

Standard ocupațional
TÂAMPLAR UNIVERSAL
Cod COR 752201

Inițiator/Autori:

Stoi Anca
Ștefanache David

Data elaborării:

01.10.2024 – 18.10.2024; 16.12.2024

Verificare profesională:

David Maria

Data verificării:

21.10.2024 – 25.10.2024; 19.12.2024

Avizare:

Liceul Tehnologic „Grigore Moisil” Deva

Data avizării:

28.10.2024; 10.01.2025

Validare documentație:

Comitetul Sectorial din Silvicultură, Exploatarea și
Prelucrarea Lemnului, Industria Mobilei
Ing. Motaș Dănuț
Ing. Ionescu Constantin
Ing. Nuțescu Cornelia

Data validării sectoriale:

05.02.2025

Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări

Data aprobării:

Decizia ANC nr. 70/25.02.2025

Nr. RNS – 4/25.02.2025

STRUCTURA STANDARDULUI OCUPAȚIONAL

SECȚIUNEA A - CERINȚELE PIETEI MUNCII

1. Denumirea grupei de bază și a ocupației/codul COR aferent

GRUPA DE BAZĂ 7522 - EBENIȘTI ȘI ASIMILAȚI
TÂAMPLAR UNIVERSAL cod COR 752201

2. Denumirea tradusă a ocupației (En):

UNIVERSAL CARPENTER

3. Descriere și activități/sarcini specifice grupei de bază

3.1. Descrierea grupei de bază în cadrul căreia este încadrată ocupația, conform COR/ISCO-08

Ebeniștii și lucrătorii asimilați acestora produc, decorează și repară mobilier din lemn, căruțe și alte vehicule, roți, piese de schimb, accesorii, modele și alte produse din lemn utilizând mașini de prelucrare a lemnului, mașini-unelte și alte unelte de mână specializate.

3.2. Activități/ sarcini specifice ale grupei de bază conform ISCO-08

- (a) operarea mașinilor de prelucrare a lemnului, cum ar fi ferăstraiele electrice, mașinile de rindeluit, mașinile de găurit și mașinile de profilat, și utilizarea uneltelor manuale pentru a tăia, modela și forma piese și componente;
- (b) studierea planurilor, verificarea dimensiunilor articolelor care urmează să fie fabricate sau pregătirea specificațiilor și verificarea calității și potrivirii pieselor pentru a asigura respectarea specificațiilor;
- (c) ajustarea îmbinărilor și potrivirea pieselor și subansamblelor împreună pentru a forma unități complete, utilizând adeziv și cleme, și întărirea îmbinărilor cu ajutorul cuielei, șuruburilor sau a altor elemente de fixare;
- (d) fabricarea, restilizarea și repararea diverselor articole din lemn, cum ar fi dulapuri, mobilă, vehicule, modele la scară, echipamente sportive și alte părți sau produse;
- (e) decorarea mobilierului și accesoriilor prin incrustarea lemnului sau aplicarea furnirului și realizarea de sculpturi decorative;
- (f) finisarea suprafețelor articolelor din lemn sau a mobilierului.

4. Activități/ sarcini specifice ale ocupației

1. Utilizarea TIC:

- Utilizarea editoarelor de text, calcul tabelar, baze date;
- Utilizarea portalurilor specializate;
- Căutarea, filtrarea datelor pe Internet;
- Utilizarea poștei electronice.

2. Aplicarea normelor de protecție a mediului:

- Sortarea deșeurilor;
- Gestionarea deșeurilor;
- Prevenirea contaminării mediului.

3. Aplicarea cunoștințelor generale de comunicare:

- Noțiuni generale de comunicare;
- Metode de comunicare corespunzătoare situației date pentru transmiterea, primirea corectă și rapidă a informațiilor.

4. Munca în echipă:
 - Rolurile în echipă, atribuțiile individuale în cadrul echipei;
 - Respectarea raporturilor ierarhice și funcționale în cadrul echipei;
 - Comunicarea în echipă.
5. Organizarea spațiului de lucru;
 - Analizarea necesității resurselor;
 - Organizarea fluxurilor tehnologice;
 - Organizarea spațiului propriu de lucru;
 - Clasificarea podurilor rulante;
6. Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență
 - Aplicarea prevederilor legale, referitoare la sănătatea și securitatea în muncă;
 - Echipamentul individual de lucru și de protecție;
 - Prevederile legale referitoare la situațiile de urgență;
 - Asigurarea intervenției în caz de accident;
 - Protecția împotriva incendiilor.
7. Interpretarea desenului tehnic:
 - Analizarea desenului tehnic;
 - Interpretarea desenului tehnic.
8. Pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor:
 - Sortarea furnirelor estetice;
 - Prelucrarea furnirelor estetice;
 - Formarea panoului de furnir estetic;
 - Verificarea panourilor de furnire estetice;
9. Pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire:
 - Dimensionarea panourilor din PAL;
 - Masivuirea panourilor din PAL;
 - Calibrarea panourilor din PAL;
 - Presarea furnirelor pe panoul din PAL
10. Prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit:
 - Dimensionarea finală a panourilor;
 - Furniruirea canturilor panourilor;
 - Găurirea panourilor furniruite;
 - Frezarea panourilor furniruite;
 - Șlefuirea mecanică a panourilor furniruite;
 - Verificarea, rectificarea operațiilor mecanice executate asupra panourilor furniruite.
11. Prelucrarea mecanică a semifabricatelor din lemn masiv:
 - Rindeluirea / îndreptarea materialului lemnos;
 - Frezarea / profilarea reperelor din lemn;
 - Găurirea / cepuirea pieselor din lemn masiv;
 - Strunjirea pieselor din lemn masiv;
 - Șlefuirea mecanică a reperelor din lemn masiv;
 - Verificarea, rectificarea operațiilor mecanice executate asupra pieselor.
12. Croirea materialului lemnos:
 - Sortarea materialului lemnos;
 - Pregătirea utilajului;
 - Organizarea locului de muncă;
 - Selecționarea materialului lemnos și croirea propriu zisă.
13. Finisarea elementelor, subansamblelor și ansamblelor:
 - Pregătirea suprafețelor elementelor pentru finisat;
 - Pulverizarea peliculei de lac pe suprafața reperelor;
 - Aplicarea peliculei de lac.

