Cofinanțat de Uniunea Europeană

Standard ocupațional

Confecționer, prelucrător în industria textilă,

cod COR 753113

dezvoltat în cadrul proiectului
„Actualizarea/ revizuirea/ dezvoltarea de noi standarde ocupaționale/ de calificări profesionale conform noilor cerințe ale pieței muncii", cod SMIS 336257

Inițiator/Autori:

Dr. Mihai Irina

Data elaborării:
06.07.2026-25.08.2026

Verificare profesională:

Ing. Neneciu Minela

Data verificării:
14.07.2026, 17.08.2026, 26.08.2026

Avizare:
Asociația Confecționerilor din România – ACIR

Data avizării:
17.07.2026; 19.08.2026, 27.08.2026

Validare documentație:
Comitetul Sectorial din Ramura Textile Confecții – COMITEX

Cristea Lavinia – Președinte
Avram Tudorita – Membru

Data validării sectoriale:
24.09.2026

Aprobare:
Autoritatea Națională pentru Calificări

Data aprobării:
Decizia ANC nr. 484/20.10.2026

Nr. RNS –33/20.10.2026

Anexa nr. 2 la OME/OMMSS nr.....

STRUCTURA STANDARDULUI OCUPAȚIONAL

SECȚIUNEA A - CERINȚELE PIEȚEI MUNCII

1. Denumirea grupei de baza și a ocupației/codul COR aferent

Grupa de bază 7531- **Croitori, confecționeri de îmbrăcăminte, blănari și pălărieri**
CONFECȚIONER, PRELUCRATOR IN INDUSTRIA TEXTILA
COD COR 753113

2. Denumirea tradusă a ocupației (En):

TEXTILE GARMENT PRODUCTION OPERATOR

3. Descriere și activități/sarcini specifice grupei de bază

3.1.Descrierea grupei de bază în cadrul căreia este încadrată ocupația, conform COR/ISCO-08

Croitorii, confecționerii de îmbrăcăminte, blănarii și pălărierii confecționează, probează, modifică și repară îmbrăcăminte croită pe măsură sau realizată manual. Aceștia produc articole de îmbrăcăminte la comandă, cum ar fi costume, paltoane și rochii, din țesături textile, piele subțire, blană și alte materiale, sau confecționează pălării ori peruci în conformitate cu specificațiile clienților și ale producătorilor de îmbrăcăminte. **ISCO 08**

3.2.Activități/sarcini specifice ale grupei de bază conform ISCO-08

Grupa de bază 7531

Sarcinile includ:
(a) confecționarea de paltoane, costume, fuste, cămăși, bluze, lenjerie intimă, corsete, pălării, peruci și articole de îmbrăcăminte similare, adesea conform cerințelor individuale ale clienților;
(b) selectarea țesăturilor textile, a pieilor /blană care se potrivesc cu mărimea, culoarea, textura și calitatea dorită a articolului de îmbrăcăminte; tăierea acestora după forma tiparului și aranjarea lor pe tipar în conformitate cu designul piesei de îmbrăcăminte; (c) efectuarea de modificări ale stilului vestimentar, cum ar fi strâmtarea cracilor de pantaloni sau îngustarea reverelor, precum și adăugarea sau îndepărtarea de perinițe (anatomic/umed);
(d) selectarea și modificarea tiparelor comerciale în conformitate cu specificațiile și măsurile clienților și ale producătorilor de îmbrăcăminte;
(e) probarea, modificarea și repararea hainelor de croitorie, a rochiilor, paltoanelor și a altor articole de îmbrăcăminte realizate la comandă, în conformitate cu cerințele clienților;

(f) confecționarea și întreținerea costumelor utilizate în producțiile teatrale, de televiziune și cinematografice;
(g) plierea, răsucirea și draparea materialelor precum satinul sau mătasea, ori coaserea de panglici sau materiale textile sub formă de flori artificiale ori funde în jurul calotei și borului pentru a modela și decora pălăriile;
(h) coaserea și fixarea laolaltă a materialelor și a firelor de păr pentru a confecționa peruci;
(i) combinarea nuanțelor de păr pentru a oferi un aspect natural perucilor, aranjarea părului țesut în pozițiile specificate și coaserea părului pentru a forma meșe;
(j) confecționarea, modificarea, restilizarea și repararea hăinuțelor din blană și a altor articole din blană;
(k) recuperarea blănurilor sau a pieilor din paltoane vechi, lipirea materialului textil pe interiorul hocurilor de blană și finisarea/tunderea articolelor din blană.

4. Activități/ sarcini specifice ale ocupației

1. Utilizează echipamente și interfețe digitale specifice locului de muncă (panouri de comandă, aplicații de urmărire a producției, dispozitive de scanare).
2. Respectă structura organizatorică și regulile de conduită la locul de muncă.
3. Aplică regulile de protectia mediului, colectare selectivă și gestionare a deșeurilor rezultate din activitate.
4. Comunică eficient cu colegii și superiorii și aplică noțiuni economice de bază privind activitatea desfășurată.
5. Aplică normele de securitate și sănătate în muncă și de prevenire și stingere a incendiilor.
6. Organizează postul de lucru și gestionează timpul de lucru în raport cu norma de producție.
7. Colaborează cu membri echipei pe fluxul de producție si oferă sprijin colegilor in îndeplinirea sarcinilor zilnice.
8. Aplică operațiile de manipulare si control ale obiectelor si echipamentelor la locul de munca.
9. Lecturarea și interpretarea desenului tehnic și a specificațiilor din fișa tehnologică a produsului.
10. Clasificarea, selectarea și pregătirea materiilor prime (țesături, tricoturi, piele subțire) și a materialelor auxiliare (căptușeli, inserții termofuzibile, fire).
11. Recepția și verificarea vizuală a reperelor croite transmise de la sala de croit (identificarea defectelor de țesătură, nuanțare sau defectelor de tăiere).
12. Pregătirea detaliilor croite pentru asamblare (verificarea calitativă a reperelor și potrivirea semnelor de coasere).
13. Reglarea parametrilor mașinilor de cusut (mecanice, electromecanice sau automate) în funcție de tipul de material (țesătură grosieră, subțire, tricot).
14. Organizarea alimentării continue a postului de lucru cu materiale, accesorii și controlul calitativ al acestora.
15. Utilizarea șabloanelor de producție (pentru buzunare, poziționarea nasturilor, reverelor etc.) pentru marcarea precisă a liniilor de coasere pe material.
16. Ajustarea poziției reperelor pe fluxul de lucru în cazul modificărilor de serie solicitate. de responsabilul tehnic (schimbări de detalii constructive minore cerute de client/producător).
17. Aplicarea materialelor auxiliare (căptușeli, inserții termofizabile/întăriturі) pe reperele destinate asamblării.
18. Asamblarea propriu-zisă a reperelor prin cusături de îmbinare, tighelire sau surfilare, conform fișei tehnologice a produsului (paltoane, jachete, costume, fuste, cămăși etc.).

