
Gabriel Ciolan

Data verificării:

16.05.2023; 28.06.2023

Avizare:

Institutul Național pentru Cercetare și Formare Culturală București

Data avizării:

25.05.2023; 30.06.2023

Validare documentație:

Comitetul Sectorial din Ramura Cultură
Pădureț Leonard Octavian – Președinte
Popoiu Constantin –Specialist formare CSRC

Data validării sectoriale:

10.07.2023

Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări

Data aprobării:

Decizia ANC nr. 394/ 20.07.2023

Nr. RS – 55 /20.07.2023



MINISTERUL MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE



STANDARD OCUPAȚIONAL

SECȚIUNEA A - CERINȚELE PIEȚEI MUNCII

1. Denumirea ocupației și codul COR

Traforator manual lemn– COD COR 731710

2. Denumirea tradusă ocupației (En):

Fretwork

3. Activități și competențe

3.1 Activități specifice ocupației

- 1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătate și Securitate în muncă și a situațiilor de urgență, la locul de muncă;**
 - Respectă normele specifice de securitate și sănătate la locul de muncă;
 - Aplică modalitățile specifice de intervenție în situații de urgență;
 - Aplică normele legale referitoare la apărarea împotriva incendiilor;
 - Raportează incidentele de sănătate și securitate în muncă ce apar în timpul desfășurării activităților;
- 2. Aplicarea prevederilor normelor de protejare a mediului la locul de muncă;**
 - Aplică prevederile normelor de protecția mediului în activitatea desfășurată;
 - Identifică posibile surse de poluare;
 - Gestionează corect selecția, depozitarea și evacuarea deșeurilor rezultate în urma desfășurării activității;
- 3. Organizarea locului de muncă;**
 - Amenajează spațiul de lucru în corelare cu succesiunea logică a desfășurării activității;
 - Aranjează logic și ergonomic spațiile pentru depozitarea sculelor și materialelor folosite în timpul procesului de lucru;
 - Depozitează materia primă în spațiile special amenajate, în corelare cu activitatea desfășurată;
- 4. Aprovizionarea cu mijloace de muncă;**
 - Asigură sculele și dispozitivele necesare lucrului;
- 5. Întreținerea echipamentelor de muncă;**
 - Verifică starea echipamentelor de lucru;
 - Informează asupra deteriorării/ defectării echipamentelor de lucru;
 - Aplică procedurile de întreținere a echipamentelor de lucru.
- 6. Aplicarea cunoștințelor generale de comunicare;**
 - Cunoaște noțiunile generale de comunicare;
 - Cunoaște terminologia specifică ocupației;
 - Comunică eficient cu colegii de echipă și cu conducătorii;
 - Se exprimă corect la locul de muncă , folosind terminologia specifică ocupației;

7. Lucrul în echipă;

- Cunoaste rolurile în echipă, atribuțiile individuale în cadrul echipei în funcție de sarcinile de realizat;
- Respectarea raporturilor ierarhice și funcționale în cadrul echipei;

8. Asigurarea necesarului de materii prime și verificarea calității acestora;

- Aprovizionează atelierul cu materialele necesare lucrului: lemn, adezivi, lacuri, vopsele, etc;
- Identifică tipul, calitatea și cantitatea materialelor necesare pentru executarea lucrării;
- Identifică și selectează sursele de aprovizionare;
- Depozitează materialul lemnos și substanțele în condiții adecvate și de siguranță;
- Folosește elemente rămase din procesul de confecționare pentru realizarea unor produse de mici dimensiuni;

9. Pregătirea materiei prime pentru lucru;

- Pregătește materialul lemnos pentru traforare;
- Pregătește șablonul/matrița pentru obiectul ce urmează a fi confecționat;

10. Realizarea prin traforare a obiectelor din lemn;

- Realizează prin traforare produse cu funcții utilitare și estetice;
- Confecționează și decorează elemente din lemn în tehnica traforării, pentru obiecte executate de tâmplari sau dulgheri;
- Execută lucrări decorative în lemn prin tehnica decupării și perforării;
- Execută elemente și obiecte decorative de interior, precum și părți componente decorative de arhitectură populară;
- Folosește instrumente de desenat, măsurat și trasat;
- Folosește unelte de tăiat și perforat;
- Imprimă șablonul/matrița obiectului ce urmează a fi confecționat, pe suprafața lemnoasă;
- Traforează manual modele desenate pe suprafața lemnoasă;
- Traforează mecanic modele desenate pe suprafața lemnoasă;
- Asamblează/îmbină piesele în cazul obiectelor compuse din mai multe elemente;

11. Decorarea obiectelor traforate;

- Realizează decorul pe obiectele traforate prin aplicarea de vopseluri, lacuri, baițuri etc;

12. Finisarea produselor traforate;

- Folosește materiale necesare lucrărilor de șlefuire, finisare și conservare;
- Realizează operațiuni de finisare, prin șlefuire și lustruire a obiectelor traforate;

13. Verificarea calității produselor traforate;

- Verifică și evaluează calitatea produsului confecționat;
- Remediază eventualele defecte ale produsului confecționat;

14. Valorificarea produselor traforate;

- Ambalează cu atenție obiectele confecționate;
- Etichetează produsele conform specificațiilor tehnice și a prevederilor legislației în vigoare ;
- Depozitează cu responsabilitate produsele în spații adecvate ca dimensiuni și microclimat;
- Valorifică produsele confecționate prin traforare în spații comerciale și /sau în târguri de artizanat.