14. Asamblarea elementelor masive:

- Pregătirea elementelor pentru asamblare;
- Asamblarea elementelor din lemn masiv.

15. Asamblarea elementelor și subansamblelor:

- Organizarea locului de muncă;
- Pregătirea pentru montaj a elementelor;
- Montarea corpului de mobilier;
- Montarea pe corpul de mobilier a părților componente care nu necesită presarea.

16. Confecționarea ambalajelor și ambalarea corpurilor de mobilier:

- Executarea cutiilor de ambalaj;
- Ambalarea corpurilor de mobilier.

5. Competențe

Ponderea competențelor :¹

Grupa C 1.1 Competențe cheie/educaționale 5%, dintre care competențe digitale minimum 2%

Grupa C 1.2 Competențe transversale/sociale/mediu/ verzi: 5%

Grupa C 1.3 Competențe de bază personale /atitudini: 5%

Grupa C 2.1 Competențe comune la locul de muncă: 5%

Grupa C 2.2 Competențe tehnice generale: 5%

Grupa C 3.1 Competențe fundamentale profesionale: 20 %

Grupa C 3.2 Competențe de domeniu: 25%

Grupa C 3.3 Competențe de specialitate : 15%

Grupa C 3.4 Competențe de specializare: 15%.

Grupa C 1.1:

1. Utilizează TIC;

Grupa C 1.2:

2. Aplică normele de protecție a mediului;

Grupa C 1.3:

3. Aplică cunoștințe generale de comunicare;

Grupa C 2.1:

4. Munca în echipă;
5. Organizează locul de muncă;

Grupa C 2.2

6. Aplică prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență;

Grupa C 3.1:

7. Interpretează desenul tehnic
8. Pregătește furnirele estetice și înlocuitorii
9. Pregătește panourile din PAL pentru furniruire

Grupa C 3.2:

10. Prelucreează mecanic panourile din PAL furniruit
11. Prelucreează mecanic semifabricatele din lemn masiv
12. Croiește materialul lemnos

Grupa C 3.3:

13. Finisează elementele, subansamblele și ansamblele
14. Asamblează elementele masive

Grupa C 3.4:

15. Asamblează elementele și subansamblele
16. Confecționează ambalajele și ambalează corpurile de mobilier

¹ Se va stabili în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 772/2022 privind aprobarea Metodologiei de acordare a creditelor transferabile pentru formarea profesională a adulților, precum și pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr. 844/2002 privind aprobarea nomenclatoarelor calificărilor profesionale pentru care se asigură pregătirea prin învățământul preuniversitar, precum și durata de școlarizare ; Pentru ocupații de nivel 1-5 de calificare, conform CNC se vor respecta prevederile Ordinului nr.3001/39/2022 privind aprobarea metodologiei de alocare a nivelurilor de calificare pentru calificările de nivel 1-5 din Cadrul național al Calificărilor.

6. Niveluri de calificare/ educație:

6.1. Nivelul de calificare conform Cadrului Național al Calificărilor (CNC)

3

6.2. Nivelul de referință conform Cadrului European al Calificărilor (EQF)

3

6.3. Nivelul educațional corespondent, conform ISCED – 2011

2

7. Acces la altă/alte ocupație/ocupații cuprinsă/ cuprinse în COR**Acces la ocupație/ocupații de același nivel de calificare, conform CNC, pe bază de experiență/recunoaștere de competențe din grupele C1 – C3.2**

- Nu este cazul

8. Informații suplimentare

Tâmplarul Universal se ocupă în principal cu pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor, pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire, prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit, prelucrarea mecanică a semifabricatelor din lemn masiv, croirea materialului lemnos, finisarea și asamblarea elementelor, subansamblelor și ansamblelor, asamblarea elementelor masive, confecționarea ambalajelor pentru corpurile de mobilier, precum și ambalarea corpurilor de mobilier

SECȚIUNEA B - CERINȚE PENTRU EDUCAȚIE ȘI FORMARE PROFESIONALĂ

1. Informații despre programul de educație și formare profesională

1.1. Cerințe specifice de acces la program

1.1.1. Competențe și deprinderi necesare accesului la program:

- Nu este cazul

1.1.2. Condiții minime de acces la program, raportate la nivelul de studii:

Niveluri de studii:

- Învățământ primar ☐
- Învățământ gimnazial (secundar inferior) ☐
- Învățământ secundar superior :
(primii doi ani de liceu) ☒
- Învățământ secundar superior:
 - Învățământ profesional prin școli profesionale ☐
 - Învățământ liceal, fără diplomă de bacalaureat ☐
 - Învățământ liceal, cu diplomă de bacalaureat ☐
- Învățământ postliceal ☐
- Învățământ superior cu diplomă de licență ☐
- Învățământ superior cu diplomă de master ☐

1.1.3. Alte studii necesare:

- Nu este cazul

1.1.4. Cerințe speciale:

- Nu este cazul

2. Descrierea programului de educație și formare profesională

2.1. Durata totală, nr. ore didactice: din care:

teorie,

practică

Număr de credite48.....ECTS ²

2.2. Planul de pregătire (anexa nr. 1 la prezentul standard ocupațional)

2.3. Programa de pregătire teoretică și practică (anexa nr. 2 la prezentul standard ocupațional)

2.4. Echipamente/utilaje/programe software etc. necesare pregătirii teoretice și practice

² Se va stabili în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 772/2022 privind aprobarea Metodologiei de acordare a creditelor transferabile pentru formarea profesională a adulților, precum și pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr. 844/2002 privind aprobarea nomenclatoarelor calificărilor profesionale pentru care se asigură pregătirea prin învățământul preuniversitar, precum și durata de școlarizare

Pentru pregătirea practică sunt necesare următoarele echipamente:

- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire: circulare de debitat simple, duble cu comandă mecanică sau cu comandă program, utilaje de aplicat borduri din lemn masiv, utilaje de calibrare, linii de presare cu mașini de aplicat adezivi și prese multi și monoetajate, etc.,
- SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire: pânze circular placate cu plăcuțe dure, micrometre, șublere etc.;
- Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire: adezivi, hârtie abrazivă de diverse granulații, hârtie gumată plină sau perforată, fir fuzibil, etc.;
- Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor: circularele cu masă mobilă, foarfecele ghilotină longitudinale și transversale, mașinile de îmbinat cu hârtie gumată, mașinile de îmbinat cu fir fuzibil;
- Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit: agregatul de formatizat pe lungime, agregatul de formatizat pe lățime cu sau fără întorcător la 90 între ele, etc.;
- SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit: discuri, freze placate cu oțeluri dure, burghie, abrazive, potcoave și tampon cuțite plane, faze, cuțite strung, verificatoare fixe, reglabile etc.;
- Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv: semifabricatele din foioase, rășinoase și diverse specii lemnoase obținute la croire;
- Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv: mașini de îndreptat cu lățimi de lucru de 400, 500 mm, mașini de rindeluit la grosime cu lățimi de lucru de 400, 600 mm pe una sau două fețe, mașini de prelucrat pe 4 fețe cu 4, 5, 6, 7, 8 și 9 culori, etc.
- Materia primă lemnoasă supusă croirii: cheresteaua de rășinoase (brad, molid, pin, larice), foioase (fag, stejar, paltin, nuc, cireș, frasin, tei), diverse specii lemnoase (plop, mestecăn, arin, salcâm) etc.;
- Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos: pentru spintecări (circulare simple, multiple cu și fără avans mecanic), pentru retezări (circulare simple, pendula de acționare hidraulică, pentru tăieri la contur și diverse tăieri (ferăstrăul panglică);
- SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos: scule la circulare (pânze cu diametrul de la 150 mm la 400 mm și pânze panglică la fierăstrăul panglică) etc.;
- Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor și ansamblelor: substanțe de decolorare (perhidrol), coloranți pe baza de apă sau solvenți (baițuri), lacuri transparente nitrocelulozice, carbamidice, poliesterice, poliuretanice etc. cu luciu sau mate, ceruri etc.;
- Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive: presele pe poziție și prin trecere cu strângere manuală, mecanică sau pneumatică, precum și aparatura portativă de găurit și înșurubat;
- SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive: verificatoare pentru unghiuri și verificatoare pentru dimensiunile corpurilor;
- Materiale pentru asamblarea elementelor și subansamblelor: adezivi și feronerie (balamale, trăgători, opritori, broaște etc.), șuruburi pentru lemne, cuie, etc.;
- Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor: cutiile de ambalaj și materialele de consolidarea ambalajului, materialele de protecție a produselor în ambalaj, materiale pentru închiderea ambalajelor etc.;
- Materia primă și materialele folosite la ambalare: carton stratificat în 3 - 5 straturi pentru cutii, folie din plastic, etc.;
- Utilajele necesare pentru ambalare: mașini de biguit, pistoale de capsat, dispozitive de aplicat hârtie adezivă și bandă adezivă etc.;
- Mijloace și materiale de securitatea și sănătatea muncii;
- Îmbrăcăminte specială de lucru, mănuși de protecție, cizme etc.;
- Mijloace de primă intervenție pentru PSI: stingătoare cu praf și CO₂;

Pentru pregătirea teoretică sunt necesare următoarele echipamente:

- Computer;
- Imprimantă;
- Videoproiector, ecran proiecție, sau monitor de perete care permit derularea activităților în sala de curs, locuri de stagiu practică și on-line;
- Flipchart;
- Suport de curs în format tipărit și/ sau digital;
- Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.

2.5. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru formatori și instructori/preparatori formare

Formatorii:

- Să fie specialiști cu studii superioare care au profilul sau specialitatea corespunzătoare programei de pregătire a standardului ocupațional;
- Să fie certificați conform reglementărilor în vigoare privind calitatea de formator;
- Experiența profesională în domeniul ocupației de minim 2 ani.

2.6. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru evaluatorii de competențe profesionale

Evaluatorii de competențe profesionale:

- Specialiști cu studii superioare tehnice specifice domeniului de aplicare a Standardului Ocupațional;
- Certificat de absolvire pentru ocupația „Evaluator Competențe Profesionale”;
- Experiența profesională în domeniul ocupației de minim 2 ani în ultimii 5 ani de muncă.

SECȚIUNEA C - ASUMAREA STANDARDULUI

1. Informații referitoare la procesul de elaborare, verificare, validare, avizare și aprobare a standardului ocupațional:

1.1. Realizare:

Inițiator/Autori

- Stoi Anca, elaborator SO – Inginer prelucrarea lemnului, profesor discipline tehnice din industria de prelucrare a lemnului – expert INTERLOG COM SRL;
- Stefanache David, elaborator SO – Inginer prelucrarea lemnului, lector ocupații din industria de prelucrare a lemnului

Data elaborării: 01.10.2024 – 18.10.2024; 16.12.2024

1.2. Verificare profesională:

- David Maria, verficator SO – Inginer – profesor grad didactic I – Liceul Horea Deva

Data verificării: 21.10.2024 – 25.10.2024; 19.12.2024

1.3. Avizare:

Liceul Tehnologic „Grigore Moisil” Deva;

Data avizării: 28.10.2024; 10.01.2025

1.4. Validare documentație:

Comitet Sectorial Silvicultură, Exploatarea și Prelucrarea Lemnului, Industria Mobilei (CSSEPLIM)

Semnatori:

- Ing. Motaș Dănuț – președinte comisie;
- Ing. Ionescu Constantin – membru;
- Ing. Nuțescu Cornelia – membru.

Data validării: 05.02.2025

1.5. Aprobare:

Autoritatea Națională pentru Calificări conform deciziei nr.70 din data 25.02.2025.