19. Executarea tehnicilor de coasere specifice operațiilor tehnologice.
20. Montarea detaliilor complexe: gulere, mâneci, buzunare, sisteme de închidere (fermoare, nasturi, capse).
21. Asamblarea articolelor vestimentare cu destinație specială (costume tematice, echipamente de prezentare fabricate în serii mici), cu respectarea documentației tehnice
22. Executarea elementelor decorative mecanice sau manuale (pliuri, cute, drapaje) pe materiale sensibile, precum satinul sau mătasea.
23. Fixarea elementelor auxiliare decorative (panglici, funde, aplicații textile) și a etichetelor, prin cusături ascunse sau tigheluri ornamentale, conform modelului de referință.
24. Identificarea neconformităților geometrice sau de cusătură apărute în timpul procesului de asamblare în serie.
25. Remedierea defectelor prin destrămarea cusăturilor neconforme și reexecutarea operației conform parametrilor tehnologici.
26. Efectuarea operațiilor de corecție pe flux (de exemplu, ajustarea lățimii reverelor și poziționarea corectă a perinițelor/umerilor anatomici prin coasere mecanică sau manuală).
27. Curățarea produselor confecționate de capete de ață și pregătirea acestora pentru faza de călcare finală.

5. Competențe

Ponderea competențelor :[1]

Grupa C 1.1 Competențe cheie/educaționale 5%, dintre care competențe digitale minimum 2%
Grupa C 1.2 Competențe transversale/sociale/mediu/ verzi: 5%
Grupa C 1.3 Competențe de bază personale /atitudini: 5%
Grupa C 2.1 Competențe comune la locul de muncă: 5%
Grupa C 2.2 Competențe tehnice generale: 5%
Grupa C 3.1 Competențe fundamentale profesionale: 20 %
Grupa C 3.2 Competențe de domeniu: 25%
Grupa C 3.3 Competențe de specialitate : 15%
Grupa C 3.4 Competențe de specializare: 15%.

<u>Unități de competențe digitale/verzi/protecția mediului/antreprenoriale - grupa C1</u>

C 1.1
1. Utilizarea mijloacelor digitale si interacțiunea prin și cu tehnologiile digitale.

C 1.2
2.Aplicarea noțiunilor de bază civice și social organizaționale (C1.2)
3.Aplicarea normelor de protecție a mediului de colectare și de gestionare a deșeurilor (C1.2)

C 1.3
4.Aplicarea noțiunilor de bază antreprenoriale si cunoștințe generale de comunicare

<u>Unități de competențe comune la locul de munca/tehnice generale - grupa C2</u>

C 2.1
5.Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă (SSM) și de prevenire și stingere a incendiilor (PSI)
6. Organizarea eficientă a postului de lucru si gestionarea timpului.

C 2.2
7. Sprijina colegii pe fluxul de lucru si respecta codul de conduita
8. Manipularea si controlul obiectelor si echipamentelor la locul de munca.

[1] Se va stabili în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 772/2022 privind aprobarea Metodologiei de acordare a creditelor transferabile pentru formarea profesională a adulților, precum și pentru abrogarea Hotărârii Guvernului nr. 844/2002 privind aprobarea nomenclatoarelor calificărilor profesionale pentru care se asigură pregătirea prin învățământul preuniversitar, precum și durata de școlarizare ; Pentru ocupații de nivel 1-5 de calificare, conform CNC se vor respecta prevederile Ordinului nr.3001/39/2022 privind aprobarea metodologiei de alocare a nivelurilor de calificare pentru calificările de nivel 1-5 din Cadrul național al Calificărilor.

Unități de competențe fundamentale profesionale / de domeniu/ specifice - grupa C3

C 3.1

9.Interpretarea documentației tehnice și a fișei tehnologice a produsului.

10.Utilizarea șabloanelor de producție industrială pentru marcarea reperelor.

11.Aplicarea fluxului tehnologic de producție și ajustarea poziției reperelor pe linia de asamblare.

C 3.2

12.Pregătirea și verificarea calitativă a materiilor prime si materialelor utilizate.

13.Controlul calitativ al reperelor croite și identificarea defectelor.

14.Pregătirea și reglarea mașinilor de cusut pentru asamblare.

15.Alimentarea fluxului de producție cu material, accesorii si materiale auxiliare.

C 3.3

16.Executarea operațiilor de coasere și asamblare a reperelor pentru produse textile.

17.Montarea materialelor auxiliare pe reperele destinate asamblării.

C 3.4

18.Montare a detaliilor complexe pe produse textile.

19.Confecționarea articolelor textile cu destinație speciala și aplicarea elementelor decorative.

20.Remedierea defectelor, ajustările tehnologice și finisarea produselor textile.

6. Niveluri de calificare/ educație:

6.1. Nivelul de calificare conform Cadrului Național al Calificărilor (CNC)	3
6.2. Nivelul de referință conform Cadrului European al Calificărilor (EQF)	3
6.3. Nivelul educațional corespondent, conform ISCED - 2011	2

7. Acces la altă/alte ocupație/ocupații cuprinsă/ cuprinse în COR

Acces la ocupație/ocupații de același nivel de calificare, conform CNC, pe bază de experiență/recunoaștere de competențe din grupele C1 –C3.2

753101 – croitor; 753102 - lenjer, confecţioner lenjerie după comandă; 753105 - plior confecţii; 753106 – modistă; 753109 - retuşier confecţii; 753110 - blănar - confecţioner îmbrăcăminte din blană, după comandă; 753111 - confecţioner îmbrăcăminte din piele şi înlocuitori, după comandă; 753112 – cojocar; 753114 - confecționer produse textile

8. Informații suplimentare

Specificul mediului de lucru: Activitatea se desfășoară preponderent în spații închise (ateliere de confecții, fabrici, linii de producție industrială), în poziție șezândă la mașina de cusut, pe durate mari de timp. Mediul de lucru poate prezenta factori de risc precum zgomot continuu de intensitate medie (produs de utilaje), vibrații de joasă frecvență și pulberi/praf de natură textilă.