3.2 Competențe

1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătate și securitate în muncă, și a situațiilor de urgență, la locul de muncă;
2. Aplicarea prevederilor normelor de protejare a mediului la locul de muncă;
3. Organizarea locului de muncă;
4. Aprovizionarea cu mijloace de muncă;
5. Întreținerea echipamentelor de muncă;
6. Aplicarea cunoștințelor generale de comunicare;
7. Lucrul în echipă;
8. Asigurarea necesarului de materii prime și verificarea calității acestora;
9. Pregătirea materiei prime pentru lucru;
10. Realizarea prin traforare a obiectelor din lemn;
11. Decorarea obiectelor traforate;
12. Finisarea produselor traforate;
13. Verificarea calității produselor traforate;
14. Valorificarea produselor confecționate.

4. Niveluri de calificare:

- | | |
|---|---|
| 4.1. Nivelul de calificare conform Cadrului Național al Calificărilor (CNC) | 2 |
| 4.2. Nivelul de referință conform Cadrului European al Calificărilor (EQF) | 2 |
| 4.3. Nivelul educațional corespondent, conform ISCED - 2011 (cod program educațional) | 2 |

5. Acces la altă/alte ocupație/ocupații cuprinsă/ cuprinse în COR

Acces la ocupație/ocupații de același nivel de calificare, conform CNC, pe bază de experiență/recunoaștere de competente

Nu este cazul

6. Informații suplimentare

Ocupația de traforator manual este practică, de regulă, în ateliere mici, de tip familial dar și în secții de lucru destinate pentru executarea lucrărilor cu componente tradiționale din cadrul unor ateliere de tâmplărie mai mari. Traforatorul manual lemn confecționează obiecte, cu funcții utilitare și estetice. El execută lucrări decorative în lemn folosind tehnicile decupării și perforării, după modele imprimate pe plăci lemnoase. Produsele se încadrează în categoria obiectelor decorative de interior (lămpi cu abajur, lădițe, casete, suporturi diverse), rame pentru tablouri, fotografii sau oglinzi, console. Traforatorul manual lemn execută și elemente decorative de arhitectură populară (garduri, porți, stâlpi, pridvoare, anexe gospodărești etc.) Traforatorul manual lemn execută produse comandate de beneficiari și produse de concepție proprie destinate valorificării pe piață cum ar fi produsele din lemn în miniatură create după tipologii originale. El folosește pentru prelucrarea lemnului, preponderent, unelte de lucru manuale dar și scule electrice de mână. Produsele confecționate de traforatorul manual cuprind o importantă componentă decorativă rezultată din aplicarea tehnicilor tradiționale de confecționare și ornamentare.

SECȚIUNEA B - CERINȚE PENTRU EDUCAȚIE ȘI FORMARE PROFESIONALĂ

1. Informații despre programul de educație și formare profesională

1.1. Cerințe specifice de acces la program

1.1.1. Competențe și deprinderi necesare accesului la program:

Nu este cazul.

1.1.2. Condiții minime de acces la program, raportate la nivelul de studii:

Niveluri de studii:

- Învățământ primar
- Învățământ gimnazial
- Învățământ general obligatoriu
- Învățământ profesional prin școli profesionale
- Învățământ liceal, fără diplomă de bacalaureat
- Învățământ liceal, cu diplomă de bacalaureat
- Învățământ postliceal
- Învățământ superior cu diplomă de licență
- Învățământ superior cu diplomă de master

☐
☒
☐
☐
☐
☐
☐
☐
☐

1.1.3. Alte studii necesare:

Nu este cazul.

1.1.4. Cerințe speciale:

Nu este cazul.

2. Descrierea programului de educație și formare profesională

2.1. Durata totală, nr. ore din care:

- teorie,

- practică.

2.2. Planul de pregătire (anexa nr. 1 la prezentul standard ocupațional)

2.3. Programa de pregătire teoretică și practică (anexa nr. 2 la prezentul standard ocupațional)

2.4. Echipamente/utilaje/programe software etc. necesare pregătirii teoretice și practice

Pentru pregătirea teoretică sunt necesare următoarele echipamente:

PC/Laptop și accesorii, videoproiector, ecran de proiecție, flipchart, suporturi de curs, instrumente de măsurat; Consumabile și accesorii: dosare, mape, rechizite, hârtie pentru scris, CD-uri, schițe, desene, instrumente de scris, mostre de esență lemnoasă;

Pentru pregătirea practică:

Atelier de tâmplărie dotat cu banc de tâmplărie, mese, dulapuri și polițe pentru scule, șabloane pentru elementele de serie. Unelte și instrumente manuale: instrumente de verificare a plăcilor lemnoase (nivelă cu bulă de aer (boloboc), echer, fir de plumb etc). Instrumente de măsurat și trasat (metru pentru tâmplărie, riglă gradată, compas, vinclu, raportor, echer în unghi drept, obtuz, ascuțit, compas, șubler). Instrumente de marcat și imprimat, rigla, echer, compas, creioane de tâmplărie și HB, cretă. Unelte de tăiat (fierăstrău de mână, cu ramă, în unghi, fierăstrău spintecător, transversal, cu coadă, cu creastă, cu vârf, fierăstrău de furnir, fierăstrău de traforaj). Unelte pentru traforat (pânze de traforaj, fierăstrău de traforaj, fierăstrău cu lamă fină pentru decupaj etc). Scule pentru perforat (sfredel, burghiu), scule de șlefuit, rindele, rașpile, rașchete. Alte scule de tâmplărie (patenți, clești, ciocan, șurubelniță, dălți, pile, menghine etc), șmirghel, răzuitoare pentru finisare etc. Unelte electrice de mână: circular mână, bormașină, fierăstrău pendular, rindea electrică, mașină de șlefuit. Adezivi pentru îmbinări și încleieri. materiale pentru desenat și imprimat (hârtie milimetrică, hârtie de calc, indigo, carton). Materiale pentru finisări (hârtie abrazivă de diferite granulații și mărimi, chituri pentru uniformizări, baițuri, ceară de finisaj, uleiuri, diluanți, vopsele, lână de oțel etc. etc). Echipamentul individual de protecție, echipamente pentru stingerea incendiilor, trusă de prim ajutor.

2.5. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru formatori și instructori/preparatori formare

Formatorii trebuie să îndeplinească următoarele condiții, cumulativ:

- să fie specialiști certificați într-unul dintre domeniile patrimoniului cultural sau în arte plastice și decorative ori în domenii conexe; pentru formarea competențelor de sănătate și securitate în muncă și protecția mediului pot fi folosiți specialiști certificați în domeniile respective;
- să fie certificați conform reglementărilor în vigoare privind calitatea de formator;
- să aibă experiență profesională în domeniul ocupației de minim 2 ani în ultimii 5 ani de muncă;

Pot funcționa ca instructori/preparatori formare persoanele care îndeplinesc condițiile legale privind calitatea de instructor/preparator formare și au experiență de minimum 2 ani, în ultimii 5 ani, în domeniul standardului ocupațional.

Instructorii/preparatorii formare trebuie să fie certificați, conform prevederilor legale în vigoare.

2.6. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru evaluatorii de competențe profesionale

Evaluatorii din comisiile de examinare trebuie să fie:

- specialiști cu studii superioare certificați într-unul dintre domeniile patrimoniului cultural sau în arte plastice și decorative ori în domenii conexe;
- certificați ca evaluatori de competente profesionale și să aibă experiență în domeniul ocupației de minim 2 ani în ultimii 5 ani de muncă;

3. Informații referitoare la procesul de elaborare, verificare, validare, avizare și aprobare a standardului ocupațional:

3.1. Complexul Național Muzeal ASTRA

Malearov Simona - Maria, muzeograf Complexul Național Muzeal ASTRA

Tentiș Daniel Marius, muzeograf Complexul Național Muzeal ASTRA

Data elaborării: 21.03.2023-16.05 2023; 28.06 2023

3.2. Verificare profesională:

Ciprian Ștefan, director general, Complexul Național Muzeal ASTRA

Gabriel Ciolan, restaurator, Complexul Național Muzeal ASTRA

Data verificării: 16.05 2023 ; 28.06 2023

3.3. Avizare:

Institutul Național pentru Cercetare și Formare Culturală București

Data avizării 25.05.2023; 30.06.2023

3.4. Validare documentație:

Comitetul Sectorial din Ramura Cultură

Președinte CSRC: Pădureț Leonard Octavian

Specialist formare CSRC : Popoiu Constantin

Data validării 10.07.2023

3.5. Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări conform deciziei nr.394 din data 20.07.2023

PLAN DE PREGĂTIRE

Nr. crt.	Competența dobândită	Modul	Nr. ore teorie	Nr. ore practică
1.	Aplicarea prevederilor normelor de sănătate și securitate în muncă la locul de muncă	Contextul social și cadrul normativ al exercitării ocupației	5	10
2.	Aplicarea prevederilor normelor de protejare a mediului la locul de muncă		5	10
3.	Organizarea locului de muncă	Organizarea mediului de muncă	5	10
4.	Aprovizionarea cu mijloace de muncă.		5	10
5.	Întreținerea echipamentelor de muncă		5	10
6	Aplicarea cunoștințelor generale de comunicare	Comunicare și relaționare în mediul de muncă	5	10
7	Lucru în echipă		5	10
8.	Asigurarea necesarului de materii prime și verificarea calității acestora	Pregătirea traforării obiectului	5	10
9.	Pregătirea materiei prime pentru lucru		20	40
10.	Realizarea prin traforare a obiectelor din lemn	Confecționarea produsului traforat	25	50
11.	Decorarea obiectelor traforate	Ornamentarea și finisarea obiectului traforat	15	30
12.	Finisarea produselor traforate		10	20
13.	Verificarea calității produselor traforate	Verificare calității produselor împletite din nuiiele	5	10
14.	Valorificarea produselor confecționate	Valorificarea produselor traforate	5	10
	TOTAL ORE		120	240
	TOTAL GENERAL		360	