Anexa nr. 1 la standardul ocupațional
PLAN DE PREGĂTIRE

Nr. crt.	Competența dobândită	Disciplină/ Modul	Nr. ore teorie	Nr. ore practică	Nr. credite asociate
1	Utilizează TIC	Utilizarea TIC	20	40	4
2	Aplică normele de protecție a mediului	Norme specifice referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, protecție a mediului și în domeniul situațiilor de urgență	10	20	4
3	Aplică prevederile legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență		10	20	
4	Aplică cunoștințe generale de comunicare;	Relaționarea și organizarea mediului de muncă	10	20	4
5	Munca în echipă;		5	10	
6	Organizează locul de muncă;		5	10	
7	Interpretează desenul tehnic	Interpretarea desenului tehnic	20	40	4
8	Pregătește furnirile estetice și înlocuitorii	Pregătirea furnirilor estetice și înlocuitorilor	20	40	4
9	Pregătește panourile din PAL pentru furniruire	Pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire	15	30	3
10	Prelucrează mecanic panourile din PAL furniruit	Prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit	20	40	4
11	Prelucrează mecanic semifabricatele din lemn masiv	Prelucrarea mecanică a semifabricatelor din lemn masiv	20	40	4
12	Croiește materialul lemnos	Croirea materialului lemnos	20	40	4
13	Finisează elementele, subansamblele și ansamblele	Finisarea elementelor, subansamblelor și ansamblelor	20	40	4

14	Asamblează elementele masive	Asamblarea elementelor masive	15	30	3
15	Asamblează elementele și subansamblele	Asamblarea elementelor și subansamblelor	15	30	3
16	Confecționează ambalajele și ambalează corpurile de mobilier	Confecționarea ambalajelor și ambalarea corpurilor de mobilier	15	30	3
TOTAL NR ORE			240	480	48
TOTAL NR. CREDITE					

**PROGRAMA DE PREGĂTIRE
TEORETICĂ ȘI PRACTICĂ**

Nr. crt.	DICIPLINĂ/ MODUL	CONȚINUT TEMATIC	METODE/ FORME DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
						TEORIE	PRACTICĂ
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Utilizarea TIC	Utilizarea TIC: - Utilizarea editoarelor de text, calcul tabelar, baze date; - Utilizarea portalurilor specializate; - Căutarea, filtrarea datelor pe Internet; - Utilizarea poștei electronice.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere. Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Creează/ deschide/ modifică/ listează un document; - Lucrează cu foi de lucru; - Introduce date și obține rezultate folosind formule simple; - Navighează pe Internet; - Folosește website-uri specifice; - Utilizează poșta electronică; - Identifică riscurile de pe Internet.	20	40
2	Norme specifice referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, protecție a mediului și în domeniul situațiilor de urgență	Norme specifice de protecție a mediului: - Prevenirea contaminării mediului; - Sortarea	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs;	- Identifică pericolele posibile asupra mediului asociate activităților desfășurate; - Sortează deșeurile; - Depozitează în locurile special amenajate	10	20

		deșeurilor; - Gestionarea deșeurilor.		- Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	deșeurile rezultate în urma activității; - Recunoaște riscurile asociate materialelor periculoase.		
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; -Demonstrații.	- Mijloace și materiale de securitatea și sănătatea muncii: îmbrăcăminte specială de lucru, mănuși de protecție, cizme etc.; - Mijloace de primă intervenție pentru PSI: stingătoare cu praf și CO2.			
3	Norme specifice referitoare la sănătatea și securitatea în muncă, protecție a mediului și în domeniul situațiilor de urgență	Norme specifice referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și în domeniul situațiilor de urgență: - Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă; - Echipamentul individual de lucru și de protecție; - Prevederile legale referitoare la	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoprojector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Aplică standarde de sănătate și siguranță; - Respectă normele de sănătate și securitate în muncă; - Utilizează echipamente de protecție și siguranță în muncă; - Utilizează dispozitive de semnalizare acustice; - Utilizează dispozitive de semnalizare optice; - Cunoaște prevederile legale referitoare la situațiile de urgență; - Asigură intervențiile necesare în caz de accident;	10	20
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri;	- Mijloace și materiale de securitatea și			

		situațiile de urgență; - Asigurarea intervenției în caz de accident; - Protecția împotriva incendiilor.	- Discuții libere în grup; - Demonstrații.	sănătatea muncii: îmbrăcăminte specială de lucru, mănuși de protecție, cizme etc.; - Mijloace de primă intervenție pentru PSI: stingătoare cu praf și CO2.	- Aplică reguli și măsuri de prevenire a incendiilor. - Cunoaște componentele de securitate și alte componente necesare pentru asigurarea siguranței în exploatare: limitatoare de sarcină, limitatoare de viteză, siguranțe la cârlig, contacte electrice de siguranță, întreruptor de securitate; - Cunoaște manevrarea și exploatarea: manevre permise și interzise, cauzele deranjamentelor, legarea sarcinilor, organizarea exploatarei, cartea tehnică, registrul de evidență a supravegherii;		
4	Relaționarea și organizarea mediului de muncă	Comunicarea în mediul de muncă: - Noțiuni generale de comunicare. - Metode de comunicare corespunzătoare situației date pentru transmiterea, primirea corectă și rapidă a informațiilor.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Lucrează într-o echipă - Cunoaște noțiunile generale de comunicare; - Comunică în mod adecvat cu colegii de echipă și cu conducătorii; - Comunică utilizând limbajul non-verbal; - Utilizează codul de semnalizare specific comunicării cu legătorii de sarcină; - Cunoaște terminologia specifică ocupației; - Se exprimă corect, folosind terminologia	10	20
			Practică: - Aplicații practice;	- Prezentare Power Point;			

			- Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/ sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	specifică ocupației.		
5	Relaționarea și organizarea mediului de muncă	Munca în echipă: - Rolurile în echipă, atribuțiile individuale în cadrul echipei în funcție de sarcinile de realizat; - Respectarea raporturilor ierarhice și funcționale în cadrul echipei; - Comunicarea în echipă.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Identifică rolul în cadrul echipei corect, în conformitate cu tipul lucrării de executat; - Verifică atribuțiile individuale în cadrul echipei în funcție de sarcinile de realizat; - Clarifică sarcinile primite cu promptitudine în scopul evitării unor eventuale neînțelegeri; - Identifică termenele de realizare a sarcinilor individuale în timp util; - Realizează lucrul în echipă respectând raporturile ierarhice și funcționale; - Înțelege corect sarcinile, instrucțiunile și procedurile de lucru.	5	10
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Poduri rulante monogrindă; - Poduri rulante bigrindă; - Poduri rulante ușoare pentru posturi de lucru industriale.			