Organizarea activității: Munca este organizată de regulă în schimburi și este puternic dependentă de fluxul tehnologic (muncă în bandă sau pe pachete de producție). Ritmul de lucru este dictat de normele de timp stabilite per operație, solicitând rezistență la stres, atenție distributivă și o foarte bună cooperare cu colegii din amonte și aval pe linia de asamblare.

Dinamica tehnologică (Tendințe): Ocupația evoluează rapid de la utilizarea mașinilor pur mecanice către utilaje electromecanice și linii automate programabile (dotate cu senzori, tăiere automată, poziționare electronică a acului și panouri de comandă digitale). Confecționerul modern trebuie să aibă o deschidere flexibilă către digitalizare și automatizare hardware.

Reglementări speciale și acces pe piața muncii: Exercitarea ocupației nu este condiționată de autorizări speciale, însă angajarea este strict dependentă de avizul medical anual (medicina muncii), care să ateste acuitatea vizuală, integritatea aparatului locomotor (mâini/picioare) și absența afecțiunilor respiratorii cronice sau alergiilor la fibre textile.

SECȚIUNEA B - CERINȚE PENTRU EDUCAȚIE ȘI FORMARE PROFESIONALĂ

1. Informații despre programul de educație și formare profesională

1.1. Cerințe specifice de acces la program

1.1.1. Competențe și deprinderi necesare accesului la program:

Nu este cazul.

1.1.2. Condiții minime de acces la program, raportate la nivelul de studii:

Niveluri de studii:

- **Învățământ primar** ☐
- **Învățământ gimnazial (secundar inferior)** ☐
- **Învățământ secundar superior : (primii doi ani de liceu)** ☒
- **Învățământ secundar superior:**
  - **Învățământ profesional prin școli profesionale** ☐
  - **Învățământ liceal, fără diplomă de bacalaureat** ☐
  - **Învățământ liceal, cu diplomă de bacalaureat** ☐
- **Învățământ postliceal** ☐
- **Învățământ superior cu diplomă de licență** ☐
- **Învățământ superior cu diplomă de master** ☐

1.1.3. Alte studii necesare:

Nu este cazul

1.1.4. Cerințe speciale:

Nu este cazul

2. Descrierea programului de educație și formare profesională

2.1. Durata totală, nr. ore didactice: 720 **din care:**

240 **teorie,**

480 **practică**

Număr de credite 48 ECTS

2.2. Planul de pregătire (anexa nr.1 la prezentul standard ocupațional)

2.3. Programa de pregătire teoretică și practică (anexa nr. 2 la prezentul standard ocupațional)

2.4. Echipamente/utilaje/programe software etc. necesare pregătirii teoretice și practice

A. Echipamente și utilaje tehnologice (pentru instruirea practică):

1. **Mașini de cusut industriale liniare simple**
2. **Mașini de surfilat industriale (Triploc)** cu 1 sau 2 ace și 3/4/5 fire
3. **Mașini speciale de confecții:**
   - Mașină industrială de executat butoniere (ușoare sau cu ochet).
   - Mașină industrială de cusut nasturi și capse.
   - Mașină de cusut cu sistem de tăiere a marginii materialului (pentru operații speciale).
   - Mașini speciale: liniara, de acoperit - cusături ascunse si pentru tiv.
4. **Utilaje de tratament umido-termic:**
   - Masă de călcat industrială cu vacuum (absorbție) și suflare.
   - Fier de călcat industrial cu talpă de teflon și generator de abur de înaltă presiune.
   - Presă plană sau cu bandă continuă pentru termolipit inserții (termofizare).
5. **Echipamente si instrumente pentru croire si pregătire: Mese de control tehnic de calitate** dotate cu sisteme de iluminat direcționat și grile de măsurare rapide, mese de croit si de spanuit,
6. **Manechine industriale reglabile** (pe talie/mărimi standardizate) pentru controlul așezării produselor.
7. **Echipamente SSM :** aparator de degete pentru mașina de cusut, mânuși, scaun ergonomic**.**

B. Programe software (pentru instruirea teoretică și familiarizare tehnologică):

1. **Sisteme software CAD** de bază pentru industria textilă– folosite exclusiv de către cursanți pentru vizualizarea încadrărilor, a șabloanelor digitale și înțelegerea modului de transmitere a datelor din sala de croit.
2. **Sisteme software ERP** pentru managementul producției textile

C. Mijloace de instruire și materiale didactice:

1. **Suporturi de curs** elaborate conform standardului, fișe de documentare tehnică, atlase cu mostre textile și colecții de cusături tip.
2. **Instrumente de măsură și marcare:** centimetre de croitorie, rigle metalice, cretă de croitorie/creioane termosensibile, șabloane de carton/plastic pentru subansambluri.
3. **Consumabile:** țesături din bumbac, lână, amestecuri, tricoturi, inserții termofizabile, fire de ață de diferite culori și densități, ace de rezervă pentru mașini (grosimi adaptate materialelor: 70–110), etichete textile.
4. **Mijloace multimedia:** monitoare, tablete industriale**,** videoproiector, ecran de proiecție, prezentări digitale ale fluxurilor tehnologice automate, filme didactice cu operații complexe de asamblare.

2.5. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru formatori și instructori/preparatori formare

a) Pentru formatori (parte teoretică). Formatorii cooptați în programul de formare profesională trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- Certificat de Formator (sau echivalent recunoscut);
- Pregătire de specialitate în domeniul textile-confecții;
- Experiență relevantă în domeniu de minimum 2 ani.

b) **Pentru formatori (parte practică)**

- Certificat de Formator (sau echivalent recunoscut);
- Pregătire de specialitate în domeniu;
- Experiență relevantă în domeniu de minimum 2 ani.

c) **Pentru instructori/preparatori formare (instruire practică la locul de muncă)**

Pregătirea practică poate fi asigurată și de instructori/preparatori de formare, respectiv persoane cu experiență profesională relevantă la locul de desfășurare a instruirii practice (agent economic/atelier de producție), care îndeplinesc următoarele condiții:

- Calificare profesională de nivel cel puțin egal cu nivelul ocupației pentru care se face pregătirea, în ocupația/domeniul sau ocupații înrudite.
- Experiență profesională practică de minimum 3 ani în activități din domeniul ocupației.
- Cunoștințe privind procesul tehnologic, utilajele și normele de calitate specifice fluxului de producție în care se realizează instruirea practică.
- Este recomandabil (nu obligatoriu) ca instructorul/preparatorul de formare să fi urmat un curs de competențe pedagogice de bază/instruire la locul de muncă (mentor/tutore), pentru a asigura transmiterea corectă a cunoștințelor către participanți.
- Instructorii/preparatorii de formare își desfășoară activitatea sub coordonarea metodologică a formatorului responsabil de partea practică a programului, care răspunde de conformitatea instruirii cu fișa tehnologică și cu tematica programului de formare.