Anexa Nr. 2
la standardul ocupațional

PROGRAMA DE PREGĂTIRE
TEORETICĂ ȘI PRACTICĂ

Nr. crt.	MODUL	DISCIPLINĂ	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Contextul social și cadrul normativ al exercitării ocupației	1.1. Aplicarea prevederilor normelor de sănătate și securitate în muncă la locul de muncă	1.1.1 Norme de securitate și sănătate în muncă: - Legislație și norme de securitate și sănătate în muncă în vigoare specifice domeniului; - Regulamente și proceduri interne referitoare la securitatea și sănătatea în muncă; - Instructajul privind sănătatea și securitatea în muncă; - Echipamentul de lucru și echipamentul de protecție a muncii - Consecințe ale nerespectării regulilor de securitate și sănătate în muncă: accidente profesionale, îmbolnăviri profesionale	Teorie: -Prelegere -Exemplificare -Dezbatere.	Teorie: -Suport de curs -Acte normative privind SSM -Flipchart -Calculator / Laptop -Videoproiector	Identificarea și respectarea obligațiilor prevăzute în legislație privind sănătatea și securitatea în muncă specifice traforatorului Utilizarea corectă a echipamentului individual de lucru și protecție, în scopul pentru care a fost primit, în corelație cu specificul locului de muncă și riscurile potențiale Aplicarea prevederilor documentelor privind sănătatea și securitatea în muncă elaborate pentru activitățile	3	
				Practică : -Exemplificare -Dezbatere -Aplicații practice	Practică : -Suport de curs -Flipchart -Calculator / Laptop -Videoproiector -Trusă de prim ajutor			6

			- Reguli de bază în acordarea primului ajutor în caz de accidente - Modalități de intervenție în situații neprevăzute			desfășurate în atelierul de tâmplărie Acordarea primului ajutor la locul de muncă în caz de accident		
			1.1.2 Norme privind apărarea împotriva incendiilor: - Cadrul legal general care reglementează apărarea împotriva incendiilor și pentru situații de urgență - Organizarea apărării împotriva incendiilor la locul de muncă - Conținutul documentelor specifice de apărare împotriva incendiilor - Dispozitivele, echipamentele, instalațiile, sistemele destinate apărării împotriva incendiilor - Planul de evacuare în caz de incendiu - Instrucțiunile de apărare împotriva incendiilor	Teorie: -Prelegere -Exemplificare -Dezbateri	Teorie: -Suport de curs; -Acte normative privind apărarea împotriva incendiilor și pentru situații de urgență -Flipchart -Calculator / Laptop -Videoproiector	Identificarea și respectarea obligațiilor prevăzute în legislație privind apărarea împotriva incendiilor specifice traforatorului Aplicarea prevederilor documentelor de apărare împotriva incendiilor și pentru situații de urgență elaborate pentru activitățile desfășurate în atelierul de tâmplărie Manevrarea cu corectitudine a dispozitivelor și echipamentelor pentru intervenție în caz de incendiu	2	
				Practică : -Exemplificare -Dezbateri -Aplicații practice	Practică: - Documentele specifice de apărare împotriva incendiilor; - Materiale și echipamente de stingere a incendiilor: - Instalații automate de detectare și stingere a incendiilor - Extinctoare chimice sau cu zăpadă carbonică -Nisip, lopeți, găleți etc.			4

		1.2 Aplicarea prevederilor normelor de protejare a mediului la locul de muncă	1.1.4. Aplicarea prevederilor actelor normative privind protecția mediului: - Legislația specifică de protecția mediului - Reguli privind protecția și conservarea mediului - Aplicarea unor reguli ecologice pentru locul de muncă: - economisirea materiei prime - economisirea energiei - economisirea apei - selectarea deșeurilor	Teorie: -Prelegere -Exemplificare -Dezbateri	Teorie: -Suport de curs -Flipchart -Calculator / Laptop -Videoproiector -Acte normative privind protecția mediului	Identificarea și implementarea prevederilor normelor de protejare a mediului pe timpul lucrului în atelier	5	10
				Practică: -Exemplificare -Dezbateri -Studiu de caz	Practică: -Flipchart -Calculator / Laptop -Proceduri proprii de protecția mediului -Recipienti de colectare selectivă a deșeurilor	Gestionarea cu responsabilitate, permanentă a deșeurilor rezultate din activitate, conform cerințelor cuprinse în procedurile de mediu ale atelierului. Colectarea selectivă a deșeurilor		
2.	Organizarea mediului de muncă	2.1. Organizarea la locul de muncă	2.1.1. Identificarea particularităților locului de muncă și organizarea spațiului de lucru pentru buna derulare activităților specifice	Teorie: - Expunere - Dezbateri - Discuții libere	Teorie: - Suport curs - Computer / Laptop - Videoproiector - Flipchart - Consumabile	Identificarea obiectivelor de realizat; Pregătirea locului de muncă astfel încât să	5	