6	Relaționarea și organizarea mediului de muncă	Organizarea resurselor tehnice: - Analizarea necesității resurselor; - Organizarea fluxurilor tehnologice. - Organizarea spațiului propriu de lucru.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Analizează necesitatea unor resurse tehnice; - Lucrează ținând cont de principii ergonomice; - Înțelege corect sarcinile, instrucțiunile și procedurile de lucru; - Clarifică eventualele neînțelegeri ale sarcinilor și instrucțiunilor; - Identifică obiectivele de realizat; - Verifică normativul de timp alocat și durata necesară efectuării lucrării.	5	10
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Poduri rulante monogrindă - Poduri rulante bigrindă - Poduri rulante ușoare pentru posturi de lucru industriale;			
7	Interpretarea desenului tehnic	- Analizarea desenului tehnic; - Interpretarea desenului tehnic.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Primește desenul tehnic și își clarifică cu atenție aspectele legate de cerințele produsului respectiv; - Analizează în mod prompt și corect corectitudinea desenului tehnic - Identifică corect reperele, elementele, subansamblele componente ale produsului din desenul	20	40

			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă	tehnic; - Analizează în mod corect și prompt cotele, operațiile de executat și marcajele necesare pentru a asigura concordanța cu standardele în vigoare.		
--	--	--	---	--	--	--	--

				lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.			
8	Pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor	- Sortarea furnirelor estetice; - Prelucrarea furnirelor estetice; - Formarea panoului de furnir estetic;	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs;	- Se informează eficient din documentele primite precum și de la nivelul ierarhic superior asupra furnirelor ce trebuie prelucrate în conformitate cu produsul de executat;	20	40

		- Verificarea panourilor de furnire estetice;		- Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Se aprovizionează cu furnire estetice din depozit în funcție de cantitate, produs și locul reperelor în produsul respectiv; - Sortează corect furnirele estetice în funcție de structură, culoare, calitate în conformitate cu cerințele reperului respectiv; - Elimină defectele furnirelor din pachet prin retezarea și dimensionarea lor în funcție de lungimea reperului în scopul de a folosi cât mai economic întreaga cantitate de furnir; - Îndreaptă corect canturile furnirului estetic pe utilajul aflat în dotare pentru a executa îmbinarea corectă a foilor la formarea panourilor de furnir; - Pregătește utilajul conform procedurilor interne sau instrucțiunilor de utilizare; - Aprovizionează cu furnire si materiale auxiliare locul de muncă în funcție de ordinea reperelor în formarea produsului; - Îmbină foile de furnir		
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din			

				lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	pentru formarea panoului în funcție de dimensiunile cerute; - Înlocuiește defectele de structură pentru a corespunde calității cerute - Întărește corect marginea panoului de furnir prin aplicarea adezivilor adecvați pentru a se evita ruperea panoului; - Verifică riguros îmbinările între foile de furnir care formează panoul de furnir, verifică porozitatea și rectifică acolo unde nu corespunde calitativ; - Poziționează corect panourile de furnir pe suportul adecvat pentru a fi controlate cât mai riguros.		
--	--	--	--	--	---	--	--

9	Pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire	- Dimensionarea panourilor din PAL; - Masivuirea panourilor din PAL; - Calibrarea panourilor din PAL; - Presarea furnirelor pe panoul din PAL.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere. Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Studiază planul de croire primit pentru respectarea încadrării în randamentul stabilit și obținerea reperelor programate; - Reglează utilajele pentru executarea operațiilor de dimensionare în conformitate cu desenul dat; - Dimensionează panourile din PAL la dimensiunile date; - Execută corect operațiile specifice de frezare, în conformitate cu tehnologia de lucru; - Se informează cu atenție asupra operațiilor de executat; - Execută apropierea bordurilor și a panourilor din PAL de locul de muncă și aprovizionează locul de muncă cu adezivul necesar; - Aplică adezivul pe canturile panourilor, executând îmbinarea bordurilor, conform procedurii de lucru; - Introduce panoul în dispozitivul de încăleiere și execută strângerea în maniera specifică, verificând calitatea îmbinării bordurii cu	15	30
---	---	---	--	--	--	----	----

				mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru	panoul; - Execută scoaterea panoului din dispozitivul de strângere și îl depozitează pe platformă pentru condiționare, în conformitate cu procedura de lucru; - Pregătește utilajele de calibrat, conform cu dimensiunile cerute; - Pornește utilajele și execută operația de calibrare prin trecerea de un număr de ori necesar pentru a obține asprimea cerută a panoului; - Stivuiește panourile după calibrare în maniera adecvată, în funcție de utilajul folosit - Prepară adezivul necesar pentru încleiere după rețeta stabilită de laborator; - Pregătește utilajul de aplicat adezivul pe suprafața panoului de PAL și utilajul de presat, conform instrucțiunilor cuprinse în cartea tehnică a utilajelor; - Se aprovizionează cu panourile de PAL și furnir necesare, în vederea executării operației de încleiere;		
--	--	--	--	--	--	--	--

				confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	- Aplică adezivul pe suprafața panoului de PAL și îl așează între panourile de furnir, conform tehnologiei de lucru; - Efectuează presarea propriu-zisă a panoului format la temperatura, presiunea și timpul necesar, în funcție de grosimea panoului și suprafața palanelor, în conformitate cu tehnologia de lucru; - Repară defecțiunile apărute în urma presării la furnirul aplicat pe suprafață;		
10	Prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit	- Dimensionarea finală a panourilor; - Formatarea panourilor - Furniruirea canturilor panourilor; - Executarea operațiilor de frezare-profilare - Găurirea panourilor furniruite pe fețe și canturi; - Frezarea panourilor furniruite; - Șlefuirea	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Studiază cu atenție planul de operații pentru documentare asupra dimensiunilor reperului respectiv; - Montează sculele tăietoare și reglează utilajul în conformitate cu dimensiunile cerute; - Alimentează locul de muncă cu panourile respective pentru prelucrare și dimensionează reperele în conformitate cu tehnologia de lucru; - Se informează asupra canturilor ce trebuie	20	40
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire;			