2.6. Cerințe privind nivelul minim de calificare și experiență profesională pentru evaluatorii de competențe profesionale

Cerințe obligatorii:

1. Absolvent de studii superioare sau echivalent in domeniul calificării (ISCED 2013 F – 0723 Textile (imbracaminte, incaltaminte si pielărie)/ sectorului CAEN 7531.
2. Experiență relevantă în specialitate de minimum 7 ani.
3. Experienta didactica: certificat de evaluator de competenţe profesionale sau experiență ca formator sau similar în programe de formare profesionala continua a adulților, de minimum 5 ani sau fost/actual cadru didactic in invatamantul preuniversitar / universitar in domeniu.

SECȚIUNEA C-ASUMAREA STANDARDULUI

1. **Informații referitoare la procesul de elaborare, verificare, validare, avizare și aprobare a standardului ocupațional:**

1.1. Realizare:
Inițiator/Autori: Dr. MIHAI IRINA

Data elaborării 06.07.2026-25.08.2026

1.2. Verificare :
Specialist/Instituția de profil: ING. NENECIU MINELA
Data verificării: 14 iulie 2026, 17 august 2026, 26 august 2026

1.3. Avizare:
ASOCIATIA CONFECTIONERILOR DIN ROMANIA- ACIR
Data avizării: 17 iulie 2026 ; 19 august 2026, 27 august 2026

1.4. Validare documentație:
Comitetul Sectorial din Ramura Textile Confectii – COMITEX
Cristea Lavinia
Avram Tudorita
Data validării: 24 septembrie 2026

1.5. Aprobare:
Autoritatea Națională pentru Calificări conform deciziei nr.484 din data 20.10.2026

ANEXA NR 1
La standardul ocupațional
CONFECȚIONER, PRELUCRATOR IN INDUSTRIA TEXTILA
COD COR 753113

PLAN DE PREGĂTIRE

Nr. crt.	Competența dobândită	Modul	Nr. ore teorie	Nr. ore practică	Nr. credite
1	C1.1 Utilizarea mijloacelor digitale si interactiunea prin și cu tehnologiile digitale.	Modul 1: Tehnologia informației și utilaje programabile	10	20	2
		Total modul	**10**	**20**	**2**
2	C1.2 Aplicarea noțiunilor de bază civice și social-organizaționale.	Modul 2: Responsabilitate civică, social-organizaționala, de mediu si gestionarea deșeurilor la locul de muncă	5	10	1
3	C1.2 Aplicarea normelor de protecție a mediului, de colectare și de gestionare a deșeurilor.		10	20	2
		Total modul	**15**	**30**	**3**
4	C1.3 Aplicarea noțiunilor de bază antreprenoriale și cunoștințe generale de comunicare.	Modul 3: Cultură antreprenorială și comunicare profesională	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
5	C2.1 Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă (SSM) și de prevenire și stingere a incendiilor (PSI).	Modul 4: SSM, PSI, colaborarea si organizarea locului de muncă	5	10	1
6	C2.1 Organizarea eficientă a postului de lucru si gestionarea timpului		5	10	1
		Total modul	**10**	**20**	**2**
7	C2.2 Sprijină colegii pe fluxul de lucru si respecta codul de conduita	Modul 5: Colaborarea pe fluxul de lucru și etica profesională	5	10	1
8	C2.2 Manipularea si controlul obiectelor si echipamentelor la locul de munca.		5	10	1
		Total modul	**10**	**20**	**2**
9	C3.1 Interpretarea documentației tehnice și a fișei tehnologice a produsului.	Modul 6: Desenul tehnic, documentație și specificațiile de fabricație ale produsului	20	40	4
		Total modul	**20**	**40**	**4**
10	C3.1 Utilizarea șabloanelor de producție industrială pentru marcarea reperelor.	Modul 7: Șabloane industriale și tehnici de marcare a materialelor.	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
11	C3.1 Aplicarea fluxului tehnologic de producție și ajustarea poziției reperelor	Modul 8: Fluxul tehnologic de fabricație si succesiunea operațiilor	15	30	3

Nr. crt.	Competența dobândită	Modul	Nr. ore teorie	Nr. ore practică	Nr. credite
	pe linia de asamblare.	de asamblare			
		Total modul	**15**	**30**	**3**
12	C3.2 Pregătirea și verificarea calitativă a materiilor prime și materialelor utilizate	Modul 9: Materii prime, materiale utilizate: auxiliare si accesorii	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
13	C3.2 Controlul calitativ al reperelor croite și identificarea defectelor	Modul 10: Calitatea reperelor croite și tipologia defectelor	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
14	C3.2 Pregătirea și reglarea mașinilor de cusut pentru asamblare.	Modul 11: Utilajele de cusut — reglaje și parametri tehnologici de lucru	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
15	C3.2 Alimentarea fluxului de producție cu material, accesorii si materiale auxiliare	Modul 12: Logistica internă a fluxului de producție - repere, materiale auxiliare, accesorii	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
16	C3.3 Executarea operațiilor de coasere și asamblare a reperelor pentru produse textile.	Modul 13: Tehnologia de coasere și asamblare a produselor textile	20	40	4
		Total modul	**20**	**40**	**4**
17	C3.3 Montarea materialelor auxiliare pe reperele destinate asamblării.	Modul 14: Materiale auxiliare și tehnici de aplicare în procesul de asamblare	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
18	C3.4 Montarea detaliilor complexe pe produse textile.	Modul 15: Detalii constructive complexe — gulere, mâneci, buzunare, sisteme de închidere	10	20	2
		Total modul	**10**	**20**	**2**
19	C3.4 Confecționarea articolelor textile cu destinație speciala și aplicarea elementelor decorative.	Modul 16: Articole textile cu destinație specială și elemente decorative	10	20	2
		Total modul	**10**	**20**	**2**
20	C3.4 Remedierea defectelor, ajustările tehnologice și finisarea produselor textile.	Modul 17: Controlul neconformităților, remedieri și finisarea produsului final	15	30	3
		Total modul	**15**	**30**	**3**
	TOTAL		**240**	**480**	**48**
	TOTAL GENERAL			**720 ore**	**48**