			- Identificarea particularităților locului de muncă în funcție de activitatea desfășurată - Identificarea spațiului de derulare a activităților în funcție de caracteristicile și succesiunea operațiilor de executat - Organizarea spațiului propriu de lucru	Practică: - Aplicații practice -Studiu de caz	Practică: - Atelier de tâmplărie - Echipamente de lucru (scule, unelte, instrumente, dispozitive) pentru realizarea obiectelor traforate - Materiale și substanțe folosite la confecționarea obiectelor traforate -Materia primă din care se realizează obiectele traforate	se asigure o productivitate maximă; Amenajarea locului de muncă ținând cont de principii ergonomice.		10
		2.2.Aprovizionarea cu mijloace de muncă	2.2.1 Identificarea și procurarea mijloacelor de muncă necesare realizării obiectelor traforate -Identificarea echipamentelor de lucru folosite la confecționarea obiectelor traforate - Instrumente și materiale folosite la desenat și imprimat modele pentru traforat - Unelte de măsurat - Instrumente pentru marcat - Unelte pentru tăiat - Scule de găurit - Scule pentru îmbinat - Instrumente de fixat și adezivi	Teorie: - Expunere - Exemplificare	Teorie: -Suport de curs -Materiale de prezentare -Calculator/Laptop -Videoproiector -Ecran de proiecție -Flipchart	Identificarea tipurilor echipamentelor de lucru și a materialelor necesare pentru traforarea obiectelor Întocmirea necesarului de echipamente de lucru și materiale pentru traforarea obiectelor Asigurarea necesarului de echipamente de lucru și materiale	5	10

			- Instrumente și materiale pentru finisat - Substanțe folosite la decorarea obiectelor traforate - Substanțe folosite în procesul de conservare a obiectelor traforate Asigurarea necesarului de echipamente de lucru și materiale					
		2.3. Întreținerea echipamentelor de muncă	2.3.1. Întreținerea și verificarea stării de funcționare a echipamentelor de muncă -Întreținerea echipamentului de lucru în	Teorie: - Expunere - Dezbateri - Discuții libere	Teorie: - Computer -Videoproiector - Flipchart - Suport curs în format tipărit și/sau digital - Consumabile	Verificarea stării echipamentelor de lucru pentru menținerea siguranței în exploatare Stabilirea	5	

			locuri amenajate special și condiții de siguranță - Întreținerea echipamentului de lucru conform indicațiilor producătorului - Verificarea echipamentelor de lucru din punct de vedere al integrității și gradului de uzură - Selecționarea echipamentelor de lucru neconforme pentru reparare/înlocuire - Informarea asupra deteriorării/defectării echipamentelor de lucru. - Aplicarea procedurilor de întreținere a echipamentelor de lucru	Practică: - Aplicații practice	Practică: - Echipamente și scule pentru realizarea obiectelor traforate - Scule și echipamente pentru controlul / verificarea calității lucrărilor	echipamentelor defecte care trebuie înlocuite sau reparate Aplicarea procedurilor de întreținere în funcție de indicațiile producătorilor		10
3.	3. Comunicare și relaționare în mediul de muncă	3.1. Aplicarea cunoștințelor generale de comunicare	3.1.1. Cunoștințe generale de comunicare. - Noțiuni generale de comunicare: definiția comunicării, roluri, mijloace de comunicare - Metode de comunicare corespunzătoare situației date pentru transmiterea, primirea corectă și rapidă a informațiilor: orală, scrisă, desene - Terminologia specifică ocupației	Teorie: - Expunere - Dezbateri - Discuții libere	Teorie - Computer - Imprimantă - Videoproiector - Ecran proiecție sau monitor de perete pentru săli de curs - Flipchart - Suport curs în format tipărit și/sau digital - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Cunoașterea noțiunilor generale de comunicare - Comunicarea adecvată cu colegii de echipă și cu conducătorii - Cunoașterea terminologiei specifice ocupației	3	
				Practică:	Practică	- Exprimarea corectă la locul de muncă ,		6