		mecanică a panourilor furniruite; - Verificarea, rectificarea operațiilor mecanice executate asupra panourilor furniruite.	grup; - Demonstrații.	- SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea	furniruite și cu ce esență de furnir sau înlocuitor; - Asigură utilajul cu adezivul, sculele, furnirul necesare pentru canturi; - Efectuează operația de furniruire a canturilor în conformitate cu tehnologia de lucru - Studiază desenul tehnic al reperului respectiv pentru a executa operația cu precizia necesară; - Se aprovizionează cu sculele și șabloanele necesare și reglează utilajul în funcție de găurirea care se execută și de complexitatea utilajului; - Pornește utilajul și efectuează operația de găurire conform planului de operații; - Se informează asupra operației de executat în funcție de cerințele și locul reperului în ansamblul de montare; - Reglează și montează corect sculele necesare pentru efectuarea operației, în funcție de complexitatea operației; - Pornește utilajul prin metoda specifică a utilajului și execută		
--	--	--	-------------------------------------	---	---	--	--

				materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	operația de frezare, conform tehnologiei de lucru; - Scoate piesa din șablon, verifică executarea operației și așează piesa pe platformă, în conformitate cu procedurile de lucru adecvate; - Se informează cu atenție din planul de operații și ia cunoștință de instrucțiunile primite de la nivelul ierarhic superior asupra operației de efectuat pentru a-și lua măsurile necesare; - Efectuează apropierea de mașina de șlefuit a materialului de prelucrat și echipează mașina cu banda abraziva de granulații corespunzătoare; - Execută șlefuirea panoului în funcție de indicația primită, cu abrazivul de granulații diferite, corespunzător finisajului care se aplică; - Efectuează șlefuirea canturilor profilate ale panourilor pe mașina de șlefuit specifică - Verifica execuția calitativă a operației și		
--	--	--	--	---	---	--	--

					rectifică acolo unde nu corespunde; - Aprovizionează locul de muncă cu reperele și sculele necesare pentru verificat.		
11	Prelucrarea mecanică a semifabricatelor din lemn masiv	- Rindeluirea / îndreptarea materialului lemnos; - Frezarea - profilarea reperelor din lemn; - Burghierea și scobirea pieselor din lemn masiv; - Cepuirea pieselor din lemn masiv; - Strunjirea pieselor din lemn masiv; - Șlefuirea mecanica a reperelor din lemn masiv; - Verificarea, rectificarea operațiilor mecanice executate asupra pieselor.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Se aprovizionează cu materialul pentru prelucrat și amenajează spațiul pentru stivuirea materialului prelucrat, în conformitate cu cerințele locului de muncă; - Se aprovizionează cu sculele necesare și reglează utilajul pentru executarea operației respective în funcție de grosimea necesară numărul de treceri respectiv; - Controlează utilajul necesar a fi conectat si la exhaustare pentru a verifica dacă acesta corespunde din punct de vedere electric și mecanic; - Pornește utilajul folosind maniera specifică utilajului; - Execută operația de rindeluire în conformitate cu cerințele reperului de prelucrat; - Stivuiește materialul manipulat pentru a fi prelucrat la operația	20	40
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru			

				prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea	următoare din fluxul tehnologic; - Verifică și remediază în maniera corespunzătoare eventualele defecțiuni; - Se informează cu atenție de la nivelul ierarhic superior privind operațiile ce le va executa; - Studiază desenul tehnic al reperului respectiv; - Preia de la depozit sculele și șabloanele necesare în conformitate cu operația ce se execută; - Pregătește utilajul pentru lucru și verifică utilajul din punct de vedere mecanic și electric, pornindu-l după metodologia specifică; - Execută operația de frezare / profilare și verifică exactitatea operației în conformitate cu cerințele desenului tehnic și ale tehnologiei de prelucrare; - Poziționează corect materialul prelucrat pentru operațiile următoare; - Organizează locul de muncă în funcție de suprafața reperelor sau subansamblelor și cantitatea de prelucrat; - Studiază cu atenție		
--	--	--	--	--	--	--	--

				elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	desenul tehnic al reperului sau subansamblului respectiv și se aprovizionează cu sculele și șabloanele necesare; - Reglează și verifică starea tehnică a utilajului și montează sculele în funcție de felul operației de găurit ce trebuie executată; - Execută operația de găurire / cepuire în conformitate cu metodologia de lucru; - Verifică exactitatea și calitatea executării operației și face reglările necesare dacă este cazul; - Așează piesele pe suportul special destinat în scopul pregătirii pentru operațiile următoare - Primește instrucțiuni de la maestru privind reperele ce trebuie executate; - Aprovizionează locul de muncă cu materialul de prelucrat necesar; - Scoate de la depozit sculele și șabloanele necesare, în funcție de reperul de executat și tipul utilajului pe care lucrează; - Montează și reglează sculele și șabloanele pe utilaj și verifică starea		
--	--	--	--	--	---	--	--

					tehnică a utilajului conform metodologiei de lucru; - Pornește utilajul și execută operația de strunjire a pieselor, verificând încadrarea în cotele date și calitatea lucrării; - Poziționează reperele prelucrate în locuri corespunzătoare dimensiunilor acestora; - Se informează asupra gradului de finisaj care se aplică reperului respectiv și poziției lui în ansamblul sau subansamblul pe care îl formează; - Echipează mașina de șlefuit cu bandă de abraziv corespunzătoare din punct de vedere al granulației; - Șlefuește reperul conform procedurilor specifice; - Verifică execuția calitativă a operației și rectifică acolo unde nu corespunde cerințelor - Aprovizionează locul de muncă cu piesele de prelucrat și sculele necesare; - Se informează concret asupra locului pe care îl ocupă în ansamblul din		
--	--	--	--	--	--	--	--