ANEXA 2
la standardul
CONFECȚIONER, PRELUCRATOR IN INDUSTRIA TEXTILA
COD COR 753113

PROGRAMA DE PREGĂTIRE TEORETICĂ ȘI PRACTICĂ

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Modul 1: Tehnologia informației și utilaje programabile	1.1 Operarea calculatorului, gestionarea documentelor electronice si comunicare digitala	Noțiuni introductive de operare calculator și gestionarea documentelor electronice.	Teorie: Expunerea, conversația	Suport de curs, calculator, aplicații digitale imprimanta	Enumeră operațiile de bază pentru procesarea unui text și a unui tabel. Descriere etape creare identitate digitala.	3	
				Practică: Demonstrația, exercițiul	Calculator, aplicații digitale imprimanta	Aplică operațiile de bază de procesare a unui text/tabel. Creează si gestionează identitate digitala.		5
		1.2 Interfața digitală a echipamentelor programabile	Definirea și rolul interfeței digitale la echipamente electromecanice/automate (panou de comandă, ecran tactil, meniuri).	Teorie: Expunerea, conversația	Suport curs, echipamente cu panou digital, planșe	Descrie rolul și simbolurile interfeței digitale ale unui echipament programabil	3	
				Practică: Demonstrația, exercițiul	Utilaje cu panou digital	Operează interfața digitală a unui echipament pentru selectarea unui program de lucru.		6
		1.3 Tipuri de	Selectarea programelor	Teorie:	Suport curs ,	Enumeră etapele de	2	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		programe ale echipamentelor programabile si rezolvarea de probleme tehnice	prin interfața echipamentelor .	Expunerea, conversația	Echipamente cu panou digital	selectare a unui program prin panoul de comandă. Descrie tipuri de probleme tehnice		
				Practică: Demonstrația, exercițiul	Echipamente cu panou digital	Selectează programul corespunzător operației de executat. Identifica si rezolva probleme tehnice.		5
		1.4 Securitate cibernetică de bază	Noțiuni de bază de securitate cibernetică (parole, conectarea dispozitivelor de stocare externe la panoul mașinii).	Teorie: Expunerea, conversația	Calculator, rețea internet, suport curs	Identifică riscurile cibernetice asociate stocării externe neautorizate.	2	
				Practică: Demonstrația, exercițiul	Calculator	Execută setarea unei parole de acces. Aplică regulile de securitate cibernetică la conectarea dispozitivelor externe.		4
2	Modul 2: Responsabilitate civică, social-organizațională, de mediu si gestionarea deșeurilor la locul de muncă	2.1 Noțiuni de comportament civic și social-organizațional	Inițiativa individuală, dezvoltarea personală continuă, munca în echipă. Principiul egalității de șanse și nediscriminării. Coduri de conduită și maniere general	Teorie: Expunere, conversație, problematizare	Suport curs, Flipchart, markere, fișe de lucru, prezentări	Explică concepte de bază pentru munca în echipă. Descrie principiul egalității de șanse și nediscriminării. Enumeră codurile de conduită acceptate la locul de muncă. Definește regulile de bază ale comunicării eficiente.	5	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			acceptate. Comunicarea eficientă de bază.	Practică: Demonstrație, joc de rol	Flipchart, markere, fișe de lucru, prezentări	Demonstrează colaborare eficientă cu colegii din amonte și aval. Aplică regulile de conduită și comunicare specifice locului de muncă.		10
		2.2 Legislația de mediu și circuitul deșeurilor	Legislație și norme de protecție a mediului. Circuitul deșeurilor, colectare, sortare, depozitare, valorificare.	Teorie: Expunere, conversație, studiu de caz	Suport curs, Legislație și proceduri interne, planșe, fișe de evaluare	Descrie măsurile de prevenire a poluării. Explică circuitul deșeurilor.	5	
				Practică: Demonstrație, exercițiu practic	Fișe de lucru si evaluare, Recipiente de colectare selectiva	Aplică normele de protecție a mediului și de colectare, gestionare a deșeurilor la postul de lucru. Realizează depozitarea corespunzătoare a resturilor de materiale.		10
		2.3 Economia circulară și utilizarea eficientă a resurselor	Economia circulară. Măsuri de utilizare eficientă a resurselor materiale și energetice.	Teorie: Expunere, conversație, studiu de caz	Suport curs, Legislație și proceduri interne,	Explică în ce constă economia circulară aplicată deșeurilor. Descrie măsurile de utilizare eficientă a resurselor materiale și energetice.	5	
				Practică: Demonstrație,	Fișe de lucru si evaluare	Aplică măsuri de utilizare eficientă a		10