				- Aplicații practice - Demonstrații	- Computer - Imprimantă - Videoproiector - Ecran proiecție sau monitor de perete pentru săli de curs - Flipchart - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	folosind terminologia specifică ocupației		
			3.1.2. Comunicarea informațiilor - Utilizarea metodei de comunicare corespunzătoare situației date: discuții, rapoarte verbale și scrise - Identificarea și utilizarea surselor corecte de informare - Utilizarea limbajului specific activității desfășurate - Raportarea (verbală sau în scris), atunci când este necesar	Teorie: - Expunere - Dezbateri - Discuții libere	Teorie - Computer - Imprimantă - Videoproiector - Ecran proiecție sau monitor de perete pentru săli de curs - Flipchart - Suport curs în format tipărit și/sau digital - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	Comunicarea informațiilor referitoare la locul de muncă Utilizarea metodei corespunzătoare de comunicare în funcție de situație Identificarea și utilizarea surselor corecte de informare	2	
				Practică: - Aplicații practice - Demonstrații	Practică - Computer - Imprimantă - Videoproiector - Ecran proiecție sau monitor de perete pentru săli de curs - Flipchart - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.			4

		3.2. Lucrul în echipă	3.2.1 Capacitatea de a lucra în echipă: - Rolurile în echipă și atribuțiile individuale în cadrul echipei, în funcție de sarcinile de realizat - Respectarea raporturilor ierarhice și funcționale în cadrul echipei - Comunicarea în echipă	Teorie - Expunere - Dezbateri - Discuții libere	Teorie - Computer - Videoproiector - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs - Flipchart - Suport curs în format tipărit și/sau digital - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	Identificarea rolurilor în cadrul echipei Cunoașterea atribuțiilor individuale în cadrul echipei Înțelegerea corectă a sarcinilor, instrucțiunilor și procedurilor de lucru Clarificarea eventualelor neînțelegeri ale sarcinilor și instrucțiunilor	5	
				Practică - Expunere - Dezbateri - Discuții libere	Practică - Suport curs în format tipărit și/sau digital - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.			10
4.	4. Pregătirea traforării obiectului	4.1. Asigurare a necesarului de materii prime și verificarea calității acestora	4.1.1. Materii prime, folosite la realizarea obiectelor traforate: - Identificarea tipului și calităților materiei prime folosite pentru realizarea obiectelor traforate - Stabilirea necesarului de materii prime pentru realizarea obiectelor traforate - Aprovizionarea atelierului cu materie primă necesară	Teorie: - Expunere - Exemplificare	Teorie: - Suport de curs - Materiale de prezentare - Calculator/Laptop - Videoproiector - Ecran de proiecție - Flipchart - Mostre cu diferite tipuri de materii prime (lemn, adezivi, vopsele, baițuri și lacuri)	Identificarea materiei prime de calitate pentru realizarea obiectelor traforate Stabilirea cu exactitate a necesarului de materii prime pentru realizarea obiectelor traforate Aprovizionarea oportună a atelierului cu materie primă	2	

			realizării obiectelor traforate: lemn, adezivi, vopsele, baițuri și lacuri. - Utilizarea eficientă a materiei prime în concordanță cu complexitatea obiectelor traforate	Practică: -Exemplificare - Observație directă - Dezbatere - Exerciții	Practică : -Atelier de tâmplărie -Diferite tipuri de materii prime (lemn, adezivi, vopsele, baițuri și lacuri)	necesară realizării obiectelor traforate Utilizarea eficientă a materiei prime folosită la confecționarea obiectelor traforate		4
			4.1.2. Tipuri de materii prime folosite la realizarea obiectelor traforate și proprietățile lor: lemn, adezivi, vopsele, lacuri și baițuri - Cunoașterea și identificarea tipurilor de esete de lemn folosite pentru realizarea obiectelor traforate - Utilizarea tipurilor de adezivi folosiți la lipirea obiectelor traforate - Utilizarea tipurilor de vopsele, lacuri și substanțe de conservare folosite la realizarea obiectelor traforate	Teorie: -Expunere -Prelegere -Demonstrație	Teorie: -Suport de curs -Calculator/Laptop -Videoprojector -Ecran de proiecție -Flipchart - Manuale/cărți de specialitate -Atelier de tâmplărit	Identificarea calității și tipurilor de esențe de lemn necesare pentru realizarea obiectelor traforate Identificarea tipurilor si calității adezivilor folositi în procesul de confecționare a obiectelor traforate	3	
				Practică: -Exemplificare -Observare directă -Aplicații practice	Practică : -Atelier de tâmplărit - Diverse tipuri de esențe lemnoase, adezivi, vopsele, lacuri și baițuri	Identificarea tipurilor si calității vopselelor, lacurilor și substanțelor de conservare folosite la realizarea obiectelor traforate		6