					care face parte; - Examinează cu atenție piesa / subansamblul pentru a constata ce defecțiuni prezintă; - Execută operațiile de remediere a defectelor apărute pentru a da piesei calitatea corespunzătoare; - Execută operațiile manuale de șlefuire în locurile unde nu se poate executa mecanic; - Poziționează piesele pe suportii corespunzători pentru operațiile următoare;		
12	Croirea materialului lemnos	- Sortarea materialului lemnos; - Pregătirea utilajului; - Organizarea locului de muncă; - Selecționarea materialului lemnos și croirea propriu zisă.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Studiază materialul pentru a verifica încadrarea în caracteristicile dimensionale; - Analizează cu atenție calitatea materialului pentru a fi în conformitate cu clasa de calitate cerută conform documentului normativ în vigoare, pentru încadrarea în norma de consum; - Se aprovizionează cu scule necesare operației de efectuat în conformitate cu cerințele structurii de producție; - Verifică utilajul pentru a-i controla încadrarea în	20	40
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea			

				panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos;	normele de securitatea și sănătatea muncii; - Montează cu atenție scula tăietoare pentru a realiza în condiții calitative operația de croire în funcție de caracteristicile utilajului; - Controlează utilajul din punct de vedere electric prin efectuarea operației corespunzătoare de verificare; - Analizează vizual utilajul pentru depistarea disfuncționalităților mecanice; - Fixează prin acțiune manuală dispozitivul de măsură pentru stabilirea lungimii / lățimii pieselor în conformitate cu cerința unui anumit program de fabricație indicat de persoana situată pe nivelul ierarhic superior - Își creează, îndepărtând orice obiect, spațiul necesar pentru lotizarea materialelor funcție de numărul de bucăți ce trebuie prelucrat și de dimensiunile corespunzătoare; - Se aprovizionează cu materialele pentru croire în funcție de dimensiunile		
--	--	--	--	--	--	--	--

				- SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	elementelor produsului ce urmează a fi realizat; - Își procură materialul lemnos de prelucrat prin apropierea suportului corespunzător de material de locul de muncă; - Preia în maniera specifică materialul lemnos de pe suport, pentru a-l dimensiona în conformitate cu cerințele elementelor produsului respectiv; - Efectuează retezarea prin acționarea utilajului manual, mecanic sau automat, respectând încadrarea în limitele dimensionale; - Dirijează către un anume amplasament materialul lemnos după retezare, pregătindu-l pentru următoarea operație, în conformitate cu dimensiunile obținute; - Înlătură defectele materialului lemnos, având în vedere dimensiunea cerută		
13	Finisarea elementelor, subansamblelor și ansamblelor	- Pregătirea suprafețelor elementelor pentru finisat; - Pulverizarea peliculei de lac pe	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de	- Se informează corect și cu atenție asupra produsului ce se execută și finisajul cerut; - Primește de la laborator materialele preparate în	20	40

		suprafața reperelor; - Aplicarea peliculei de lac.		curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	conformitate cu cerințele beneficiarului; - Aprovizionează locul de muncă cu reperele necesare a fi prelucrate; - Execută operațiile de desprăfuire, albire, decolorare, bățuire, protejarea găurilor; - Așează piesele în poziția ideală pentru a executa în condiții optime lăcuirea; - Se aprovizionează cu cantitatea de lac necesară și preparată de laborator conform cerințelor produsului; - Execută operația de reglare a aparatului de pulverizat în funcție de cantitatea de lac ce se pulverizează; - Efectuează operația de pulverizare a lacului pe suprafața reperelor, ansamblelor sau subansamblelor în numărul de straturi cerut de tehnologia produsului respectiv sau locul reperului în produs; - Execută operația de șlefuire, prin metode specifice, pentru obținerea unei suprafețe fine - Se aprovizionează de la depozit cu cantitatea de		
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a			

				semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare	lac necesară și compoziția preparată de laborator; - Reglează mașina de turnat pentru obținerea si de gramajul cerut prin tehnologia de finisare; - Efectuează pornirea benzii alimentatoare a mașinii precum și a pompei de transport a lacului în locul de turnare, alimentând mașina cu reperele care necesită această operație, conform procedurilor de lucru.		
--	--	--	--	--	--	--	--

				pentru ambalare.			
14	Asamblarea elementelor masive	- Pregătirea elementelor pentru asamblare; - Asamblarea elementelor din lemn masiv.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Sortează elementele pentru a nu introduce elemente cu defecțiuni de prelucrare sau ale materialului; - Efectuează împerecherea elementelor după culoare și desenul fibrelor lemnului pentru a crea un aspect plăcut al ansamblului pe care îl formează; - Poziționează piesele în ordinea asamblării pentru a ușura și scurta timpul de lucru pentru efectuarea operațiunilor următoare; - Pregătește piesele pentru asamblarea elementelor în funcție de mărimea subansamblului și forma lui; - Curăță locașurile îmbinărilor pentru a nu favoriza degradarea reperelor; - Aplică adezivii necesari pentru încleiere pe îmbinări și formarea produsului finit; - Introduce produsul în utilaj / dispozitiv și efectuează strângerea acestuia, conform procedurilor specifice, pregătindu-l pentru	15	30
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru			

				prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și	încleiere; - Scoate produsul din presă, înlătură surplusul de adeziv și corectează eventualele defecțiuni de prelucrare.		
--	--	--	--	---	---	--	--

				materialele pentru confectionarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.			
15	Asamblarea elementelor și subansamblelor	- Organizarea locului de muncă; - Pregătirea pentru montaj a elementelor; - Montarea corpului de mobilier; - Montarea pe corpul de mobilier a părților componente care nu necesită presarea.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Se informează cu atenție asupra produsului care se execută, din planurile de operații cu desenele tehnice ale produsului , precum și asupra elementelor componente; - Aprovizionează locul de muncă cu reperele componente ale produsului în ordinea în care sunt necesare operațiile care se execută asupra lor; - Aprovizionează locul de muncă cu materialele si sculele necesare; - Așează piesele pe masa de lucru în poziția adecvată pentru a executa operația necesară, și montează accesoriile care sunt indicate în instrucțiunile de lucru; - Poziționează toate elementele componente ale corpului de mobilier în poziția adecvată și execută eventual sortarea după	15	30
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furnire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furnire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furnire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a			

				înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor;	textură pentru a executa operațiile următoare cât mai bine; - Aplică adezivul, dacă este cazul, pe îmbinările elementelor în vederea asamblării elementelor în conformitate cu indicațiile primite; - Asamblează elementele în maniera specifică, formând corpul propriu-zis de mobilier, executând și operațiile de ajustare acolo unde elementele nu se îmbină corect; - Introduce corpul în presă, așezându-l în poziția adecvată și acționează asupra presei în maniera corespunzătoare; - Verifică obținerea îmbinării perfecte a elementelor; - Execută cu atenție sporită așezarea în poziția adecvată a corpului de mobilier după desfacerea lui din presă; - Introduce polițele în interiorul corpului de mobilier si le ajustează pentru a se crea funcționalitatea necesară; - Execută prinderea ușilor sortate pe corpul de	
--	--	--	--	--	--	--

				- Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	mobilier cu ajutorul dispozitivelor adecvate si reglează planeitatea pentru obținerea aspectului plăcut vederii și a bunei funcționalități; - Fixează cornișa pe corpurile superioare prin prinderea definitivă sau provizorie, sau cum este prevăzut în planul de execuție, remediind neconcordanțele care apar; - Execută operația de introducere a sertarelor în corpuri și le ajustează pentru o culisare cât mai bună; - Depistează și repară cu atenție micile defecte care au apărut în timpul executării montajului; - Intervine și retușează pelicula de lac prin metodele cerute de pelicula de lac aplicată, defectele apărute de la finisare până la operația definitivă de montare, redând corpului de mobilier aspectul cerut de beneficiar; - Predă mobilierul organului de control al calității conform procedurilor de lucru și execută retușurile acolo		
--	--	--	--	--	--	--	--

					unde i se indică de către acesta sau demontarea dacă este cazul.		
16	Confecționarea ambalajelor și ambalarea corpurilor de mobilier	- Executarea cutiilor de ambalaj; - Ambalarea corpurilor de mobilier.	Teorie: - Expunere; - Dezbateri; - Discuții libere.	- Computer; - Imprimantă; - Videoproiector; - Ecran proiecție, sau monitor de perete pentru săli de curs; - Flipchart; - Suport curs în format tipărit și/sau digital; - Consumabile: foi flipchart, coli A4, marker, etc.	- Asigură aprovizionarea ritmică a locului de muncă cu materialele corespunzătoare pentru a executa ambalajele respective; - Studiază desenul de executare a ambalajelor pentru încadrarea în materialul corespunzător și în consumurile date; - Reglează utilajul de croit materialul de ambalat în conformitate cu cerințele planului de operații; - Execută operațiile de croire și biguire necesare pentru introducerea materialelor de ambalat în utilaj conform tehnologiei de lucru; - Execută operația de capsare a ambalajului și îndepărtează surplusul de material de ambalat, conform tehnologiei de lucru; - Se informează cu atenție asupra produsului ce urmează a fi ambalat cât și modul de ambalare a lui pentru a lua măsurile necesare; - Efectuează	15	30
			Practică: - Aplicații practice; - Dezbateri; - Discuții libere în grup; - Demonstrații.	- Utilajele folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - SDV-urile folosite pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Materiale pentru pregătirea panourilor din PAL pentru furniruire; - Utilajele pentru pregătirea furnirelor estetice și a înlocuitorilor; - Utilajele pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL			

				furniruit; - SDV-uri pentru prelucrarea mecanică a panourilor din PAL furniruit; - Materia primă supusă prelucrărilor mecanice a semifabricatelor din lemn masiv; - Utilajele folosite pentru prelucrările mecanice ale semifabricatelor din lemn masiv; - Materia primă lemnoasă supusă croirii; - Utilaje folosite pentru debitarea materialului lemnos; - SDV-urile folosite la croirea materialului lemnos; - Materialele folosite la finisarea elementelor, subansamblelor si ansamblelor; - Utilajele folosite la asamblarea elementelor masive; - SDV-urile folosite la asamblarea	aprovizionarea cu cutiile de ambalaj necesare, materialele de ambalare, materialele de umplere a golurilor dintre produs și cutia de ambalaj în funcție de forma produsului și materialele de consolidare a cutiilor de ambalare; - Introduce în corpul de mobilier instrucțiunile de asamblare a corpurilor demontabile și a accesoriilor necesare executării lor sau alte accesorii ce nu se montează pe corpuri datorită locului lor pe suprafața corpului de mobilier, în conformitate cu procedura de lucru; - Apropie corpul de ambalat la locul de ambalare, consolidează polițele, ușile, cornișele în interiorul corpului sau pe corp pentru a nu se deteriora în timpul transportului, conform tehnologiei; - Asigură protecția corpului prin acoperire cu material corespunzător, în funcție de distanța și condițiile în care se face transportul mobilierului, introducerea materialelor		
--	--	--	--	--	--	--	--

				elementelor masive; - Materia primă și materialele pentru confecționarea ambalajelor; - Materia primă și materialele folosite la ambalare; - Utilajele necesare pentru ambalare.	de umplură și consolidare în locul de ambalare adecvat; - Introduce și asigură așezarea perfectă a corpului de mobilier în locul de ambalare adecvat și consolidează cutia de ambalare conform cerințelor proiectantului; - Execută lipirea capacului cutiei de ambalaj în modul cerut de beneficiar sau de sistemul practicat în cadrul organizației; - Lipește pe cutia de ambalaj etichetele necesare pentru poziționarea, modul de transport și depozitarea corespunzătoare a ambalajului; - Poziționează corpul de ambalat pe suporti speciali și în poziția indicată prin etichetele lipite pe suprafața ambalajului pentru a nu aduce deteriorări produsului;		
--	--	--	--	---	---	--	--