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				exercițiu practic		resurselor materiale și energetice la postul de lucru.		
3	Modul 3: Cultură antreprenorială și comunicare profesională	3.1 Noțiuni de antreprenoriat	Tipuri de societăți/ateliere Noțiuni de bază despre organizarea unei activități antreprenoriale în domeniu.	Teorie: Expunere, conversație, studiu de caz	Suport curs, Flipchart, markere, fișe de lucru, prezentări	Enumeră principalele forme de organizare a unei activități.	8	
				Practică: Joc de rol, exercițiu	Fise de evaluare	Stabilește etapele de realizare a activității proprii cu respectarea normelor de timp.		16
		3.2 Comunicare profesională.	Elemente de comunicare profesională (raportare către coordonator,șeful de echipă/CTC, transmiterea informațiilor pe flux).	Teorie: Expunere, conversație, studiu de caz	Suport curs, Fișe de evaluare, prezentări	Descrie elementele unei comunicări profesionale eficiente.	7	
				Practică: Joc de rol, exercițiu	Fișe de evaluare,	Aplică regulile de comunicare profesională în raportarea informațiilor către coordonator.		14
4	Modul 4: SSM, PSI , colaborarea si organizarea locului de muncă	4.1 SSM, PSI și gestionarea riscurilor la locul de muncă	Legislație și norme SSM/PSI. Riscuri specifice postului de lucru Echipamentul individual de protecție.	Teorie: Expunere, problematizare, dezbatere	Suport curs, Legislație în vigoare, fișe de protecția muncii.	Enumeră riscurile specifice postului de lucru. Descrie modul de utilizare a echipamentului individual de protecție. Descrie procedurile de	7	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Proceduri de urgență și evacuare.			urgență și evacuare specifice locului de muncă.		
				Practică: Demonstrație, exercițiu, joc de rol	Echipament de protecție, echipamente de stingere a incendiilor	Verifică funcționarea dispozitivelor de siguranță. Utilizează echipamentul individual de protecție adecvat activității. Aplică procedurile de urgență în situații simulate.		14
		4.2 Planificarea, colaborarea si organizarea activității la locul de munca.	Organizarea eficientă a postului de lucru , gestionarea timpului si comunicare in echipa	Teorie: Expunere, problematizare, dezbatere	Suport curs, Fișe de protecția muncii	Descrie principiile de organizare a postului de lucru gestionarea timpului si comunicare in echipa	3	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Fișe de protecția muncii	Organizează postul de lucru propriu si colaborează cu echipa.		6
5	Modul 5 Colaborarea pe fluxul de lucru și etica profesională	5.1 Tehnici de comunicare	Terminologia tehnică in comunicarea in echipa	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, Fișe tehnice ale echipamentelor, glosar de termeni	Explică terminologia tehnică folosita in comunicare.	4	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Glosar de termeni, fise de lucru	Utilizează si transmite corect terminologia tehnică în comunicarea cu echipa.		8

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		5.2 Reguli de manipulare si operare pentru obiecte si echipamente	Structura generală a obiectelor si echipamentelor. Operațiile de mentenanță de prim nivel (curățare, lubrifiere zilnică), identificarea uzurii/defecțiunilor curente.	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, Fișe tehnice ale echipamentelor	Descrie operațiile de mentenanță de prim nivel ale obiectelor si echipamentelor.	6	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Fișe tehnice ale echipamentelor, materiale de curățare/lubrifiere	Optimizează starea de funcționare obiectelor si echipamentelor prin curățare și lubrifiere.		12
6	Modul 6: Desenul tehnic, documentație și specificațiile de fabricație ale produsului	6.1 Structura și rolul fișei tehnologice. Desenul tehnic	Structura și rolul fișei tehnologice a produsului. Elemente de desen tehnic: vederi, cote, simboluri, tabel de mărimi.	Teorie: Expunere, conversație, exemplificare	Suport de curs, Fișe tehnologice model, documentație tehnică, planșe	Interpretează corect desenul tehnic din fișa tehnologică. Identifică simbolurile și cotele utilizate în documentația de producție.	10	
				Practică: Exercițiu, studiu de caz	Documentație tehnică Fișe tehnologice de produs	Aplică specificațiile din fișa tehnologică.		20
		6.2 Specificațiile tehnice din fisa tehnologica	Interpretarea specificațiilor tehnice.	Teorie: Expunere, conversație, exemplificare	Suport de curs, documentație tehnică Fișe tehnologice model,	Identifica specificațiile din fișa tehnologică.	10	
				Practică: Exercițiu, studiu de caz	Fișe tehnologice de produs, documentație	Interpretează specificațiile din fișa tehnologică la executarea		20

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					tehnică	operațiilor.		
7	Modul 7: Șabloane industriale și tehnici de marcare a materialelor.	7.1 Tipuri de șabloane și corelarea cu seria/mărimea produsului	Tipuri de șabloane utilizate în producția industrială. Corelarea șabloanelor cu seria/mărimea produsului.	Teorie: Expunere, exemplificare	Suport de curs, Șabloane de producție, planșe	Descrie tipurile de șabloane utilizate în producția industrială.	10	
				Practică: Demonstrație, exercițiu practic	Șabloane de producție, planșe	Aplică șablonul corespunzător tiparului de serie pe reper.		20
		7.2 Tehnici de marcare a liniilor de coasere	Tehnici de marcare a liniilor de coasere pe material cu ajutorul șabloanelor.	Teorie: Expunere, exemplificare	Suport de curs, Șabloane de carton/plastic, materiale de marcare (cretă, creion termosensibil)	Explică principiile de marcare precisă a liniilor de coasere.	5	
				Practică: Demonstrație, exercițiu practic	Șabloane de carton/plastic, materiale de marcare (cretă, creion termosensibil)	Utilizează șabloanele de producție pentru marcarea precisă a liniilor de coasere pe material.		10
8	Modul 8: Fluxul tehnologic de fabricație si succesiunea operațiilor de asamblare	8.1 Flux tehnologic de fabricație	Organizarea fluxului tehnologic (bandă/pachete de producție).	Teorie: Expunere, studiu de caz	Suport de curs, Documentație tehnică, planșe cu fluxul tehnologic	Descrie organizarea fluxului tehnologic pe linia de asamblare.	5	
				Practică: Exercițiu, simulare pe flux	Documentație tehnică	Aplică succesiunea corectă a operațiilor de asamblare.		10