		4.2. Pregătirea materiei prime pentru lucru	4.2.1 Pregătirea materialului lemnos prin prelucrarea manuală și mecanică: - Executarea operațiunilor debitare a lemnului: secționare, retezare, spintecare, tivire, însemnare, decupare - Curățarea suprafeței lemnoase prin: șlefuire, degresare etc. - Cunoașterea și identificarea defectelor materialului lemnos (norduri, crăpături, cari, găuri, galerii de insecte, etc.) - Remedierea eventualelor defecte ale materialului lemnos/plăcilor de traforat prin tratarea mecanică și/sau chimică - Pregătirea plăcilor de lemn pentru traforat prin tăiere, șlefuire etc.	Teorie: -Expunere -Exemplificare -Observare directă -Dezbatere	Teorie: -Suport de curs -Calculator/ Laptop -Videoproiector -Flipchart -Ecran de proiecție -Manuale/cărți de specialitate - Filme educaționale / documentare despre prelucrarea lemnului	Efectuarea corectă a operațiunilor de prelucrare a lemnului pentru pregătirea plăcilor de traforat Caracteristicile materialelor folosite la traforaj Aplicarea procedeeelor de remediere a defectelor plăcilor lemnoase	20	40
				Practică: -Exemplificare -Exerciții practice	Practică : -Atelier de tâmplărit -Unelte, scule și dispozitive pentru pregătirea materialului lemnos	Utilizarea echipamentului de lucru pregătirea materialului lemnos		
5.	5. Confectionarea produsului traforat	5.1. Realizarea prin traforare a obiectelor din lemn	5.1.1. Pregătirea șablonului/matriței pentru obiectul traforat: - Desenarea conturului obiectului, cu instrumente adecvate, pe suport de hârtie	Teorie: -Expunere -Exemplificare -Observare directă -Dezbatere	Teorie: -Suport de curs -Calculator/ Laptop -Videoproiector -Flipchart -Ecran de proiecție	Proiectarea / schițarea obiectului traforat și a părților componente ale acestuia Aplicarea procedeeelor de transpunere a	5	

			-Trasarea conturului în conformitate cu dimensiunile prevăzute în comandă - Transpunerea conturului de pe hârtie pe placa de lemn		-Atelier de tâmplărit	modelului de traforat pe suportul de lemn		
				Practică: -Exemplificare -Exerciții practice	Practică: - Atelier de tâmplărit - Instrumente și materiale pentru pregătirea șablonului/matriței: pentru traforat: foarfecă, hârtie milimetrică, hârtie de calc, indigo, carton - Instrumente pentru imprimat: creioane, cretă, creioane de tâmplărie - Plăci de lemn pentru traforat	Utilizarea corectă a echipamentului de lucru pentru transpunerea modelului		10
			5.1.2 Cofecționarea obiectelor traforate: - Confecționarea propriu-zisă a obiectelor de lemn prin traforare: - Tăierea materialului lemnos pe masa de lucru, cu fierăstrăul de traforat - Tăierea după linii drepte, tăierea după linii curbe, tăierea unghiurilor - Folosirea burghiului pentru (pentru	Teorie: - Expunere - Exemplificare - Observare directă	Teorie: - Flipchart - Videoproiector - Calculator - Atelier de tâmplărit	Efectuarea corectă a operațiunilor de traforare	20	
				Practică: Expunere - Exemplificare - Observare directă	Practică: Atelier de tâmplărit - Echipamente de lucru folosite la traforarea pieselor - Instrumente și materiale folosite la desenat și imprimat modele	Utilizarea corectă a echipamentelor de lucru folosite la traforare Cunoașterea principalelor tipuri de tăieturi și procedee de efectuare a decupajelor interioare		40

			tăierea unghiurilor mai mici de 90°) - Operațiuni de asamblare folosind îmbinări prin încliere - Operațiuni de asamblare prin folosirea cepurilor, scobiturilor sau îmbinarea la jumătate din grosimea/lățimea pieselor - Operațiuni de șlefuire a suprafețelor obiectelor - Operațiuni de finisare pentru protejarea pieselor - Întrebuințarea echipamentelor de lucru folosite la traforare		pentru traforat: foarfecă, pioneze hârtie milimetrică, hârtie de calc, indigo, carton - Unelte de măsurat: rigla, echer, compas, metru gradat, ruletă, șubler - Instrumente pentru marcat: creioane, cretă, creioane de tâmplărie - Unelte pentru tăiat: fierăstrău de traforaj, fierăstrău de furnir, fierăstrău cu ramă și cu coadă, pânze de traforaj - Scule de găurit: sula, scoaba, sfredelul, burghiul, masina de găurit - Scule pentru îmbinat: ciocane, clești, șurubelnițe, lână de oțel etc. - Instrumente de fixat și adezivi: scoabe în formă de G, scoabe în unghi drept, scoabe pentru muchii,	Întrebuințarea eficientă a echipamentelor de lucru folosite la traforare Asamblarea corectă a obiectelor compuse din mai multe elemente Șlefuirea și finisarea estetică a obiectelor traforate		
--	--	--	--	--	---	---	--	--