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		8.2 Modificări de serie și ajustarea poziției reperelor pe flux	Modificări de serie solicitate de responsabilul tehnic (schimbări constructive minore). Ajustarea poziției reperelor pe flux în funcție de aceste modificări.	Teorie: Expunere, studiu de caz	Suport de curs, Documentație tehnică.	Explică modul de identificare a modificărilor de serie comunicate de responsabilul tehnic și modul de ajustare.	10	
				Practică: Exercițiu, simulare pe flux	Documentație tehnică, fișe de lot	Ajustează poziția reperelor pe flux conform modificărilor de serie solicitate.		20
9	Modul 9: Materii prime, materiale utilizate: auxiliare si accesorii	9.1 Clasificarea materiilor prime și proprietățile relevante	Clasificarea țesăturilor, tricoturilor și a altor materiale utilizate în domeniul textile (bumbac, lână, blana, amestecuri, piele subțire). Proprietăți relevante pentru procesul de asamblare (grosime, elasticitate, comportament la coasere).	Teorie: Expunere, conversație, analiză	Suport de curs, Atlas cu mostre textile, seturi de materiale	Explică criteriile de clasificare ale materiilor prime. Enumeră tipurile de materiale utilizate și proprietățile relevante ale acestora.	10	
				Practică: Exercițiu, prezentare mostre	Atlas cu mostre textile, seturi de materiale	Recunoaște și selectează materialele adecvate tipului de produs și operației de coasere.		20
		9.2 Accesorii si materiale auxiliare utilizate in industrie	Clasificarea si utilizarea accesoriilor (nasturi, fermoare, catarame, capse, șireturi, elastice) si materiale auxiliare (căptușeli, inserție, ața,	Teorie: Expunere, conversație, analiză	Suport de curs, Mostre de țesături, tricoturi, tipuri de accesorii si materiale auxiliare	Descrie accesoriile, materiale auxiliare si rolul acestora în procesul de asamblare.	5	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			benzi)	Practică: Exercițiu, prezentare mostre	Mostre de țesături, tricoturi, tipuri de accesorii si materiale auxiliare	Recunoaște și selectează accesoriile si materiale auxiliare adecvate tipului de produs și operației de coasere.		10
10	Modul 10: Calitatea reperelor croite și tipologia defectelor	10.1 Recepția și verificarea calitativă a reperelor croite	Recepția reperelor croite transmise de la sala de croit. Verificarea vizuală a calității reperelor (defecte de țesătură, nuanțare, defecte de tăiere).	Teorie: Expunere, studiu de caz	Suport de curs, Mostre cu defecte tipice, fișe de control calitate	Enumeră tipurile de defecte care pot apărea la reperele croite (țesătură, nuanțare, tăiere).	10	
				Practică: Exercițiu, demonstrație	Mostre cu defecte tipice, fișe de control calitate	Verifică vizual calitatea reperelor croite și identifică defectele de material.		20
		10.2 Semne de coasere: tipuri, rol si evaluarea calitatii	Rolul si tipul semnelor de coasere între repere. Cerințe de calitate pentru semnele de coasere.	Teorie: Expunere, studiu de caz	Suport de curs, Repere croite cu defecte simulate	Descrie rolul, tipul si criteriile de verificare a potrivirii semnelor de coasere.	5	
				Practică: Exercițiu, demonstrație	Repere croite cu semne de coasere cu defecte simulate, mese de control tehnic de calitate	Identifica tipuri de semne de coasere. Verifică potrivirea semnelor de coasere între repere înainte de asamblare.		10
11	Modul 11: Utilajele de cusut - reglaje și parametri tehnologici de	11.1 Tipuri de mașini de cusut, ace si fire	Tipuri de mașini de cusut (mecanice, electromecanice, automate).	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, mostre de material, mostre de ace si fire	Descrie tipuri de mașini de cusut. Explică criteriile de selectare a acului și firului în funcție de	10	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	lucru		Selectarea și atașarea acului corespunzător materialului. Selectarea firului și reglarea tensiunii acestuia.			material.		
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Mașini de cusut industriale, ace de rezervă, fire de diferite densități, mostre de material	Atașează corect acul și firul la mașina de cusut, în funcție de material.		20
		11.2 Reglarea parametrilor de coasere si remediere blocaje.	Reglarea parametrilor de coasere (ex: lungime pas, densitate cusătură) în funcție de tipul de material (țesătură groasă, subțire, tricot). Identificarea și remedierea blocajelor din flux.	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, mostre de material	Descrie parametrii de reglare a mașinii de cusut pentru o coasere de calitate. Descrie eventuale blocaje in flux.	5	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Mașini de cusut industriale, mostre de material	Reglează parametrii mașinii (lungime pas, tensiune fir) și verifică cusătura pe un eșantion de probă. Identifica blocaje din flux.		10
12	Modul 12: Logistica internă a fluxului de producție - repere, materiale auxiliare, accesorii	12.1 Alimentarea postului de lucru	Organizarea alimentării continue a postului de lucru cu repere, materiale auxiliare și accesorii (fire, nasturi, fermoare, etichete). Gestionarea stocului de alimentare.	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, Accesorii de confecții (nasturi, fermoare, etichete), materiale auxiliare, repere, fișe de gestiune material	Descrie modul de organizare a alimentării postului de lucru cu repere, materiale auxiliare și accesorii.	10	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Practică: Exercițiu, simulare	Accesorii de confecții (nasturi, fermoare, etichete), auxiliare, repere fișe de gestiune material	Alimentează postul de lucru cu repere, materiale auxiliare și accesoriile necesare fluxului de producție.		20
		12.2 Verificarea calitativă a accesoriilor	Controlul calitativ al accesoriilor înainte de utilizare.	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, Mostre de accesorii (nasturi, fermoare, etichete)	Explică criteriile de verificare calitativă a accesoriilor.	5	
				Practică: Exercițiu, simulare	Accesorii (nasturi, fermoare, etichete)	Verifică vizual calitatea accesoriilor înainte de montare.		10
13	Modul 13: Tehnologia de coasere și asamblare a produselor textile	13.1 Tipuri de cusături si criterii de calitate	Tipuri de cusături utilizate în asamblarea în serie (îmbinare, tighelire, surfilare). Criterii de calitate a cusăturii (rezistență, aspect, uniformitate). Asamblarea reperelor conform fișei tehnologice a produsului.	Teorie: Expunere, conversație, studiu de caz	Suport de curs, Mașini de cusut liniare și de surfilat (Triploc), mostre de repere, fișe tehnologice	Descrie tipurile de cusături utilizate în asamblarea produselor de îmbrăcăminte în serie. Explică criteriile de calitate ale unei cusături conforme. Explică succesiunea de asamblare a reperelor pentru un produs.	10	
				Practică:	Mașini de cusut	Execută cusături de		20

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Demonstrație, exercițiu ghidat	liniare și de surfilat (Triploc), mostre de repere, fișe tehnologice	îmbinare, tighelire și surfilare conform fișei tehnologice a produsului.		
		13.2 Tehnici de coasere	Tehnici de coasere pe linii drepte și curbe. Executarea tighelurilor de finisare. Verificarea conformității cusăturii pe un eșantion de probă înainte de execuția pe serie.	Teorie: Expunere, exemplificare	Suport de curs, Mașini de cusut, mostre de material	Explică diferențele tehnice dintre coaserea pe linie dreaptă și pe linie curbă.	10	
				Practică: Demonstrație, exercițiu ghidat, simulare pe flux	Mașini de cusut, mostre de material	Execută coaserea pe linii drepte, curbe și tigheluri de finisare, respectând parametrii tehnologici stabiliți.		20
14	Modul 14: Materiale auxiliare și tehnici de aplicare si de verificarea calitatii aplicării	14.1 Tipuri de aplicare ale materialelor auxiliare	Tipuri de aplicare ale materialelor auxiliare (lipire, termolipire, coasere,) .	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, Mostre inserții termofuzibile	Descrie tipuri de aplicare ale materiale auxiliare în structura produsului.	5	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Mostre inserții termofuzibile	Recunoaște și selectează tipuri de aplicare in funcție de materialul auxiliar.		10
		14.2 Tehnici și utilaje de aplicare in funcție de materialul auxiliar	Tehnici și utilaje de termolipire (presă, masă cu vacuum), coasere, capsare Aplicarea materialelor auxiliare pe reperele destinate asamblării,	Teorie: Expunere, conversație	Suport de curs, repere croite, mostre de căptușeli și inserții	Explică principiul de funcționare al utilajelor de termolipire, capsare, coasere si criterii de verificare calitativa.	10	
				Practică: Demonstrație,	Presă de termolipit, masă	Aplică materialele auxiliare (căptușeli,		20

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			conform fișei tehnologice. Criterii de verificare a calitatii aplicării materialelor auxiliare	exercițiu	de călcat, dispozitive de capsat, industrială cu vacuum, repere croite, mostre de căptușeli și inserții	inserții termofuzibile) utilizând corect utilajele de termolipire, coasere, capsare pe reperele destinate asamblării, conform fișei tehnologice. Verifica criterii de : rezistenta, poziționare, aspectul aplicării precum si conformitatea cu specificația		
15	Modul 15: Detalii constructive complexe - gulere, mâneci, buzunare, sisteme de închidere	15.1 Montarea reperelor croite, a sistemelor de închidere	Tehnici de montare ale reperelor conform modelului. Tipuri de buzunare (aplicate, tăiate, cu fermoar) și criterii de execuție. Montarea sistemelor de închidere (fermoare, nasturi, capse).	Teorie: Expunere, exemplificare, studiu de caz	Suport de curs, mostre repere croite,	Descrie tehnicile de montare ale reperelor (manșete, buzunare, etc.) și sisteme de închidere.	8	
				Practică: Demonstrație, exercițiu ghidat	Mostre repere croite, mașina de cusut, ace, ața. Mașini speciale de confecții (butoniere, nasturi/capse), repere croite	Montează repere constructive complexe croite conform fișei tehnologice. Montează sisteme de închidere conform fișei tehnologice.		16
		15.2 Aplicarea etichetelor	Poziționarea și coaserea etichetelor conform fișei tehnice.	Teorie: Expunere, exemplificare, studiu de caz	Suport de curs, Etichete mostre, repere croite	Explică criteriile de poziționare a etichetelor conform modelului.	2	
				Practică:	Etichete mostre,	Coase etichetele conform		4

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFĂȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Demonstrație, exercițiu ghidat	repere croite, mașina de cusut, ace, ața	poziției indicate.		
16	Modul 16: Articole textile cu destinație specială și elemente decorative	16.1 Confecționarea articolelor textile speciale	Asamblarea articolelor cu destinație specială (costume tematice, echipamente, serii mici). Tehnici de pliere, răsucire și drapare a materialelor sensibile.	Teorie: Expunere, exemplificare	Suport de curs, Materiale sensibile mostre (satin, mătase, etc.), documentație tehnică pentru articole speciale	Explică particularitățile confecționării articolelor cu destinație specială. Descrie tehnicile de pliere, răsucire și drapare a materialelor sensibile.	6	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Materiale sensibile/speciale mostre, documentație tehnică pentru articole speciale, mașina de cusut, ace, ața	Asamblează un produs special conform documentației tehnice puse la dispoziție. Execută elemente de pliere, răsucire și drapare pe materiale sensibile conform modelului de referință.		12
		16.2 Aplicarea elementelor decorative	Fixarea elementelor decorative (panglici, funde, aplicații textile) prin cusături ascunse sau tigheluri ornamentale.	Teorie: Expunere, exemplificare	Suport de curs, Materiale sensibile mostre, accesorii decorative	Explică tehnicile de fixare a elementelor decorative prin cusături ascunse sau tigheluri ornamentale.	4	
				Practică: Demonstrație,	Materiale sensibile mostre,	Fixează elementele decorative prin cusături		8

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				exercițiu	accesorii decorative, mașina de cusut, ace, ața	ascunse sau tigheluri ornamentale.		
17	Modul 17: Controlul neconformităților, remedieri și finisarea produsului final	17.1 Remedierea neconformităților	Identificarea neconformităților geometrice sau de cusătură apărute în timpul asamblării. Metode de remediere (destrămarea cusăturilor neconforme, reexecutarea operației). Operații de corecție pe flux.	Teorie: Expunere, studiu de caz	Suport de curs, Fișe de raportare a defectelor, mese de control calitate, produse mostre cu defecte simulate	Enumeră tipurile de neconformități care pot apărea în timpul procesului de asamblare. Descrie metodele de remediere a defectelor de cusătură și a operațiilor de corecție.	10	
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Fișe de raportare a defectelor, mese de control calitate, produse mostre cu defecte simulate, mașina de cusut	Identifică neconformitățile geometrice sau de cusătură apărute în timpul asamblării. Remediază defectele identificate prin destrămarea și reexecutarea cusăturii conforme parametrilor tehnologici. Efectuează operațiile de corecție pe flux.		20
		17.2 Curățarea și	Curățarea produselor de	Teorie:	Suport de curs,	Descrie metodele de	5	

NR. CRT.	MODUL	DISCIPLINA	CONȚINUT TEMATIC	METODE DE DESFAȘURARE	MIJLOACE DE INSTRUIRE, MATERIALE DE ÎNVĂȚARE	CRITERII DE EVALUARE	NR. ORE	
							ORE TEORIE	ORE PRACTICA
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		finisarea produselor	capete de ață și pregătirea pentru călcarea finală.	Expunere, studiu de caz	Produse cu defecte simulate,	curățare a produselor.		
				Practică: Demonstrație, exercițiu	Produse cu defecte simulate, mese de călcat industriale	Curăță produsul de capete de ață și îl pregătește pentru călcarea finală.		10
						TOTAL ORE	**240**	**480**
						TOTAL GENERAL	**720**	