					eclise, chingi, aracet și prenadez - Instrumente și materiale pentru finisat: cuțite, pile, rașpele, răzuitoare, șmirghel/hârtia de șlefuit și lână de oțel			
6.	6. Ornamentarea și finisarea obiectului traforat	6.1. Decorarea obiectelor traforate	6.1.1. Aplicarea de procedee de ornamente/decorare a obiectelor traforate: - Identificarea tipului de ornament/decor în funcție de utilitatea obiectului - Procedee decorative: - tehnica intarsiei - tehnica sculpturii/încrustării - tehnica pirogravurii - vopsire/pictare - Unelte și materiale folosite la decorarea obiectelor traforate - Aplicarea elementelor decorative utilizând unelte și instrumente corespunzătoare fiecărei tehnici - Aplicarea elementelor decorative în funcție de caracteristicile materialului lemnos	Teorie: -Expunere -Exemplificare -Observare directă -Dezbateri Practică: -Demonstrație -Exerciții practice	Teorie: -Suport de curs -Calculator/Laptop -Videoproiector -Flipchart -Ecran de proiecție -Atelier de tâmplărie Practică: - Atelier de tâmplărie - Unelte și materiale folosite la decorarea obiectelor traforate - Obiecte traforate realizate în tehnici de decorare diferite	Identificarea uneltelor și materialelor folosite la decorarea produselor și a rolului lor Întrebuințarea uneltelor folosite la aplicarea elementelor decorative Aplicarea elementelor și tehnicilor de decorare	10	20

			- Aplicarea elementelor decorative cu simț estetic, conform detaliilor din comandă					
			6.1.2. Motive decorative folosite la ornamentarea obiectelor traforat: - Tipuri de motive utilizate la decorarea obiectelor traforate: - geometrice - florale - vegetale - zoomorfe - inscripții -Alegerea motivului decorativ în concordanță cu specificul obiectului și a detaliilor din comandă	Teorie: -Expunere -Exemplificare -Observare directă -Dezbateri	Teorie: -Suport de curs -Calculator/ Laptop -Videoproiector -Flipchart -Ecran de proiecție -Atelier de tâmplărie	Cunoașterea tipurilor de motive decorative folosite la ornamentarea obiectelor traforate Alegerea adecvată a motivului decorativ în concordanță cu specificul obiectului și a detaliilor din comandă	5	
				Practică: -Demonstrație -Exerciții practice	Practică: - Atelier de tâmplărie; - Unelte și materiale folosite la decorarea obiectelor traforate - Obiecte traforate realizate în tehnici de decorare diferite			10
		6.2. Finisarea obiectelor traforate	6.2.1. Modalități de finisare. -Unelte și materiale folosite la finisarea obiectului traforat -Finisarea prin aplicarea de straturilor protectoare: - Finisarea transparentă lăcuire prin pensulare, pulverizare ori imersie - Uscarea produselor	Teorie: - Expunere - Exemplificare - Demonstrație	Teorie: - Flipchart - Videoproiector - Calculator - Atelier de tâmplărie - Suport de curs	Cunoașterea uneltelor și materialelor folosite la finisarea obiectului traforat Aplicarea cu responsabilitatea a tehnicilor și procedeele de finisare a obiectelor traforate	10	

				Practică: -Demonstrație -Exerciții practice	Practică: - Atelier de tâmplărie - Unelte și materiale folosite la finisarea obiectelor traforate - Obiecte traforate finisate în tehnici diferite			20
7.	7. Verificarea calității	7.1. Verificarea calității produselor traforate	7.1.1 Aplicarea normelor de control al calității: - Aplicarea procedurilor de calitate - Defecte care apar în executarea obiectelor - Procedee de remediere a defectelor	Teorie: - Expunere - Exemplificare	Teorie: - Suport de curs - Flipchart - Videoproiector - Calculator / Laptop - Atelier de tâmplărie - Mostre cu diverse defecte de realizare	Identificarea posibilelor defecte apărute în timpul executării obiectelor traforate Aplicarea procedeeelor de remediere a defectelor apărute Aplicarea normelor de control a calității la obiectele traforate	5	
				Practică: - Demonstrație - Exerciții practice	Practică: - Atelier de tâmplărie. - Instrumente de măsurat - Obiecte finite			10
8.	8. Valorificarea produselor traforate	8.1. Valorificarea produselor confectionat	8.1.1. Ambalarea și etichetarea produselor: - Ambalarea produselor traforate ; - Etichetarea produselor - Depozitarea produselor	Teorie: - Expunere - Exemplificare	Teorie: - Suport de curs - Flipchart - Videoproiector - Calculator / Laptop - Atelier de tâmplărie - Mostre de ambalaje	Ambalarea corectă a produselor traforate Etichetarea produselor conform specificațiilor tehnice și a prevederilor normelor în vigoare Depozitarea produselor în spații adecvate	2	
				Practică: - Demonstrație - Exerciții practice	Practică: - Atelier de tâmplărie - Produse finite - Etichete aplicate produselor			4

			8.1.2. Valorificarea produselor: - Identificarea nevoilor clienților - Identificarea piețelor de desfacere - Comunicarea cu potențialii clienți - Desfacerea en- gros și en-detail	Teorie: - Expunere - Exemplificare	Teorie: - Suport de curs - Flipchart - Videoproiector - Calculator / Laptop - Mostre de ambalaje	Identificarea corectă a nevoilor clienților; Identificarea piețelor de desfacere pentru produsele confecționate Identificarea variantelor eficiente de valorificare a produselor traforate	3	
				Practică: - Demonstrație - Joc de rol - Exerciții practice	Practică: - Atelier de tâmplărie - Spații comerciale/târg/piață			6